Lieferprogramm

weltweit bewährt
approved world-wide
éprouvé dans le monde entier

Stand: Oktober 2026

Inhalt

	Produkt(gruppe)	Type	S.
1	**KORODUR Hartstoffe gem. DIN 1100**		**4**
1.1	KORODUR Hartstoff	0/4	
1.2	KORODUR Hartstoff	VS 0/5	
1.3	KORODUR Hartstoff	WH-Spezial	
1.4	KORODUR Hartstoff	WH-metallisch	
1.5	KORODUR Hartstoff	Diamantbeton	
2	**Industrieboden-Trockenmörtel**		**4**
2.1	NEODUR Hartstoffestrich	HE 65	
2.2	NEODUR Hartstoffestrich	HE 65 SVS 3	
2.3	NEODUR Hartstoffestrich	HE 65 SVS 1,5	
2.4	NEODUR Hartstoffestrich	HE 65 metallisch	
2.5	NEODUR Hartstoffestrich	HE 65 Plus	
2.6	NEODUR Hartstoffestrich	HE 65 Plus SVS 3	
2.7	NEODUR Trockenbaustoff	HE 3	
2.8	NEODUR Trockenbaustoff	HE 3 green	
2.9	NEODUR Trockenbaustoff	HE 3 SVS 3	
2.10	NEODUR Trockenbaustoff	HE 3 SVS 1,5	
2.11	NEODUR Trockenbaustoff	HE 3 metallisch	
2.12	NEODUR Trockenbaustoff	HE 2	
2.13	NEODUR Trockenestrich	HE 40	
2.14	NEODUR Trockenestrich	HE 40/8	
3	**Industrieboden-Schnellestrich/-Bindemittel**		**6**
3.1	NEODUR Hartstoff-Schnellestrich	HE 60 rapid	
3.2	NEODUR Hartstoff-Schnellestrich	HE 60 rapid SVS 3	
3.3	NEODUR Hartstoff-Schnellestrich	HE 60 rapid SVS 1,5	
3.4	NEODUR Hartstoff-Schnellestrich	HE 60 rapid metallisch	
3.5	KORODUR Schnellestrich-Bindemittel	FSCem	
3.6	KORODUR Schnellestrich-Trockenmörtel	FSCem Screed	
4	**Selbstverlaufende Industrieböden**		**7**
4.1	NEODUR Level	Level	
4.2	NEODUR Level AU	Level AU	
5	**Mineralische Sichtestriche**		**7**
5.1	KORODUR COPETTI FLOOR	KCF 05	
5.2	KORODUR COPETTI FLOOR	KCF 08	
5.3	GRANDIUR 05	GR 05	
5.4	GRANIDUR 08	GR 08	
5.5	GRANIDUR BIANCO	GR BIANCO	
5.6	GRANIDUR NERO	GR NERO	
5.7	TRU Self-Leveling	TRU	
5.8	TRU PC Sichtestrich	TRU PC	
5.9	TRU SP	TRU SP	
6	**Haftbrücke/Grundierung**		**8**
6.1	KORODUR uniPrimer	uniPrimer	
6.2	KORODUR Haftbrücke	HB 5	
6.3	KORODUR Haftbrücke rapid	HB 5 rapid	
6.4	KORODUR Grundierung	PC	
6.5	KORODUR EP-Grundierung	KORODUR TXPK	
6.6	Quarzsand 0,4 - 0,8		
7	**Nachbehandlung**		**9**
7.1	KOROTEX		
7.2	KOROCURE		
7.3	KOROMINERAL CURE		
7.4	KORODUR easyFinish	easyFinish	
7.5	KORODUR nanoFinish	nanoFinish	

	Produkt(gruppe)	Type	S.
8	**Imprägnierung/Einpflege**		**9**
8.1	KOROMINERAL		
8.2	KOROMINERAL Li+		
8.3	KOROCLEAN		
9	**DUROP (Zuschlag für Kunstharz-Systeme)**		**10**
9.1	DUROP 0,5/1	D 0,5/1	
9.2	DUROP 1/2	D 1/2	
9.3	DUROP 2/3	D 2/3	
9.4	DUROP 2/5	D 2/5	
10	**Rapid Set**		**10**
10.1	CEMENT ALL		
10.2	CEMENT ALL Plus		
10.3	MORTAR MIX		
10.4	MORTAR MIX Dur		
10.5	CONCRETE MIX		
10.6	DOT Europe CONCRETE MIX		
10.7	FAST		
10.8	FLOW Control		
10.9	SET Control		
10.10	Farbpigment Dark		
10.11	Farbpigment Light		
10.12	Asphalt Repair Mix		
10.13	LevelFlor - Ausgleichsmasse		
11	**Spezialmörtel**		**12**
11.1	NEODUR Vergussmörtel, -beton	VM 1/3 / VB 8	
11.2	NEODUR Vergussmörtel	VM 5	
11.3	NEODUR Vergussmörtel	VM basic	
11.4	NEODUR Schnellvergussmörtel	SVM 03	
11.5	NEODUR Microsilica-Sanierspritzm.	MSM 3/5 / MSB 8	
11.6	NEODUR Pflasterfugenmörtel	PFM 1-K Easyfix	
11.7	NEODUR Pflasterfugenmörtel	PFM ZE grau	
12	**MICROTOP (Trinkwasserbehälter-Instandsetzung)**		**13**
12.1	MICROTOP	TW 02 natur, weiß, blau	
12.2	MICROTOP	TW BM natur, weiß	
12.3	MICROTOP	TW VSM	
12.4	MICROTOP	TW 3 natur, weiß	
12.5	MICROTOP	TW 5	
12.6	MICROTOP	TW 8	
12.7	MICROTOP	TW NSM natur, weiß, blau	
12.8	MICROTOP	TW Mineral	
	Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen		**14**
	KORODUR International GmbH		

Allgemeine Hinweise

Vor Verwendung unserer Produkte sind die entsprechenden „Technischen Informationen“ zu beachten. Unsere technischen Berater unterstützen Sie. Prospektmaterial steht zur Verfügung. **Weitere Produkte und Sonderrezepturen für spezielle Anwendungen sind - nach Rücksprache - lieferbar.** Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen hin.

1. KORODUR Hartstoffe

gem. DIN 1100 für Hartstoff-Estriche gem. DIN 1100

Produkt	Type	Verbrauch	Verpackung
1.1 KORODUR Hartstoff Hartstoff gemäß DIN 1100, Hartstoffgruppe A, zur Herstellung zementgebundener Hartstoffestriche gemäß DIN 18560, DIN EN 13813 für kombiniert rollende-stoßende-schleifende Beanspruchung, Druck, Stoß und Schlag. Mehrkomponentenzuschlag aus Kristallquarz und Produkten aus elektrometallurgischen Schmelzprozessen - 0/4 mm.	**0/4** CT-C70-F10-A6	Hartstoffverbrauch i. M. bei Nenndicken 15 mm 21 kg/m² 10 mm 14 kg/m² 8 mm 12 kg/m²	25 kg Papiersack Big Bag
1.2 KORODUR Hartstoff Hartstoff gemäß DIN 1100, Hartstoffgruppe A, zur Herstellung zementgebundener Hartstoffestriche gemäß DIN 18560, DIN EN 13813 für kombiniert rollende-stoßende-schleifende Beanspruchung, Druck, Stoß und Schlag. Mehrkomponentenzuschlag aus Kristallquarz und Produkten aus elektrometallurgischen Schmelzprozessen - 0/5 mm.	**VS 0/5** CT-C70-F10-A6	Hartstoffverbrauch i. M. bei Nenndicken 15 mm 21 kg/m² 10 mm 14 kg/m² 8 mm 12 kg/m²	25 kg Papiersack Big Bag
1.3 KORODUR Hartstoff Hartstoff gemäß DIN 1100, Hartstoffgruppe A, zur Herstellung zementgebundener Hartstoffestriche gemäß DIN 18560, DIN EN 13813 für stark stoßende, härteste Beanspruchung, Eisenräderverkehr, Absetzen kantiger Werkstücke, für Verladerampen usw. Hartstoffe auf synthetischer Rohstoffbasis - 0/5 mm. Abriebwerte entsprechen metallischem Hartstoff.	**WH-Spezial** CT-C70-F10-A3	Hartstoffverbrauch i. M. bei Nenndicken 15 mm 22 kg/m² 10 mm 15 kg/m² 8 mm 13 kg/m²	25 kg Papiersack Big Bag
1.4 KORODUR Hartstoff Hartstoff gemäß DIN 1100, Hartstoffgruppe M, zur Herstellung zementgebundener Hartstoffestriche gemäß DIN 18560, DIN EN 13813 für höchste Beanspruchung durch Schlag und Stoß. Einkomponentiger metallischer Zuschlag 0/4 mm. Biegezugfestigkeit erhöht.	**WH-metallisch** CT-C80-F11-A3	Hartstoffverbrauch i. M. bei Nenndicken 8 mm 21 kg/m² 6 mm 16 kg/m²	50 kg Papiersack Big Bag
1.5 KORODUR Hartstoff Hartstoff gemäß DIN 1100, Hartstoffgruppe KS, zur Herstellung zementgebundener Hartstoffestriche gemäß DIN 18560, DIN EN 13813 für extrem hohe Anforderungen an Trittsicherheit und Abnutzungswiderstand. Einkomponentiger Zuschlag aus Elektrokorund und Siliciumcarbid 0/4 mm. Extrem guter Abriebwiderstand.	**Diamantbeton** CT-C70-F10-A1,5	Hartstoffverbrauch i. M. bei Nenndicken 6 mm 9,5 kg/m² 5 mm 8 kg/m² 4 mm 6,5 kg/m²	25 kg Papiersack Big Bag

2. Industrieboden-Trockenmörtel

Produkt	Type	Verbrauch	Verpackung
2.1 NEODUR Hartstoffestrich Zur Herstellung von Hartstoffnutzschichten für hohe mechanische Beanspruchung. Entsprechend DIN 18560, auf frischem oder erhärtetem Tragbeton. Auch lose z. B. im Silozug sowie in diversen Farben lieferbar. Farben: siehe KORODUR-Farbskala.	**HE 65** CT-C70-F9-A6	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack Big Bag lose (Silo)
2.2 NEODUR Hartstoffestrich Zur Herstellung von Hartstoffnutzschichten für hohe mechanische Beanspruchung. Entsprechend DIN 18560, auf frischem oder erhärtetem Tragbeton. Auch lose z. B. im Silozug sowie in diversen Farben lieferbar. Farben: siehe KORODUR-Farbskala.	**HE 65 SVS 3** CT-C70-F9-A3	ca. 2,2 kg/m²/mm	25 kg Papiersack Big Bag lose (Silo)

2. Industrieboden-Trockenmörtel

Produkt	Type	Verbrauch	Verpackung
2.3 NEODUR Hartstoffestrich Zur Herstellung von Hartstoffnutzschichten für höchste mechanische Beanspruchung. Entsprechend DIN 18560, auf frischem oder erhärtetem Tragbeton. Auch lose z. B. im Silozug sowie in diversen Farben lieferbar. Farben: siehe KORODUR-Farbskala.	**HE 65 SVS 1,5** CT-C70-F9-A1,5	ca. 2,2 kg/m²/mm	25 kg Papiersack Big Bag lose (Silo)
2.4 NEODUR Hartstoffestrich Zur Herstellung von hochbeanspruchbaren Industrieböden, entsprechend DIN EN 13813. Gebrauchsfertiger, zementgebundener Trockenbaustoff mit metallischem, nicht rostendem Material.	**HE 65 metallisch** CT-C70-F10-A3	ca. 2,6 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
2.5 NEODUR Hartstoffestrich Kunststoffmodifizierter Hartstoffestrich für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden. Einschichtig als Verbundestrich auf erhärtetem Tragbeton, für Schichtstärken von 15 mm - 30 mm ohne zusätzliche Haftbrücke.	**HE 65 Plus** CT-C70-F9-A6	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack Big Bag lose (Silo)
2.6 NEODUR Hartstoffestrich Kunststoffmodifizierter Hartstoffestrich für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden. Einschichtig als Verbundestrich auf erhärtetem Tragbeton, für Schichtstärken von 15 mm - 30 mm ohne zusätzliche Haftbrücke.	**HE 65 Plus SVS 3** CT-C70-F9-A3	ca. 2,2 kg/m²/mm	25 kg Papiersack Big Bag lose (Silo)
2.7 NEODUR Trockenbaustoff Zur Herstellung integrierter Nutzschichten von zementgebundenen Industrieböden. Farben: siehe KORODUR-Farbskala.	**HE 3** CT-C70-F9-A6	ca. 3-6 kg/m²	25 kg Papiersack Big Bag
2.8 NEODUR Trockenbaustoff mineralischer Trockenbaustoff zur Herstellung integrierter Nutzschichten von zementgebundenen Industrieböden.	**HE 3 green** CT-C70-F9-A6	ca. 3-5 kg/m²	25 kg Papiersack Big Bag
2.9 NEODUR Trockenbaustoff Zur Herstellung integrierter Nutzschichten von zementgebundenen Industrieböden. Farben: siehe KORODUR-Farbskala.	**HE 3 SVS 3** CT-C70-F9-A3	ca. 3-6 kg/m²	25 kg Papiersack Big Bag
2.10 NEODUR Trockenbaustoff Zur Herstellung integrierter Nutzschichten von zementgebundenen Industrieböden. Farben: siehe KORODUR-Farbskala.	**HE 3 SVS 1,5** CT-C70-F9-A1,5	ca. 3-6 kg/m²	25 kg Papiersack Big Bag
2.11 NEODUR Trockenbaustoff Zur Herstellung von hochverschleißfesten Industrieböden im Einstreuverfahren. Gebrauchsfertiger, zementgebundener Trockenbaustoff mit metallischem Zuschlag.	**HE 3 metallisch** CT-C70-F10-A3	ca. 5-7 kg/m²	25 kg Papiersack
2.12 NEODUR Trockenbaustoff Zur Herstellung integrierter Nutzschichten von zementgebundenen Industrieböden. Farben: siehe KORODUR-Farbskala.	**HE 2** CT-C70-F9-A9	ca. 3-6 kg/m²	25 kg Papiersack Big Bag

2. Industrieboden-Trockenmörtel

Produkt	Type	Verbrauch	Verpackung
2.13 NEODUR Trockenestrich Estriche der Güteklasse C 35 / C 45 zur Herstellung von zementgebundenen Hartstoffnutzschichten frisch auf frisch bis max. 25 mm. Verlegung im Verbund mit KORODUR Haftbrücke HB 5 bis max. 35 mm.	**HE 40** CT-C40-F6-A6	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
2.14 NEODUR Trockenestrich Estriche der Güteklasse C 35 / C 45 zur Herstellung von zementgebundenen Hartstoffnutzschichten im Verbund mit KORODUR Haftbrücke HB 5 bis max. 70 mm.	**HE 40/8** CT-C40-F7-A6	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack

3. Industrieboden-Schnellestrich/-Bindemittel

Produkt	Type	Verbrauch	Verpackung
3.1 NEODUR Hartstoff-Schnellestrich Hochverschleißfester, volumenstabiler Schnellestrich zur Herstellung und Sanierung schnell nutzbarer und verlegereifer Verbundestriche mit erhöhtem Abriebwiderstand als Industrieboden für höchste Beanspruchung. Einbaudicke ab 10 mm, für den Innenbereich.	**HE 60 rapid** CT-C60-F8-A6	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
3.2 NEODUR Hartstoff-Schnellestrich Hochverschleißfester, volumenstabiler Schnellestrich zur Herstellung und Sanierung schnell nutzbarer und verlegereifer Verbundestriche mit erhöhtem Abriebwiderstand als Industrieboden für höchste Beanspruchung. Einbaudicke ab 10 mm, für den Innenbereich.	**HE 60 rapid SVS 3** CT-C60-F8-A3	ca. 2,2 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
3.3 NEODUR Hartstoff-Schnellestrich Hochverschleißfester, volumenstabiler Schnellestrich zur Herstellung und Sanierung schnell nutzbarer und verlegereifer Verbundestriche mit erhöhtem Abriebwiderstand als Industrieboden für höchste Beanspruchung. Einbaudicke ab 10 mm, für den Innenbereich.	**HE 60 rapid SVS 1,5** CT-C60-F8-A1,5	ca. 2,2 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
3.4 NEODUR Hartstoff-Schnellestrich Hochverschleißfester, volumenstabiler Schnellestrich zur Herstellung und Sanierung schnell nutzbarer und verlegereifer Verbundestriche mit erhöhtem Abriebwiderstand als Industrieboden für höchste Beanspruchung mit metallischem Zuschlag. Einbaudicke ab 10 mm, für den Innenbereich.	**HE 60 rapid metallisch** CT-C60-F8-A3	ca. 2,5 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
3.5 KORODUR Schnellestrich-Bindemittel Schwindarmes Schnellestrich-Bindemittel zur Herstellung hochbelastbarer, schnell nutzbarer und verlegereifer Zementestriche, innen und außen, auf Trennschicht, im Verbund, auf Dämmschicht oder als Heizestrich.	**FSCem** CT-C40-F6 (MV 1:4) CT-C50-F7 (MV 1:5) mit Estrichsand A/B 8	Verbrauch Bindemittel je m² und cm Estrich ca. 4,0 kg (MV 1:4) ca. 3,5 kg (MV 1:5)	25 kg Papiersack Big Bag
3.6 KORODUR Schnellestrich-Trockenmörtel Schwindarmer Schnellestrich zur Herstellung hochbelastbarer, schnell nutzbarer und verlegereifer Zementestriche, innen und außen, auf Trennschicht, im Verbund, auf Dämmschicht oder als Heizestrich.	**FSCem Screed** CT-C40-F6	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack

4. Selbstverlaufende Industrieböden

Produkt	Type	Verbrauch	Verpackung
4.1 NEODUR Level Selbstverlaufender, schnellerhärtender Industriebodenbelag (Dünnestrich) innen und außen. Für Schichtdicken von 4 mm - 30 mm. Für Werk-/Lagerhallen, Parkhäuser usw. nach ca. 3 Tagen staplerfest (befahrbar).	**Level** CT-C40-F8-AR0,5	ca. 1,7 kg/mm/m²	25 kg Papiersack
4.2 NEODUR Level AU Selbstverlaufende, schnellerhärtende Bodenausgleichsmasse innen und außen, für Schichtdicken von 5 mm - 50 mm.	**Level AU** CT-C35-F5	ca. 1,7 kg/mm/m²	25 kg Papiersack

5. Mineralische Sichtestriche

KORODUR Sichtestriche für Ausstellungen, Museen, Galerien, Krankenhäuser, Restaurants, Veranstaltungsräume, Verkaufsräume, Büros, öffentliche Gebäude sowie zur Intensivierung postmoderner Architektur

Produkt	Type	Verbrauch	Verpackung
5.1 KORODUR COPETTI FLOOR - KCF 05 KORODUR COPETTI FLOOR, der zementgebundene, geglättete Sichtestrich in marmorierter Optik, entwickelt von KORODUR und dem italienischen Designer Alessandro Copetti. KCF 05 ist auch farbig lieferbar.	**KCF 05** CT-C45-F6-A6	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
5.2 KORODUR COPETTI FLOOR - KCF 08 KORODUR COPETTI FLOOR, der zementgebundene, geglättete Sichtestrich in marmorierter Optik, entwickelt von KORODUR und dem italienischen Designer Alessandro Copetti. KCF 08 ist auch farbig lieferbar.	**KCF 08** CT-C35-F5-A6	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
5.3 GRANIDUR 05 GRANIDUR 05 ist ein werksmäßig hergestellter, zementgebundener Sichtestrich in geschliffener Granitoptik, der höchsten Ansprüchen gerecht wird. GRANIDUR 05 ist auch farbig lieferbar.	**GR 05** CT-C45-F6	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
5.4 GRANIDUR 08 GRANIDUR 08 ist ein werksmäßig hergestellter, zementgebundener Sichtestrich in geschliffener Granitoptik, der höchsten Ansprüchen gerecht wird. GRANIDUR 08 ist auch farbig lieferbar.	**GR 08** CT-C35-F5	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
5.5 GRANIDUR BIANCO GRANIDUR BIANCO ist ein werksmäßig hergestellter, gebrauchsfertiger, zementgebundener, heller Sichtestrich mit hellen Zuschlägen in geschliffener Granitoptik.	**GR BIANCO** CT-C45-F6	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
5.6 GRANIDUR NERO GRANIDUR NERO ist ein werksmäßig hergestellter, gebrauchsfertiger, zementgebundener, dunkler Sichtestrich mit überwiegend dunklen Zuschlägen in geschliffener Granitoptik.	**GR NERO** CT-C45-F6	ca. 2,1 kg/m²/mm	25 kg Papiersack

5. Mineralische Sichtestriche

KORODUR Sichtestriche für Ausstellungen, Museen, Galerien, Krankenhäuser, Restaurants, Veranstaltungsräume, Verkaufsräume, Büros, öffentliche Gebäude sowie zur Intensivierung postmoderner Architektur

Produkt	Type	Verbrauch	Verpackung
5.7 TRU Self-Leveling Sichtestrich Hochwertiger, auf spezieller Zementtechnologie basierender, selbstverlaufender, dünnschichtiger Sichtestrich im Farbton natur und grau für innen und außen, für Schichtstärken von 4 - 35 mm. Die Zugabe geeigneter Farbpigmente und das Einstreuen von Dekorkörnung ermöglicht individuelle Gestaltungsmöglichkeiten. TRU kann 24 Stunden nach Einbau geschliffen werden.	**TRU** CT-C40-F10	ca. 1,7 kg/m²/mm	22,7 kg Papiersack
5.8 TRU PC Sichtestrich in geschliffener Betonoptik Hochwertiger, auf spezieller Zementtechnologie basierender, selbstverlaufender, dünnschichtiger Sichtestrich in geschliffener Betonoptik mit integrierter Schmuckkörnung im Farbton natur und grau für innen und außen, für Schichtstärken von 10 - 35 mm. TRU PC kann 24 Stunden nach Einbau geschliffen werden.	**TRU PC** CT-C40-F10	ca. 1,8 kg/m²/mm	27,2 kg Papiersack
5.9 TRU SP Sichtestrich in Salz-Pfeffer Optik Hochwertiger, auf spezieller Zementtechnologie basierender, selbstverlaufender, Sichtestrich in Salz-Pfeffer-Optik im Farbton natur und grau für innen und außen. Einbaustärke 10 - 35 mm. Zusätzliche individuelle Effekte lassen sich durch das Einstreuen von Dekorkörnung (z. B. Glas, Marmor) erzielen. TRU SP kann 24 Stunden nach Einbau geschliffen werden.	**TRU SP** CT-C40-F10	ca. 1,8 kg/m²/mm	27,2 kg Papiersack

6. Haftbrücke/Grundierung

Produkt	Type	Verbrauch	Verpackung
6.1 KORODUR uniPrimer Gebrauchsfertige Universalgrundierung auf Acrylat- Co-Polymer und Silikatbasis zur Vorbehandlung von unterschiedlich saugenden Betonuntergründen für die Beschichtung mit Hartstoffestrichen.	**uniPrimer**	ca. 150-250 g/m²	30 kg Gebinde
6.2 KORODUR Haftbrücke Haftbrücke für einen kraftschlüssigen Verbund zementgebundener Estriche aller Festigkeitsklassen - einschl. KORODUR oder NEODUR Estrichen - auf Beton. Für Verlegung frisch auf erhärtetem Untergrund und für zeitversetzte Verlegetechnik.	**HB 5**	ca. 2 kg/m²	25 kg Papiersack
6.3 KORODUR Haftbrücke rapid Schnellerhärtende System-Haftbrücke für den kraftschlüssigen Verbund von NEODUR HE 60 rapid auf erhärtetem Beton.	**HB 5 rapid**	ca. 2 kg/m²	25 kg Papiersack
6.4 KORODUR Grundierung Flüssige, lösemittelfreie, einkomponentige, wasserverdünnbare Kunstharzdispersion.	**PC**	ca. 50-200 g/m²	5 kg Gebinde
6.5 KORODUR EP-Grundierung Epoxidharz-Spezialgrundierung, zweikomp., für selbstverlaufende Beschichtungen wie TRU Self-Leveling, LevelFlor und NEODUR Level sowie zur Grundierung von Beton- und Estrichflächen, bei denen mit nachträglicher, rückseitiger Feuchteeinwirkung gerechnet werden muss.	**KORODUR TXPK**	ca. 400-500 g/m² je nach Rauigkeit des Untergrundes	10 kg Doppelgebinde
6.6 Quarzsand 0,4 - 0,8 (feuergetrocknet) Optimierte Quarzsandmischung zum vollsatten Abstreuen von EP-Grundierungen.	Körnung 0,4 mm - 0,8 mm		25 kg Papiersack

7. Nachbehandlung/Curing

Produkt		Verbrauch	Verpackung
7.1 KOROTEX Nachbehandlungsmittel auf Kunstharzbasis für KORODUR Estriche gegen vorzeitige Austrocknung.		ca. 150 g/m²	1000 kg Container 30 kg Gebinde
7.2 KOROCURE Temporärer Verdunstungsschutz zur Zwischen-Nachbehandlung.		ca. 120 g/m²	30 kg Gebinde
7.3 KOROMINERAL CURE Flüssiges, einkomponentiges, membranbildendes Nachbehandlungsmittel gegen vorzeitige Austrocknung mit kombinierter Silikatisierung als Oberflächenschutz für zementäre Beton- und Industrieböden.	KORODUR+NEODUR Industrieböden und zementäre Betonböden	1 Arbeitsgang (je nach Saugfähigkeit) ca. 60-100 ml/m²	25 l Gebinde
7.4 KORODUR easyFinish Kunstharzdispersion als Glätthilfe für zementäre Beton- und Estrichsysteme. Der Glättvorgang wird erleichtert, die Oberfläche zusätzlich vergütet, die Dichtigkeit erhöht und der Schutz gegen chemische Angriffe wird verbessert.	**easyFinish**	ca. 150 ml/m²	30 kg Gebinde
7.5 KORODUR nanoFinish Gebrauchsfertiges Nano-Silica für die Veredelung von KORODUR Industrieböden. Es verlangsamt den Feuchtigkeitsverlust und verlängert die Verarbeitungszeit. Selbst unter heißen Bedingungen wird die Oberflächenbearbeitung erleichtert und verbessert.	**nanoFinish**	ca. 100 g/m²	30 kg Gebinde

8. Imprägnierung/Einpflege

Produkt	Anwendungs-bereich	Verbrauch	Verpackung
8.1 KOROMINERAL Flüssige, transparente Imprägnierung auf Silikatbasis mit Verkieselungseffekt.	KORODUR+NEODUR Industrieböden	ca. 100-200 g/m² (je nach Saugfähigkeit)	30 kg Gebinde
8.2 KOROMINERAL Li+ Flüssige, transparente Imprägnierung auf Basis Hybrid-Lithiumsilikat mit integriertem Basis-Fleckschutz.	KORODUR+NEODUR Industrieböden	ca. 40-100 g/m² (je nach Saugfähigkeit)	20 kg Gebinde
8.3 KOROCLEAN **(System der MKS Funke Schleiftechnik)** Mechanisches Verfahren zur Verbesserung der optischen Eigenschaften, Sicherheit und Rutschhemmung von zementgebundenen Industrieböden (Reinigungsschliff).	KORODUR+NEODUR Industrieböden	Mechanisches Verfahren Reinigungsschliff	

9. DUROP (Zuschlag für Kunstharzsysteme)

Füll- und Abstreumaterial für Kunstharzbeschichtungen in abgestufter Spezialkörnung für den Industriebodenbau sowie für den Straßen- und Brückenbau

Produkt		Körnung (mm)	Verpackung
9.1	**DUROP 0,5/1**	0,5 - 1	25 kg Papiersack
9.2	**DUROP 1/2**	1 - 2	25 kg Papiersack
9.3	**DUROP 2/3**	2 - 3	25 kg Papiersack
9.4	**DUROP 2/5**	2 - 5	25 kg Papiersack

Weitere Körnungen bzw. Liefervarianten (Big Bag) auf Anfrage.

10. Rapid Set

KORODUR ist exklusiver Lizenzpartner für Produktion und Vertrieb der Rapid Set Produkte in Europa

Produkt	Verbrauch	Verpackung
10.1 CEMENT ALL Multifunktionaler, mineralischer, hochwertiger Reparaturmörtel für Betoninstandsetzung, Reprofilierung, Vergussarbeiten, Spachteln, Verankerung, Injektion, Schalungsarbeiten, Fertigteilindustrie, für innen und außen, für Nassbereiche, für Schichtstärken von nahezu 0 mm - 100 mm. CEMENT ALL ist schwundneutral, schnellerhärtend, dauerhaft, hochfest und ohne Haftbrücke verarbeitbar.	ca. 2,0 kg/m²/mm	25 kg Papiersack 5 kg Eimer
10.2 CEMENT ALL Plus Multifunktionaler, kunststoffmodifizierter, Schnellreparaturmörtel für Betoninstandsetzung, Reprofilierung, Vergussarbeiten, Spachteln, Verankerung, Injektion, Schalungsarbeiten, Fertigteilindustrie, für innen und außen, für Nassbereiche, für Schichtstärken von nahezu 0 mm - 100 mm. Höchster Schutz gegen Carbonatisierung mit Nachweis gem. DIN EN 13295 (Carbonatisierungswiderstand). Aufgrund der Zusammensetzung und in Anlehnung an die DIN EN 206-1 werden mit CEMENT ALL Plus folgende Expositionsklassen eingehalten: XC4, XF4 und XA3.	ca. 2,0 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
10.3 MORTAR MIX Multifunktionaler, mineralischer, hochwertiger Schnellmörtel für Betoninstandsetzung, Reprofilierung, Ausgleichsschichten, Schalungsarbeiten, Fahrbahnreparatur, Fertigteilindustrie, für innen und außen, für Nassbereiche, für Schichtstärken von 10 mm - 150 mm. MORTAR MIX ist schwundneutral, schnellerhärtend, dauerhaft, hochfest und ohne Haftbrücke verarbeitbar.	ca. 2,0 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
10.4 MORTAR MIX Dur Multifunktionaler, mineralischer, hochverschleißfester Schnellmörtel für Betoninstandsetzung, Reprofilierung, Ausgleichsschichten, Schalungsarbeiten, Fahrbahnreparatur, Fertigteilindustrie, für innen und außen, für Nassbereiche, für Schichtstärken von 10 mm - 150 mm. Besonders geeignet für Bodensanierungen > 15 mm mit erhöhter Abriebbelastung. MORTAR MIX SVS 5 enthält Verschleißträger gem. DIN 1100 Gruppe A, ist schwundneutral, schnellerhärtend, dauerhaft, hochfest und ohne Haftbrücke verarbeitbar.	ca. 2,0 kg/m²/mm	25 kg Papiersack

10. Rapid Set

KORODUR ist exklusiver Lizenzpartner für Produktion und Vertrieb der Rapid Set Produkte in Europa

Produkt	Verbrauch	Verpackung
10.5 CONCRETE MIX Multifunktionaler, mineralischer, hochwertiger Schnellbeton für Betoninstandsetzung, Reprofilierung, Bau von Gehwegen, Fahrbahnen, Beton- und Maschinenfundamente, Verankerung, Schalungsarbeiten, Fertigteilindustrie, für innen und außen, für Nassbereiche, für Schichtstärken von 50 mm - 600 mm. CONCRETE MIX ist schwundneutral, schnellerhärtend, dauerhaft, hochfest und ohne Haftbrücke verarbeitbar.	ca. 2,0 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
10.6 DOT Europe CONCRETE MIX Leistungsstarker, polymermodifizierter, schnellabbindender, faserverstärkter Schnellbeton für innen und außen. DOT Europe CONCRETE MIX ist gem. DIN EN 1504-3 einsetzbar sowohl für statisch als auch nicht statisch relevante Instandsetzungen, ideal dort, wo schnelle Festigkeiten, Dauerhaftigkeit und schwindarmes Aushärten gefordert sind. DOT Europe CONCRETE MIX kann in Stärken von 50 mm - 600 mm verarbeitet werden und ist bereits nach 1 Stunde belastbar.	ca. 2,0 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
10.7 FAST Additiv zur Beschleunigung der Abbindezeit von Rapid Set Reparaturmörteln. Ideal zur Anwendung bei kalten Temperaturen und wenn kürzeste Abbindezeiten erforderlich sind. Portionsgerecht abgepackt.	1 bis max. 4 Beutel je 25 kg Rapid Set Reparaturmörtel	Stück
10.8 FLOW Control Additiv zur Erhöhung der Fließfähigkeit von Rapid Set Reparaturmörteln. Ermöglicht durch Reduzierung der Wasserzugabe noch höhere Endfestigkeiten. Portionsgerecht abgepackt.	1 bis max. 4 Beutel je 25 kg Rapid Set Reparaturmörtel	Stück
10.9 SET Control Additiv zur Verzögerung der Abbindezeit von Rapid Set Reparaturmörteln. Empfehlenswert bei hohen Verarbeitungstemperaturen oder großen Mengen. Portionsgerecht abgepackt.	1 bis max. 4 Beutel je 25 kg Rapid Set Reparaturmörtel	Stück
10.10 Farbpigment Dark Rapid Set DARK ist ein Farbpigment-Additiv, welches die Farbe von zementgebundenen Rapid Set Produkten abdunkelt. Je nach gewünschter Tönung können auf 25 kg Rapid Set Reparaturmörtel bis zu 4 Beutel zugegeben werden.	1 bis max. 4 Beutel je 25 kg Rapid Set Reparaturmörtel	Stück
10.11 Farbpigment Light Rapid Set LIGHT ist ein Farbpigment-Additiv, welches die Farbe von zementgebundenen Rapid Set Produkten aufhellt. Je nach gewünschter Tönung können auf 25 kg Rapid Set Reparaturmörtel bis zu 4 Beutel zugegeben werden.	1 bis max. 4 Beutel je 25 kg Rapid Set Reparaturmörtel	Stück
10.12 Asphalt Repair Mix ASPHALT REPAIR MIX ist ein auf spezieller Zementtechnologie basierendes, schnellabbindendes, polymervergütetes, Asphalt Reparaturmaterial. Für die schnelle, einfache und dauerhafte Beseitigung von Schlaglöchern im Asphalt, sowie für die Reparatur von Straßenschäden, Frostaufbrüchen, Grundstücks- und Garageneinfahrten, Parkplätzen, Gehwegen, industriellen Verkehrsflächen etc. Bereits nach ca. 3 Stunden kann der Verkehr wieder rollen.	ca. 2,0 kg/m²/mm	25 kg Papiersack
10.13 LevelFlor Qualitativ hochwertige, innovative, auf spezieller Zementtechnologie basierende, selbstverlaufende Ausgleichsmasse für innen. LevelFlor ist schnellerhärtend und wurde als Ausgleichsschicht konzipiert.	ca. 1,7 kg/m²/mm	25 kg Papiersack

11. Spezialmörtel

Produkt	Type	Verbrauch	Verpackung
11.1 NEODUR Vergussmörtel und -beton Schrumpfungsfreier Vergussmörtel bzw. -beton in den Körnungen 0-1, 0-3 oder 0-8 mm. Für kraftschlüssige Vergussarbeiten, für das Untergießen von Maschinen, Beton- und Stahleinbauteilen.	**VM 1/3 / VB 8** Qualität C80/C95	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 12-13 ltr	25 kg Papiersack
11.2 NEODUR Vergussmörtel Schrumpfungsfreier Vergussmörtel gem. DAfStb Richtlinie VeBMR. Körnung 0-5 mm. Für kraftschlüssige Vergussarbeiten, für das Untergießen von Maschinen, Beton- und Stahleinbauteilen.	**VM 5** Qualität C80/C95	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 12-13 ltr	25 kg Papiersack
11.3 NEODUR Vergussmörtel Schrumpfungsfreier Vergussbeton gem. DAfStb Richtlinie VeBMR. Körnung 0-5 mm. Für kraftschlüssige Vergussarbeiten, für das Untergießen von Maschinen, Beton- und Stahleinbauteilen.	**VM basic** Qualität C60/C75	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 12-13 ltr	25 kg Papiersack
11.4 NEODUR Schnellvergussmörtel Schrumpfungsfreier Schnellvergussmörtel für schnelle Befestigungs- und Vergussarbeiten, bei denen hohe Frühbelastungen auftreten.	**SVM 03** DF 1h ≥ 7 N/mm² 28d ≥ 40 N/mm²	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 12-13 ltr	25 kg Papiersack
11.5 NEODUR Microsilica-Spritzmörtel/ -beton Zur Verarbeitung im Trockenspritzverfahren für Neubau und Instandsetzung.	**MSM 3/5** **MSB 8** DF ≥ 40 N/mm²	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 12 ltr	25 kg Papiersack
11.6 NEODUR Pflasterfugenmörtel Easyfix Einkomponentiger, fix und fertig gemischter, vakuumverpackter Pflasterfugenmörtel. Einfach zu verarbeiten, für die Verfugung und Sanierung von Pflasterflächen. Für Fußgängerbereiche wie z. B. Terrassen, Gehwege etc.	**PFM 1-K Easyfix**	je nach Fugengröße	25 kg Gebinde
11.7 NEODUR Pflasterfugenmörtel ZE Zementärer Spezialmörtel für die Verfugung von Naturstein- und Kunststeinpflaster in starrer Bauweise. Für mittlere und schwere Belastungen.	**PFM ZE grau**	je nach Fugengröße	25 kg Papiersack

12. MICROTOP (Trinkwasserbehälter-Instandsetzung)

Produkt	Type	Verbrauch	Verpackung
12.1 MICROTOP TW 02 natur **MICROTOP TW 02 weiß** **MICROTOP TW 02 blau** Rein mineralischer, microsilicavergüteter Dünnschichtmörtel für Trinkwasserbehälter. Einbaudicke ca. 2 mm - 5 mm. TW 02 kann gespritzt oder per Hand verarbeitet werden.	**TW 02**	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 15 ltr	25 kg Papiersack
12.2 MICROTOP TW BM natur **MICROTOP TW BM weiß** Beschichtungsmörtel **zur Auskleidung** von Trinkwasserbehältern und -rohren sowie sonstigen trinkwassertechnischen Anlagen. Einbaudicke ca. 3 mm - 8 mm. TW BM kann gespritzt oder per Hand verarbeitet werden.	**TW BM**	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 14 ltr	25 kg Papiersack
12.3 MICROTOP TW VSM Mineralischer Vorspritzmörtel für den Trinkwasserbereich, vor allem bei der Instandsetzung von alten Behältern in einer Einbaudicke von ca. 15 mm - 20 mm. TW VSM kann gespritzt oder per Hand verarbeitet werden.	**TW VSM**	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 14 ltr	25 kg Papiersack
12.4 MICROTOP TW 3 natur **MICROTOP TW 3 weiß** Rein mineralischer, microsilicavergüteter Spritzmörtel für das Trocken- und Nasspritzdünnstromverfahren im Trinkwasserbereich für Dickbeschichtungen. Einbaudicke ca. 9 mm - 15 mm. TW 3 kann auch per Hand verarbeitet werden.	**TW 3**	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 12 ltr	25 kg Papiersack
12.5 MICROTOP TW 5 Rein mineralischer, microsilicavergüteter Spritzmörtel für das Trocken- und Nasspritzdünnstromverfahren im Trinkwasserbereich für Dickbeschichtungen. Einbaudicke ca.10 mm - 25 mm. TW 5 kann auch per Hand verarbeitet werden.	**TW 5**	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 12 ltr	25 kg Papiersack
12.6 MICROTOP TW 8 Rein mineralischer, microsilicavergüteter Spritzbeton für das Trockenspritzverfahren im Trinkwasserbereich für Dickbeschichtungen mit einer Einbaudicke von ca. 25 mm. Zur Reprofilierung von Decken und Mehrausbrüchen. TW 8 kann bei kleinen Flächen auch per Hand verarbeitet werden.	**TW 8**	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 12 ltr	25 kg Papiersack
12.7 MICROTOP TW NSM natur **MICROTOP TW NSM weiß** **MICROTOP TW NSM blau** Rein mineralischer, microsilicavergüteter Spritzmörtel für das Nasspritzverfahren im Trinkwasserbereich für Dickbeschichtungen. Einbaudicke bis ca. 20 mm. TW NSM kann auch per Hand verarbeitet werden.	**TW NSM**	Ergiebigkeit je Gebinde ca. 12 ltr	25 kg Papiersack
12.8 MICROTOP TW Mineral Flüssige Oberflächenvergütung auf Silikatbasis zur Verfestigung von mineralischen Baustoffen und porösen Untergründen (Verkieselungs-reaktion).	**TW Mineral**	Verbrauch ca. 150-250 g/m²	30 kg Gebinde

Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen

KORODUR International GmbH (KORODUR)

1. Geltung der Bedingungen
1.1. Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund dieser Bedingungen der KORODUR International GmbH, im Folgenden KORODUR. Sie sind wesentlicher Bestandteil der Kundenaufträge und gelten durch Auftragserteilung als anerkannt. Sie gelten bei ständigen Geschäftsbeziehungen auch für die zukünftigen Verträge. Abweichende/entgegenstehende Geschäftsbedingungen unserer Kunden sind nur dann gültig, wenn KORODUR ausdrücklich und schriftlich ihrer Geltung zugestimmt hat. Sollte der Kunde hiermit nicht einverstanden sein, muss KORODUR hierauf sofort schriftlich hingewiesen werden. Für diesen Fall behält sich KORODUR vor, seine Angebote zurückzuziehen, ohne dass gegen KORODUR Ansprüche irgendwelcher Art erhoben werden können. Soweit Lieferungen außenwirtschaftlichen Verpflichtungen unterliegen, wird der Kunde eigenverantwortlich sämtliche Bestimmungen beachten. Erforderliche Genehmigungen wird der Kunde einholen.
1.2. Diese Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen gelten ausschließlich für Rechtsgeschäfte, die KORODUR mit Unternehmern eingeht, das heißt, mit solchen natürlichen oder juristischen Personen oder rechtsfähigen Personengesellschaften, die in Ausübung einer gewerblichen oder selbständigen beruflichen Tätigkeit handeln. Im Falle von Rechtsgeschäften mit Verbrauchern, denen eine gewerbliche oder selbständige berufliche Tätigkeit nicht zugerechnet werden kann, finden diese Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen keine Anwendung.
2. Angebote und Vertragsabschluss
2.1 Angebote sind freibleibend, unverbindlich und gelten vorbehaltlich Materialeindeckungsmöglichkeiten, soweit nicht abweichend ausdrücklich anders vereinbart. Änderungen und Ergänzungen bedürfen schriftlicher Bestätigung. Preise gelten nur dann als Festpreise, wenn dies im Einzelfall ausdrücklich vereinbart ist.
2.2 Dem Kunden überlassene Proben/Muster gelten als annähernde Anschauungsstücke für Maß, Gewicht, Güte, Qualität sowie Farbe/Farbtöne und verpflichten KORODUR auch dann nicht, wenn die Bestellung mit Bezug auf überlassene Proben/Muster erfolgt. Dies gilt auch für sämtliche dem Kunden zugänglich gemachte Unterlagen (Abbildungen, Zeichnungen, Gewichts- und Maßangaben), sofern sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet worden sind. Abweichungen sind gemäß technischen Normen oder geltender Übung zulässig; technisch notwendigen Änderungen bleiben ausdrücklich vorbehalten.
2.3 Die Parteien vereinbaren für alle etwa zu treffenden Abreden Schriftform. Mündliche (abweichende) Nebenabreden bestehen nicht. Sie bedürfen in jedem Einzelfall zu ihrer Gültigkeit der schriftlichen Bestätigung. Die Verwendung von E-Mail an einer von der anderen Partei bereits in der Vertragsbeziehung benutzte E-Mail-Adresse genügt dem Schriftformerfordernis, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart ist; so etwa bei Kündigungserklärungen. Auch kann das Schriftformerfordernis nicht per E-Mail aufgehoben werden. Die Mitarbeiter von KORODUR sind nicht befugt, mündliche Nebenabreden zu treffen oder mündliche Zusicherungen zu geben, die von einem schriftlich unterbreiteten Angebot bzw. einem schriftlich geschlossenen Vertrag abweichen. Maßgeblich für die Einhaltung von Fristen ist der Zugang der (E-Mail-) Mitteilung bei der empfangenden Partei.
2.4 Muster, Analysen, Verwendungsanleitungen und gleichartige Unterlagen bleiben Eigentum von KORODUR und sind vertraulich zu behandeln. Auf Verlangen sind diese Gegenstände sowie Werbematerialien an KORODUR zurückzugeben.
3. Preise
3.1 Die in den Angeboten und Auftragsbestätigungen von KORODUR angegebenen Preise sind Nettopreise und gelten nur so lange wie zugrundliegende Preislisten von KORODUR Gültigkeit haben. Hinzu kommt die Umsatzsteuer, die in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungslegung in der Rechnung gesondert ausgewiesen wird.
3.2 In allen Fällen, in denen etwa das Material/die Produktausführung Änderungen erfahren, weil die vom Kunden überlassenen Unterlagen/Muster den tatsächlichen Verhältnissen nicht entsprochen haben/unvollständig waren, kann KORODUR die Preise entsprechend den verursachten Kosten auch nach Vertragsabschluss angemessen ändern.
3.3 Soweit nicht ausdrücklich und schriftlich etwas anderes vereinbart wird, verstehen sich die Preise von KORODUR ab Werk. Sie enthalten nicht die Kosten für Fracht, Spezialverpackungen, Paletten und Schrumpfhauben sowie sonstige durch den Versand bedingte Kosten, Gebühren und Abgaben. Lieferungen werden ausschließlich auf Anweisung und auf Kosten des Kunden verpackt. Auf Verlangen ist das Verpackungsmaterial unverzüglich fracht- und kostenfrei zurückzusenden.
4. Lieferungen
4.1 Für den Umfang der Lieferung und Leistung ist der schriftlich bestätigte Auftrag allein maßgebend. Bis zum Versand der Lieferung sind (geringfügige) technische Änderungen/ Verbesserungen gestattet. Insbesondere sind solche technischen Änderungen zulässig, die bei Vertragsabschluss noch nicht vorhersehbar waren und auf die Erbringung des vereinbarten Leistungsumfanges positive Auswirkungen haben.
4.2 Bei Abrufaufträgen muss der Abruf des Kunden mindestens 10 Tage vor dem gewünschten Liefertermin bei KORODUR eingehen.
4.3 Bei Lieferungen frei Baustelle oder frei Lager erfolgt die Anlieferung nur unter der Voraussetzung, dass ein mit Straßen-Lkw-Zügen befahrbarer Zuweg vorhanden ist. Das Abladen ist Sache des Kunden und muss unverzüglich nach Eintreffen der Lieferung und sachgemäß vorgenommen werden. Kosten aufgrund Wartezeiten sind KORODUR vom Kunden zu ersetzen.
4.4 Lieferverzögerungen durch vom Kunden nicht (rechtzeitig) beigebrachten Bescheinigungen/Genehmigungen oder produkttechnische Zusagen, höhere Gewalt, Streik, nicht vorhersehbare Betriebsstörungen, Lieferbeschränkungen für die zur Herstellung der Kaufsache notwendigen Rohstoffe, Materialien und Energien, Laderaummangel und andere von KORODUR nicht zu vertretende Umstände entbinden KORODUR für die Dauer ihres Vorliegens von der Lieferverpflichtung und rechtfertigen die angemessene Änderung der Liefertermine. Der Kunde ist in diesen Fällen berechtigt, nach Ablauf einer von ihm schriftlich zu setzenden angemessenen Nachfrist die Abnahme der verzögerten Lieferungen zu verweigern. Darüber hinaus stehen dem Kunden in den genannten Fällen keine Ansprüche gegen KORODUR zu.
4.5 KORODUR ist berechtigt, die vertragliche Leistung in Teillieferungen zu erbringen.
4.6 Kommt KORODUR in Verzug und erwächst dem Kunden hieraus ein Schaden, so ist dieser berechtigt, eine pauschale Verzugsentschädigung zu verlangen. Sie beträgt für jede volle Woche der Verspätung 0,5 %, im Ganzen aber höchstens 5 % vom Wert desjenigen Teils der Gesamtlieferung, der infolge der Verspätung nicht rechtzeitig oder nicht vertragsgemäß genutzt werden kann. Gewährt der Kunde der in Verzug befindlichen KORODUR unter Berücksichtigung der gesetzlichen Ausnahmefälle eine angemessene Frist zur Leistung und wird die Frist nicht eingehalten, so ist der Kunde im Rahmen der gesetzlichen Vorschriften zum Rücktritt berechtigt. Sowohl Schadensersatzansprüche des Kunden wegen Verzögerung der Lieferung als auch Schadensersatzansprüche statt der Leistung, die über die hier genannten Grenzen hinausgehen, sind in allen Fällen verzögerter Lieferung, auch nach Ablauf einer KORODUR etwa gesetzten Frist zur Lieferung, unter Beachtung der Einschränkungen aus Ziff. 9 und 10 ausgeschlossen.
5. Erfüllungsort, Gefahrübergang, Versand
5.1 Erfüllungsort für sämtliche Leistungen von KORODUR ist der Sitz von KORODUR.
5.2 Die Gefahr des zufälligen Untergangs und der zufälligen Verschlechterung der Kaufsache geht mit ihrer Übergabe an den Kunden oder an die Transportperson auf den Kunden über. Dies gilt auch dann, wenn KORODUR für den Kunden den Transportauftrag erteilt oder den Transport selbst ausführt.
5.3 Der Gefahrübergang tritt auch dann ein, wenn der Kunde den vereinbarten Auslieferungstermin schuldhaft verstreichen lässt oder die Abholung nicht innerhalb von sieben Tagen nach Zugang der Versandbereitschaftsanzeige erfolgt.
5.4 KORODUR ist bei Fehlen einer besonderen Anweisung des Kunden in der Wahl des Spediteurs und/oder des Frachtführers sowie des Transportmittels frei.
5.5 Der Abschluss von Transport- oder sonstigen Versicherungen obliegt dem Kunden. Dessen ungeachtet sind Transportschäden vom Kunden unverzüglich nach Anlieferung schriftlich mitzuteilen und dem Frachtführer bei Ablieferung anzuzeigen. Transportbedingter handelsüblicher Bruch und Schwund können nicht beanstandet werden.
6. Zahlungsbedingungen
6.1 Rechnungen sind zu den vertraglich vereinbarten Zeitpunkten, spätestens innerhalb von 30 Tagen nach Fälligkeit und Zugang der Rechnung, gleichwertiger Zahlungsaufstellung oder Empfang der Lieferung oder Leistungen ohne Abzug zahlbar. Mit Ablauf dieser 30 Tage tritt automatisch Verzug ein.
6.2 Kommt der Kunde mit dem Ausgleich einer Rechnung in Verzug, werden alle ausstehenden Forderungen von KORODUR ohne Rücksicht auf die vereinbarten Zahlungstermine sofort fällig. Außerdem ist KORODUR berechtigt, bis zur Begleichung aller ausstehenden Rechnungen die noch auszuführenden Lieferungen zurückzustellen und für diese Vorkasse zu verlangen.
6.3 Die Aufrechnung mit Gegenforderungen des Kunden ist unzulässig, es sei denn, dass diese Gegenforderungen fällig und unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind. Gleiches gilt für die Ausübung von Zurückbehaltungsrechten.
6.4 KORODUR ist berechtigt, Zahlungen des Kunden abweichend von §§ 366, 367 BGB gem. eigener Tilgungsbestimmung zu verrechnen.
7. Eigentumsvorbehalt
7.1 Sämtliche Lieferungen und Leistungen erfolgen unter Eigentumsvorbehalt. Das Eigentum geht erst dann auf den Kunden über, wenn er seine zum Zeitpunkt der Zahlung insgesamt bestehenden Verbindlichkeiten aus der Geschäftsverbindung mit KORODUR erfüllt hat. Bei laufender Rechnung gilt das vorbehaltene Eigentum als Sicherung der Saldoforderung von KORODUR.
7.2 Im Falle der Be- oder Verarbeitung der unter Eigentumsvorbehalt gelieferten Ware ist KORODUR der Hersteller im Sinne des Gesetzes (§ 950 BGB), jedoch unter Ausschluss der Übernahme jeglicher Herstellerverpflichtungen. KORODUR steht das anteilige Miteigentum an der neuen Sache in dem Verhältnis des Wertes der von KORODUR stammenden Ware zu dem Wert der anderen verarbeiteten Produkte zur Zeit der Verarbeitung zu.
7.3 Im Falle der Verbindung oder Vermischung der unter Eigentumsvorbehalt gelieferten Ware mit einer Sache des Kunden oder eines Dritten erwirbt KORODUR anstelle des Kunden das anteilige Miteigentum an der neuen Sache in dem Verhältnis des Wertes der betroffenen von KORODUR gelieferten Ware zu dem Wert der anderen von der Verbindung bzw. Vermischung betroffenen Ware. Ansprüche, die dem Kunden im Falle eines gesetzlichen Eigentumsübergangs auf einen Dritten gegen diesen zustehen, werden hiermit im Voraus an KORODUR abgetreten. KORODUR nimmt diese Abtretung an.
7.4 Der Kunde ist zur Weiterveräußerung der unter Eigentumsvorbehalt gelieferten Ware im ordnungsgemäßen Geschäftsgang befugt, wenn er sich ebenfalls das Eigentum an der Vorbehaltsware bis zur vollständigen Bezahlung seiner Forderung aus dem Weiterverkauf vorbehält. Er tritt den erstrangigen Teil seiner Forderungen aus berechtigter und unberechtigter Weiterveräußerung, der dem Rechnungspreis (einschließlich USt) der von KORODUR gelieferten Ware entspricht, im Voraus an KORODUR ab. Namen und Anschriften der Abnehmer sowie die Höhe der jeweiligen Forderung sind KORODUR auf erstes Anfordern hin mitzuteilen. Der Kunde ist ermächtigt, die an KORODUR abgetretenen Forderungen so lange einzuziehen, als er seinen Zahlungsverpflichtungen KORODUR gegenüber ordnungsgemäß nachkommt und KORODUR diese Befugnis nicht aus einem anderen berechtigten Grunde widerruft. KORODUR nimmt die in dieser Bestimmung geregelten Vorausabtretungen hiermit ausdrücklich an.
7.5 Bis zu einer ordnungsgemäßen Verwertung der unter Eigentumsvorbehalt gelieferten Ware oder der durch Verbindung, Vermischung, Be- oder Verarbeitung entstandenen neuen Sache hat der Kunde diese räumlich getrennt von anderen Sachen aufzubewahren. Er trägt alle während dieser Zeit für die Erhaltung erforderlichen Kosten und Aufwendungen und haftet KORODUR für jede Verschlechterung. Die Waren sind ausreichend gegen Schäden, Verlust und Untergang in wirtschaftlich angemessenem Umfang zu versichern. Auf Anforderung von KORODUR ist hierüber ein schriftlicher Nachweis zu erbringen. Der Kunde tritt hiermit seine Entschädigungsansprüche, die ihm aus Schäden dieser Art gegen Versicherungsgesellschaften oder sonstige zu Ersatz verpflichtete Dritte zustehen, an KORODUR in Höhe der Forderung von KORODUR ab. KORODUR nimmt die Abtretung hiermit an.
7.6 Jede Verpfändung oder Sicherungsübereignung der gekauften Ware oder der entstandenen neuen Sache ist unzulässig. Pfändungen oder andere Beeinträchtigungen des Eigentums von KORODUR durch Dritte sind KORODUR von dem Kunden unverzüglich bekanntzugeben und unter Einsatz geeigneter Mittel abzuwehren.
7.7 Bei vertragswidrigem Verhalten des Kunden, insbesondere bei Zahlungsverzug, ist KORODUR berechtigt, von dem Vertrag zurückzutreten und die unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren wieder an sich zu nehmen.
7.8 KORODUR verpflichtet sich, Sicherheiten auf Verlangen des Kunden insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert dieser Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt; das Recht zur Auswahl der freizugebenden Sicherheiten steht KORODUR zu.
8. Mängelrügen
8.1 Der Kunde untersucht die Liefergegenstände bei Ablieferung sofort und rügt erkennbare Mängel unverzüglich, spätestens jedoch 14 Tage nach Eingang der Lieferung. Zeigt der Kunde innerhalb dieses Zeitraumes einen Mangel nicht schriftlich an, so gelten die Liefergegenstände als genehmigt.
8.2 Nicht offensichtliche Mängel müssen unverzüglich nach ihrer Entdeckung, spätestens jedoch 14 Tage nach Entdeckung schriftlich gerügt werden. Zeigt der Kunde schriftlich innerhalb dieses Zeitraums den entdeckten Mangel nicht an, so gelten die Liefergegenstände als genehmigt.
8.3 Der Kunde ermöglicht KORODUR eine geeignete Prüfung gerügter Mängel und stellt, ohne dass es gesonderter Anforderung bedarf, KORODUR kostenlos sämtliche notwendigen technischen Informationen, insbesondere Prüf-/Verlaufs-/Belastungsprotokolle und Testberichte, zur Verfügung. Unterlässt der Kunde dies, gelten die Liefergegenstände als nicht gerügt und genehmigt. Verändert der Kunde durch nicht zuvor von KORODUR genehmigte Eingriffe, gleich welcher Art, die Liefergegenstände bzw. nimmt er Instandsetzungsarbeiten ohne vorherige Zustimmung von KORODUR vor, verliert er seine Mangelansprüche.
9. Sachmangelhaftung
9.1 Bei Sachmängeln sind alle diejenigen Teile der Lieferung/Leistung nach Wahl von KORODUR unentgeltlich nachzubessern, neu zu liefern oder neu zu erbringen, die innerhalb der Verjährungsfrist einen Sachmangel aufweisen, sofern dieser bereits im Zeitpunkt des Gefahrübergangs vorlag.
9.2 Zunächst ist KORODUR stets Gelegenheit zur Vornahme aller KORODUR notwendig erscheinenden Nachbesserungen und Ersatzlieferungen zu geben; dies erfolgt in Abstimmung zwischen den Vertragsparteien; andernfalls ist KORODUR von der Haftung und den daraus entstehenden Folgen befreit. Nur in dringenden Fällen, bei Gefährdung der Betriebssicherheit und zur Abwehr unverhältnismäßig großer Schäden, wobei KORODUR sofort zu verständigen ist, hat der Kunde das Recht, den Mangel selbst oder durch Dritte beseitigen zu lassen und von KORODUR Ersatz der erforderlichen Aufwendungen zu verlangen.
9.3 Die Nachbesserung gilt nach dem erfolglosen 2. Versuch grundsätzlich als fehlgeschlagen. Dies gilt nicht, wenn im Einzelfall komplexe Wechselwirkungen der Liefergegenstände zu den Umgebungsbedingungen vertragsgegenständlich sind. In diesem Fall stehen KORODUR weitere Nachbesserungsversuche zu, mindestens jedoch zwei weitere Nachbesserungen. Schlägt die Nachbesserung sodann fehl, kann der Kunde, unbeschadet sonstiger Ersatzansprüche, vom Vertrag zurücktreten, wenn KORODUR unter Berücksichtigung der gesetzlichen Ausnahmefälle eine ihm gesetzte angemessene Frist für die Nachbesserung oder Ersatzlieferung fruchtlos verstreichen lässt.
9.4 Liegt nur ein unerheblicher Mangel vor, steht dem Kunden lediglich ein Recht zur Minderung des Preises zu. Das Recht auf Minderung des Preises bleibt ansonsten ausgeschlossen.
9.5 Mängelansprüche bestehen ferner nicht bei Schäden, die nach dem Gefahrübergang infolge fehlerhafter oder nachlässiger Behandlung, übermäßiger Beanspruchung, Einsatz ungeeigneter Betriebsmittel, mangelhafter Bauarbeiten, ungeeigneten Baugrundes, chemischer, biochemischer oder sonstiger nachteiliger Einflüsse, wegen ungeeigneten Anwendungsortes, fehlender Stabilität sowie infolge von Natur- und Witterungseinflüssen oder aufgrund sonstiger äußerer Einflüsse entstehen, die nach dem Vertrag nicht vorausgesetzt sind. Werden vom Kunden oder von diesem eingeschalteten Dritten unsachgemäß Änderungen, Nachbesserungen oder sonstige Instandsetzungsarbeiten vorgenommen, so bestehen für die daraus entstehenden Folgen keine Ansprüche. Gleiches gilt für ohne vorherige Zustimmung von KORODUR vorgenommene Änderungen des Liefergegenstandes.
9.6 Die Rechte des Kunden bei Mängeln bestehen auch nicht, sofern nicht KORODUR ausdrücklich die Verantwortung für die Kompatibilität der Lieferungen mit Fremdprodukten übernimmt; ferner nicht bei Fehlfunktionen/Störungen, die durch Defekte gleich welcher Art, der nicht von KORODUR gelieferten Fremdprodukte oder deren mangelnde Kompatibilität mit den Liefergegenständen verursacht werden.
9.7 Angaben in Produktdatenblättern und/oder Technischen Datenblättern zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen von KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Eine Verpflichtung zur Einweisung und Beratung des Kunden bezüglich des Einsatzes des Materials und der Anwendung besteht für KORODUR nicht.
9.8 Der Kunde hat KORODUR auf Eigenschaften der Liefergegenstände gesondert hinzuweisen, auf die dieser besonderen Wert legt. Ein Mangel liegt im Sinne dieser Regelungen nicht vor, wenn ein entsprechender Hinweis durch den Kunden nicht erfolgte und es sich um Eigenschaften handelt, die der Kunde der Art der Kaufsache nach nicht erwarten kann.
9.9 Die durch die Nachbesserung/Ersatzlieferung entstehenden Kosten trägt KORODUR einschließlich des Versandes sowie die angemessenen Kosten des Aus- und Einbaus. Ansprüche des Kunden wegen der zum Zweck der Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen sind ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil der Liefergegenstand nachträglich an einen anderen Ort als die Niederlassung des Kunden verbracht worden ist.
9.10 Sonstige weitergehende Ansprüche des Kunden gegen KORODUR wegen eines Sachmangels sind ausgeschlossen, soweit nicht in diesen AGB Abweichendes geregelt ist.
10. Haftungsbeschränkung
10.1 Schadensersatzansprüche gegen KORODUR sind ausgeschlossen. Hiervon ausgenommen sind Schadensersatzansprüche aus der Verletzung des Lebens, des Körpers, der Gesundheit oder aus der Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie die Haftung für sonstige Schäden, die auf einer vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Pflichtverletzung von KORODUR, deren gesetzlichen Vertreter oder Erfüllungsgehilfen beruhen. Wesentliche Vertragspflichten sind solche, deren Erfüllung zur Erreichung des Ziels des Vertrags notwendig ist.
10.2 Bei der Verletzung wesentlicher Vertragspflichten haftet der Anbieter nur auf den vertragstypischen und vorhersehbaren Schaden, wenn dieser einfach fahrlässig verursacht wurde, es sei denn, es handelt sich um Schadensersatzansprüche des Kunden aus einer Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit.
10.3 Die Einschränkungen der vorstehenden Ziffern 1 und 2 gelten auch zugunsten der gesetzlichen Vertreter und Erfüllungsgehilfen der KORODUR, wenn Ansprüche direkt gegen diese geltend gemacht werden.
10.4 Die Vorschriften des Produkthaftungsgesetzes bleiben unberührt.
11. Verjährung
Ansprüche des Kunden gegen KORODUR, insbesondere aufgrund von Mängeln, verjähren 12 Monaten ab der Ablieferung, sonst ab der gesetzlichen Fiktion der Abnahme (§ 640 Abs. 1 BGB), der gemeldeten Lieferbereitschaft, der gemeldeten Abnahmebereitschaft sowie des Annahmeverzugs des Kunden. Dies gilt nicht, wenn es sich bei dem Liefergegenstand um eine Sache handelt, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet worden ist und dessen Mangelhaftigkeit verursacht hat oder bei Baumängeln gem. §§ 438 Abs. 1 Satz 2, 634a Abs. 1 Satz 2 BGB oder der Mangel auf einer vorsätzlichen Pflichtverletzung durch KORODUR oder seine gesetzlichen Vertreter oder Erfüllungsgehilfen beruht.
12. Anzuwendendes Recht
Auf die gesamten Rechtsbeziehungen zwischen dem Kunden und KORODUR findet das deutsche Recht Anwendung unter Ausschluss des UN-Kaufrechts gemäß dem Übereinkommen der Vereinten Nationen vom 11.04.1980 über Verträge über den internationalen Warenkauf (CISG).
13. Gerichtsstand
Ausschließlicher Gerichtsstand bei allen sich aus oder in Zusammenhang mit diesen Allgemeinen Verkaufsbedingungen ergebenden Streitigkeiten ist das zuständige Gericht am Sitz von KORODUR. KORODUR ist aber berechtigt, auch am Sitz des Kunden gerichtliche Maßnahmen einzuleiten.

Stand: Oktober 2026

Stand: Oktober 2026

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

NEODUR Industrieboden - Farbkarte

NEODUR industrial floor – colour chart / NEODUR sols industriels – nuancier de couleurs

Stand / per / mise à jour 10/2026

grauweiß IV / 9002
grey white, blanc off

lichtgrau III / 7035
light grey, gris clair

alugrau I / 705
alu grey, gris alu



signalgrau II / 746
signal grey, gris de sécurité



basaltgrau I / 1043
basalt grey, gris français



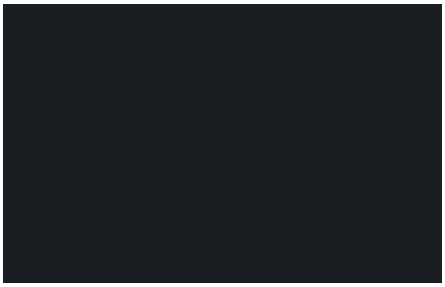
quarzgrau II / 7039
quartz grey, gris souris



anthrazit I / 1216
anthracite, anthracite



schwarz II / 1217
black, noir



elfenbein IV / 1014
ivory, ivoire

gelb III / 820
yellow, jaune



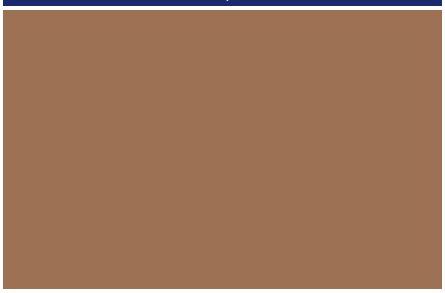
orange II / 1450
orange, chamois



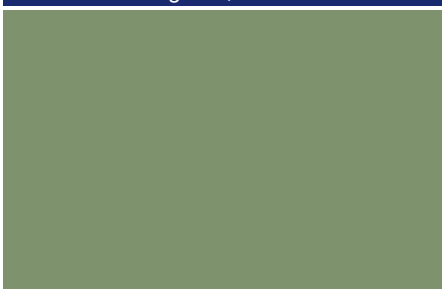
rot II / 1350
red, rouge



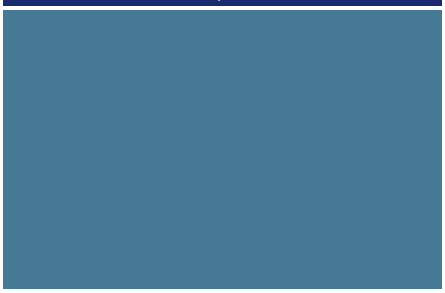
braun I / 213b
brown, brun



grün V / 1583
green, vert



blau VI / 1178
blue, bleu



NEODUR Industrieboden - Farbkarte

NEODUR industrial floor – colour chart / NEODUR sols industriels – nuancier de couleurs

HINWEIS

Bedingt durch die drucktechnische Darstellung sind Abweichungen zum Originalfarbton möglich. Rohstoffbedingt sind Farbschwankungen zwischen Lieferungen nicht auszuschließen. Wir empfehlen vorher eine Probefläche anzulegen. Farbige Produkte werden auftragsbezogen hergestellt, Mindestabnahmemenge 1.200 kg.

Bei der Verarbeitung von hellen Farbtönen ist darauf zu achten, dass folgende Parameter die finale Farbgebung des Industriebodens beeinflussen:

- Tragbeton
- Wasserzementwert
- klimatische Bedingungen
- Glättleistung (mit Kunststoffflügeln)
- Nachbehandlung

REMARK

The printed colour may deviate from the original colour shades due to typographical presentation. Colour variations between deliveries cannot be ruled out due to the raw materials. Test areas are recommended. Coloured products are produced according to order volumes. The minimum order quantity is 1,200 kg.

On processing light colour shades it is to be taken into account that the following parameters have an impact on the final colouring of industrial floors:

- base concrete
- water cement ratio
- climatic conditions
- trowelling performance (with plastic blades)
- curing

INDICATION

Des écarts de coloration par rapport à la teinte d'origine sont possibles du fait de la technique d'impression. Les durcisseurs colorés sont fabriqués à la demande. La quantité minimum de commande est de 1.200 kg (nota : les conditions énoncées diffèrent légèrement en France).

Lors de la mise en œuvre de couleurs claires, il faut noter que les paramètres ci-dessous peuvent influencer la teinte finale du sol :

- béton support
- rapport eau/ciment
- conditions climatiques
- performances de lissage (pales en plastique)
- méthode/produit de cure



KORODUR 0/4

Stand 10/2026

mineralischer Hartstoff für KORODUR Industrieböden

BESCHREIBUNG

KORODUR 0/4 ist ein rein mineralischer Hartstoff gem. DIN 1100 (Gruppe A) zur Herstellung von zementgebundenen Hartstoffestrichen gem. DIN 18560-7 und DIN EN 13813 sowie für die Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren gem. DIN 18560-3.
KORODUR 0/4 muss mit Zement und optional mit dem Additiv KOROTAN (siehe Datenblatt) gemischt werden.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchter Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung.
Für innen und außen.

EIGENSCHAFTEN

- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hohe Oberflächendichtigkeit
- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- frost- und tausalzbeständig
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- pumpfähig
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN 1100

TECHNISCHE DATEN

Prüfwerte gemessen an definierten Probekörpern als fertig gemischter Hartstoffestrich mit Bindemittel gem. DIN 18560-7 bzw. EN 13813			
Qualität	CT-C70-F10-A6		
Hartstoffgruppe gem. DIN 1100	A		
Schleifverschleiß Verschleißwiderstand nach Böhme gem. DIN EN 13892-3	≤ 5,0 cm³/50 cm²		
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	C 70		
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	F 10		
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- u. Untergrundtemperatur	≥ 5 °C		
Hartstoffverbrauch Schicht Mischungsverhältnis (MV) nach Gewichtsteilen (GT) 1 GT Zement (CEM I 42,5 R) : 2 GT KORODUR 0/4	**Gruppe A** I (schwer) II (mittel) III (leicht)	**Nenndicke** 15 mm 10 mm 8 mm	**MV 1:2** ca. 21 kg/m² ca. 14 kg/m² ca. 12 kg/m²
Materialverbrauch Einstreuung Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen 1 GT Zement (CEM I 42,5 R) : 2 GT KORODUR 0/4	**Trockenmischung** KORODUR 0/4 Hartstoff Zement (CEM I 42,5 R)		**Verbrauch** ca. 3,0 kg/m² ca. 1,5 kg/m²

Gemäß Gütesicherung erfüllt KORODUR 0/4 alle Anforderungen.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Schicht
Bei Verarbeitung als Hartstoffestrich gem. DIN 18560-7 wird KORODUR 0/4 nach obigem Mischungsverhältnis mit Zement und ggf. Additiven und Zugabe von Wasser im Zwangsmischer je nach Art der Verarbeitung ca. 3 Minuten angemischt. Zur weiteren Verarbeitung siehe die entsprechenden Abschnitte Untergrund, Verarbeitung, Nachbehandlung und Fugen gemäß Datenblatt NEODUR HE 65.

Einstreuung
Zur Verarbeitung im Einstreuverfahren gem. DIN 18560-3/4 wird KORODUR 0/4 nach obigem Mischungsverhältnis trocken gemischt. Zur weiteren Verarbeitung siehe die entsprechenden Abschnitte Untergrund, Verarbeitung, Nachbehandlung und Fugen gemäß Datenblatt NEODUR HE 3.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
Die KORODUR Hartstoffschicht ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der KORODUR Hartstoffschicht empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Hartstoffschicht zu übernehmen. Der Hartstoffestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern.

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR VS 0/5

Stand 10/2026

mineralischer Hartstoff für KORODUR Industrieböden

BESCHREIBUNG

KORODUR VS 0/5 ist ein rein mineralischer Hartstoff gem. DIN 1100 (Gruppe A) zur Herstellung von zementgebundenen Hartstoffestrichen gem. DIN 18560-7 und DIN EN 13813. KORODUR VS 0/5 muss mit Zement und optional mit dem Additiv KOROTAN (siehe Datenblatt) gemischt werden.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchter Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung. Für innen und außen.

EIGENSCHAFTEN

- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hohe Oberflächendichtigkeit
- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- frost- und tausalzbeständig
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN 1100

TECHNISCHE DATEN

Prüfwerte gemessen an definierten Probekörpern als fertig gemischter Hartstoffestrich mit Bindemittel - gem. DIN 18560-7 bzw. EN 13813

Qualität			CT-C70-F10-A6
Hartstoffgruppe gem. DIN 1100			A
Schleifverschleiß Verschleißwiderstand nach Böhme gem. DIN EN 13892-3			≤ 5,0 cm³/50 cm²
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2			C 70
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2			F 10
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- u. Untergrundtemperatur			≥ 5 °C
Hartstoffverbrauch Schicht	**Gruppe A** gem. DIN 18560 I (schwer) II (mittel) III (leicht)	**Nenndicke** gem. DIN 18560 15 mm 10 mm 8 mm	Mischungsverhältnis 1 GT Zement : 2 - 3 GT KORODUR VS 0/5* 21 - 24 kg/m² KORODUR VS 0/5 14 - 16 kg/m² KORODUR VS 0/5 12 - 13 kg/m² KORODUR VS 0/5

Gemäß Gütesicherung erfüllt KORODUR VS 0/5 alle Anforderungen. *) je nach Baustellengegebenheit

VERARBEITUNG

Schicht

Bei Verarbeitung als Hartstoffestrich gem. DIN 18560-7 wird KORODUR VS 0/5 nach obigem Mischungsverhältnis mit Zement, ggf. Additiven und Zugabe von Wasser im Zwangsmischer je nach Art der Verarbeitung ca. 3 Minuten angemischt. Zur weiteren Verarbeitung siehe die entsprechenden Abschnitte Untergrund, Verarbeitung, Nachbehandlung und Fugen gemäß Datenblatt NEODUR HE 65.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. Die KORODUR Hartstoffschicht ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der KORODUR Hartstoffschicht empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Der Hartstoffestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern.

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR WH-Spezial

Stand 10/2026

mineralischer Hartstoff für KORODUR Industrieböden

BESCHREIBUNG

KORODUR WH-Spezial ist ein rein mineralischer Hartstoff gem. DIN 1100 (Gruppe A) zur Herstellung von zementgebundenen Hartstoffestrichen gem. DIN 18560-7 und DIN EN 13813, sowie für die Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren gem. DIN 18560-3. KORODUR WH-Spezial ist besonders stoßfest. Obwohl der Hartstoffgruppe A zugeordnet, werden die Schleifverschleißwerte der Gruppe M mit 3 cm³/50 cm² erreicht.
KORODUR WH-Spezial muss mit Zement und optional mit dem Additiv KOROTAN (siehe Datenblatt) gemischt werden.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchter Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung. Für innen und außen.

EIGENSCHAFTEN

- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- besonders stoßfest
- hohe Oberflächendichtigkeit
- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- frost- und tausalzbeständig
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN 1100

TECHNISCHE DATEN

Prüfwerte gemessen an definierten Probekörpern als fertig gemischter Hartstoffestrich mit Bindemittel - gem. DIN 18560-7 bzw. EN 13813			
Qualität	CT-C70-F10-A3		
Hartstoffgruppe	A		
Schleifverschleiß Verschleißwiderstand nach Böhme gem. DIN EN 13892-3	≤ 3,0 cm³/50 cm²		
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	C70		
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	F10		
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- u. Untergrundtemperatur	≥ 5 °C		
Hartstoffverbrauch Schicht Mischungsverhältnis (MV) nach Gewichtsteilen (GT) 1 GT Zement (CEM I 42,5 R) : 2 GT KORODUR WH-Spezial	**Gruppe A** I (schwer) II (mittel) III (leicht)	**Nenndicke** 15 mm 10 mm 8 mm	**MV 1:2** ca. 22 kg/m² ca. 15 kg/m² ca. 13 kg/m²
Materialverbrauch Einstreuung Mischungsverhältnis (MV) nach Gewichtsteilen (GT) 1 GT Zement (CEM I 42,5 R) : 2 GT KORODUR WH-Spezial	**Trockenmischung** KORODUR WH-Spezial Zement (CEM I 42,5 R)		**Verbrauch** ca. 3,0 kg/m² ca. 1,5 kg/m²

Gemäß Gütesicherung erfüllt KORODUR WH-Spezial alle Anforderungen.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Schicht
Bei Verarbeitung als Hartstoffestrich gem. DIN 18560-7 wird KORODUR WH-Spezial nach obigem Mischungsverhältnis mit Zement und ggf. Additiven und Zugabe von Wasser im Zwangsmischer je nach Art der Verarbeitung ca. 3 Minuten angemischt. Zur weiteren Verarbeitung siehe die entsprechenden Abschnitte Untergrund, Verarbeitung, Nachbehandlung und Fugen gemäß Datenblatt NEODUR HE 65.

Einstreuung
Zur Verarbeitung im Einstreuverfahren gem. DIN 18560-3/4 wird KORODUR WH-Spezial nach obigem Mischungsverhältnis trocken gemischt. Zur weiteren Verarbeitung siehe die entsprechenden Abschnitte Untergrund, Verarbeitung, Nachbehandlung und Fugen gemäß Datenblatt NEODUR HE 3.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
Die KORODUR Hartstoffschicht ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der KORODUR Hartstoffschicht empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Hartstoffschicht zu übernehmen. Der Hartstoffestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern.

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR WH-metallisch

Stand 10/2026

metallischer Hartstoff für KORODUR Industrieböden

BESCHREIBUNG

KORODUR WH-metallisch ist ein rein metallischer Hartstoff gem. DIN 1100 (Gruppe M) zur Herstellung von zementgebundenen Hartstoffestrichen gem. DIN 18560-7 und DIN EN 13813, sowie für die Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren gem. DIN 18560-3.
KORODUR WH-metallisch muss mit Zement und optional mit dem Additiv KOROTAN (siehe Datenblatt) gemischt werden.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchter Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung. Besonders geeignet für schweren Eisenräderverkehr, Kollern, hartes Absetzen scharfkantiger Werkstücke usw. Zur Herstellung sogenannter „Panzerestriche“. Für innen und außen.

EIGENSCHAFTEN

- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- besonders stoßfest
- hohe Oberflächendichtigkeit
- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- frost- und tausalzbeständig
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN 1100

TECHNISCHE DATEN

Prüfwerte gemessen an definierten Probekörpern als fertig gemischter Hartstoffestrich mit Bindemittel - gem. DIN 18560-7 bzw. EN 13813			
Qualität	CT-C80-F11-A3		
Hartstoffgruppe	M		
Schleifverschleiß Verschleißwiderstand nach Böhme gem. DIN EN 13892-3	≤ 3,0 cm³/50 cm²		
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	C80		
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	F11		
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- u. Untergrundtemperatur	≥ 5 °C		
Hartstoffverbrauch Schicht Mischungsverhältnis (MV) nach Gewichtsteilen (GT) 1 GT Zement (CEM I 42,5 R) : 3 GT KORODUR WH-metallisch	**Gruppe M** I (schwer) II (mittel)	**Nenndicke** 8 mm 6 mm	**MV 1:2** ca. 21 kg/m² ca. 16 kg/m²
Materialverbrauch Einstreuung Mischungsverhältnis (MV) nach Gewichtsteilen (GT) 1 GT Zement (CEM I 42,5 R) : 2 GT KORODUR WH-metallisch	**Trockenmischung** KORODUR WH-metallisch Zement (CEM I 42,5 R)		**Verbrauch** ca. 4,0 kg/m² ca. 2,0 kg/m²

Gemäß Gütesicherung erfüllt KORODUR WH-metallisch alle Anforderungen.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Schicht
Bei Verarbeitung als Hartstoffestrich gem. DIN 18560-7 wird KORODUR WH-metallisch nach obigem Mischungsverhältnis mit Zement und ggf. Additiven und Zugabe von Wasser im Zwangsmischer je nach Art der Verarbeitung ca. 3 Minuten angemischt. Zur weiteren Verarbeitung siehe die entsprechenden Abschnitte Untergrund, Verarbeitung, Nachbehandlung und Fugen gemäß Datenblatt NEODUR HE 65.

Einstreuung
Zur Verarbeitung im Einstreuverfahren gem. DIN 18560-3/4 wird KORODUR WH-metallisch nach obigem Mischungsverhältnis trocken gemischt. Zur weiteren Verarbeitung siehe die entsprechenden Abschnitte Untergrund, Verarbeitung, Nachbehandlung und Fugen gemäß Datenblatt NEODUR HE 3.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
Die KORODUR Hartstoffschicht ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der KORODUR Hartstoffschicht empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Hartstoffschicht zu übernehmen. Der Hartstoffestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

50 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern.

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR Diamantbeton

Stand 10/2026

höchstwertiger Hartstoff für KORODUR Industrieböden

BESCHREIBUNG

KORODUR Diamantbeton ist ein Hartstoff gem. DIN 1100 Gruppe KS zur Herstellung von zementgebundenen Hartstoffestrichen gem. DIN 18560-7 und DIN EN 13813, als auch für die Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren gem. DIN 18560-3.
KORODUR Diamantbeton muss mit Zement und optional mit dem Additiv KOROTAN (siehe Datenblatt) gemischt werden.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchter Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung bei höchstmöglichem Abnutzungswiderstand. Für innen und außen.

EIGENSCHAFTEN

- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- höchstmöglicher Abriebwiderstand
- hohe Oberflächendichtigkeit
- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- frost- und tausalzbeständig
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN 1100

TECHNISCHE DATEN

Hartstoffgruppe KS gemäß DIN 1100	**Anforderungs- bzw. Kennwerte des Hartstoffes gem. DIN 1100**		**Anforderungswerte gem. DIN 18560-7 bzw. EN 13813**
	Hartstoffgruppe KS		**z. B. Hartstoffestrich DIN 18560-CT-C70-F10-A1,5-DIN 1100-KS**
Biegezugfestigkeit [N/mm²]	10**		10*
Druckfestigkeit [N/mm²]	80**		70*
Schleifverschleiß*** [cm³/50 cm²]	≤ 1,5*		1,5*
Schüttdichte* [kg/dm³]	gemäß DIN 1100		
Kornzusammensetzung*	gemäß DIN 1100		
Hartstoffverbrauch Schicht Mischungsverhältnis (MV) nach Gewichtsteilen (GT) 1 GT Zement : 2 GT Diamantbeton	**Gruppe KS** I (schwer) II (mittel) III (leicht)	**Nenndicke** 6 mm 5 mm 4 mm	**MV 1:2** ca. 9,5 kg/m² Diamantbeton ca. 8,0 kg/m² Diamantbeton ca. 6,5 kg/m² Diamantbeton
Materialverbrauch Einstreuung Mischungsverhältnis n. Gewichtsteilen 1 GT Zement : 2 GT Diamantbeton	**Trockenmischung** KORODUR Diamantbeton Zement		**Verbrauch je m²** ca. 3,0 kg/m² ca. 1,5 kg/m²

* Anforderungswert ** Kennwert *** Mittelwert
Gemäß Gütesicherung erfüllt KORODUR Diamantbeton alle Anforderungen

VERARBEITUNG

Verarbeitung Schicht
Bei Verarbeitung als Hartstoffestrich gem. DIN 18560-7 wird KORODUR Diamantbeton nach obigem Mischungsverhältnis mit Zement, ggf. Additiv und Zugabe von Wasser im Zwangsmischer je nach Art der Verarbeitung ca. 3 Minuten angemischt. Zur weiteren Verarbeitung siehe die entsprechenden Abschnitte Untergrund, Verarbeitung, Nachbehandlung und Fugen gemäß Datenblatt NEODUR HE 65.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Verarbeitung Einstreuung
Zur Verarbeitung im Einstreuverfahren gem. DIN 18560-3/4 wird KORODUR Diamantbeton nach obigem Mischungsverhältnis trocken gemischt. Zur weiteren Verarbeitung siehe die entsprechenden Abschnitte Untergrund, Verarbeitung, Nachbehandlung und Fugen gemäß Datenblatt NEODUR HE 3.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
Die KORODUR Hartstoffschicht ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der KORODUR Hartstoffschicht empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Hartstoffschicht zu übernehmen. Der Hartstoffestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

30 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR HE 65

Stand 10/2026

mineralischer Hartstoffestrich
zur Beschichtung von Betonböden mit höchster Beanspruchung

BESCHREIBUNG

NEODUR HE 65 ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener Hartstoffestrich mit KORODUR Hartstoffen in den Qualitäten:

- NEODUR HE 65
- NEODUR HE 65 SVS 3
- NEODUR HE 65 SVS 1,5

Verarbeitung einschichtig als Verbundestrich für höchste Belastungen gemäß DIN 18560-7. Auch farbig lieferbar, siehe KORODUR Farbkarte.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung.

EIGENSCHAFTEN

- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hohe Oberflächendichtigkeit
- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- frostbeständig
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- pumpfähig
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	CT-C70-F9-A6 CT-C70-F9-A3 CT-C70-F9-A1,5
Körnung	alle Qualitäten	0-5 mm
Farbe	alle Qualitäten	zementgrau
Brandverhalten	A1fl	
Schleifverschleiß Verschleißwiderstand nach Böhme gem. DIN EN 13892-3	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	≤ 5,0 cm³/50 cm² ≤ 3,0 cm³/50 cm² ≤ 1,5 cm³/50 cm²
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	alle Qualitäten	C 70
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	alle Qualitäten	F 9
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C
Wasserzugabe	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	ca. 2,75 l/25 kg-Gebinde
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	ca. 2,1 kg ca. 2,2 kg ca. 2,2 kg

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

TECHNISCHE DATEN

Schichtdicke nach Beanspruchungsgruppen gem. DIN 18560-7	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3	**Gruppe A** I (schwer) II (mittel) III (leicht)	**Nenndicke** 15 mm 10 mm 8 mm
	NEODUR HE 65 SVS 1,5	**Gruppe KS** I (schwer) II (mittel) III (leicht)	**Nenndicke** 6 mm 5 mm 4 mm

VERARBEITUNG

frisch auf frisch
Untergrund Der Tragbeton ist mind. als C 25/30 gem. DIN EN 206 herzustellen (Achtung: keine Verwendung eines Luftporen-Betons!). Oberfläche höhengerecht innerhalb der Toleranzgrenze nach DIN 18202 herstellen. Zur Zwischen-Nachbehandlung des Tragbetons empfehlen wir KOROCURE (siehe Datenblatt). Der frische, soeben begehbare Tragbeton wird mit einer Tellerglättmaschine abgerieben.
Verarbeitung NEODUR HE 65 mit der vorgegebenen Wassermenge je nach Art der Verarbeitung ca. 3 Minuten (mit Zwangsmischer) mischen und auf die frische, zuvor abgetellerte Fläche aufbringen, über Lehren (Rundeisen) per Alu-Richtscheit oder Rüttelbohle abziehen und zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abreiben und je nach verlangter Oberflächenstruktur glätten (Flügelglättmaschine).

auf erhärtetem Tragbeton
Untergrund Der Tragbeton (mind. als C 25/30, Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm²) ist vorzubereiten, z. B. Fräsen und Kugelstrahlen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Die Ebenheit sollte DIN 18202, Tab. 3, Zeile 3 entsprechen. Tragbeton einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden. Auf die mattfeuchte Oberfläche Haftbrücke KORODUR HB 5 auftragen (siehe Datenblatt).
Verarbeitung Die Verlegung von NEODUR HE 65 erfolgt analog der Verarbeitung „frisch auf frisch“ in einer Schichtdicke i. M. 15 mm (siehe Datenblatt KORODUR-KOROTAN).

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR HE 65 ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen.
Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffschicht empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Hartstoffschicht zu übernehmen. Der Hartstoffestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung (alle Qualitäten)
lose als Siloware und Big-Bag

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR HE 65 metallisch

Stand 10/2026

metallischer Trockenbaustoff zur Beschichtung von Betonflächen mit höchster Beanspruchung

BESCHREIBUNG

NEODUR HE 65 metallisch ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener Hartstoffestrich mit metallischem Hartstoffzuschlag.
Verarbeitung einschichtig als Verbundestrich für höchste Belastungen gemäß DIN 18560-7.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung. Extrem widerstandsfähig gegenüber schlagender und stoßender Beanspruchung. Besonders geeignet für schweren Eisenräderverkehr, Kettenfahrzeuge, Koller, hartes Absetzen scharfkantiger Werkstücke usw. Zur Herstellung sogenannter Panzerestriche.

EIGENSCHAFTEN

- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hohe Oberflächendichtigkeit
- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- gleiskettentauglich
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- frostbeständig
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	CT-C70-F10-A3	
Körnung	0-4 mm	
Farbe	zementgrau	
Brandverhalten	A1fl	
Schleifverschleiß Verschleißwiderstand nach Böhme gem. DIN EN 13892-3	≤ 3,0 cm³/50 cm²	
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	C 80	
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	F 11	
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C	
Wasserzugabe	ca. 2,75 l/25 kg-Gebinde	
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	ca. 2,6 kg	
Schichtdicke nach Beanspruchungsgruppen gem. DIN 18560-7. Tab.1	**Gruppe M** I (schwer) II (mittel)	**Nenndicke** 8 mm 6 mm

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

frisch auf frisch

Untergrund Der Tragbeton ist mind. als C 25/30 gem. DIN EN 206 herzustellen (Achtung: keine Verwendung eines Luftporen-Betons!). Oberfläche höhengerecht innerhalb der Toleranzgrenze nach DIN 18202 herstellen. Zur Zwischen-Nachbehandlung des Tragbetons empfehlen wir KOROCURE (siehe Datenblatt). Der frische, soeben begehbare Tragbeton wird mit einer Tellerglättmaschine abgerieben.

Verarbeitung NEODUR HE 65 metallisch mit der vorgegebenen Wassermenge je nach Art der Verarbeitung ca. 3 Minuten mischen und auf die frische, zuvor abgetellerte Fläche aufbringen. Über Lehren (Rundeisen) per Alu-Richtscheit oder Rüttelbohle abziehen und zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abreiben und je nach verlangter Oberflächenstruktur glätten (Flügelglättmaschine).

auf erhärtetem Tragbeton

Untergrund Der Tragbeton (mind. als C 25/30, Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm²) ist vorzubereiten, z. B. Fräsen und Kugelstrahlen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissfrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Die Ebenheit sollte DIN 18202, Tab. 3, Zeile 3 entsprechen. Tragbeton einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden. Auf die mattfeuchte Oberfläche Haftbrücke KORODUR HB 5 auftragen (siehe Datenblatt).

Verarbeitung Die Verlegung von NEODUR HE 65 metallisch erfolgt analog der Verarbeitung „frisch auf frisch“ in einer Schichtdicke von 10 - 15 mm.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR HE 65 metallisch ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffschicht empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Hartstoffschicht zu übernehmen. Der Hartstoffestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR HE 65 Plus

Stand 10/2026

kunststoffmodifizierter, faserverstärkter Hartstoffestrich
zur Beschichtung von Betonflächen mit höchster Beanspruchung

BESCHREIBUNG

NEODUR HE 65 Plus ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener, kunststoffmodifizierter Hartstoffestrich mit KORODUR Hartstoffen in den Qualitäten: NEODUR HE 65 Plus und NEODUR HE 65 Plus SVS 3
Verarbeitung einschichtig als Verbundestrich für höchste Belastungen gemäß DIN 18560-7 auf erhärtetem Beton ohne zusätzliche Haftbrücke. Die Haftbrücke wird aus dem gleichen Material gebildet. Dazu wird NEODUR HE 65 Plus in schlämmfähiger Konsistenz aufgetragen.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchbarer, frost- und tausalzbeständiger Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung für innen und außen. Geeignet für die Herstellung flüssigkeitsdichter Beschichtungen, nach WHG für Waschplätze, Abfüllanlagen, Auffangbehälter, Tankstellen, Feuerwehrgerätehaus, Gefahrgutumschlagsflächen, Hafen, Kläranlagen, Industrie etc.

EIGENSCHAFTEN

- ohne zusätzliche Haftbrücke
- faserverstärkt
- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hohe Oberflächendichtigkeit
- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- frost- und tausalzbeständig
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- pumpfähig
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	NEODUR HE 65 Plus NEODUR HE 65 Plus SVS 3	CT-C70-F9-A6 CT-C70-F9-A3
Körnung	alle Qualitäten	0-5 mm
Farbe	alle Qualitäten	zementgrau
Brandverhalten	A1fl	
Schleifverschleiß Verschleißwiderstand nach Böhme gem. DIN EN 13892-3	NEODUR HE 65 Plus NEODUR HE 65 Plus SVS 3	≤ 5,0 cm³/50 cm² ≤ 3,0 cm³/50 cm²
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	alle Qualitäten	C 70
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	alle Qualitäten	F 9
Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand gem. DIN CEN/TS 12390-9	alle Qualitäten	☑
Dichtigkeitsprüfung (Chloridmigration) Verfahren zur Bestimmung des Chloridmigrationskoeffizienten in Beton, Mörtel oder zementbasierten Reparaturmaterialien gem. NT Build 492	alle Qualitäten	☑
FDE-Beton / Penetrationsverhalten Sinngemäß DIN EN 206-1 / DIN 1045-2 und DAfStB-Richtlinie für Betonbau beim Umgang mit wassergefährdenden Stoffen werden die Anforderungen mit einer Schichtdicke von 25,7 mm als flüssigkeitsdichte Schicht erfüllt.	alle Qualitäten	☑ Anwendungsgebiete sind Waschplätze und Auffangbehälter, dichte Bauteile nach WHG (z. B. im Tankstellenbau).

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

NEODUR HE 65 Plus

TECHNISCHE DATEN

Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C
Wasserzugabe	NEODUR HE 65 Plus NEODUR HE 65 Plus SVS 3	ca. 2,75 l/25 kg-Gebinde
Verarbeitungszeit je nach Umgebungstemperatur	alle Qualitäten	ca. 2-3 Stunden
Schichtdicke	alle Qualitäten	15-30 mm
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	NEODUR HE 65 Plus NEODUR HE 65 Plus SVS 3	ca. 2,1 kg ca. 2,2 kg

VERARBEITUNG

Untergrund

Der Tragbeton (mind. als C 25/30, Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm²) ist vorzubereiten, z. B. Fräsen und Kugelstrahlen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Die Ebenheit sollte DIN 18202, Tab. 3, Zeile 3 entsprechen. Tragbeton einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden. Auf die mattfeuchte Oberfläche NEODUR HE 65 Plus wasserverdünnt in schlämmfähiger Konsistenz mit hartem Straßenbesen als Haftgrund auftragen.

Verarbeitung

NEODUR HE 65 Plus mit der vorgegebenen Wassermenge ca. 3 Minuten mischen und auf den vorgeschlämmten Untergrund „frisch auf frisch“ über Lehren (Rundeisen) per Alu-Richtscheit oder Rüttelbohle abziehen und zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abreiben und je nach verlangter Oberflächenstruktur glätten (Flügelglättmaschine).

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
NEODUR HE 65 Plus ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffschicht empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Hartstoffschicht zu übernehmen. Der Hartstoffestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung (alle Qualitäten)
Big-Bag

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR HE 40

Stand 10/2026

mineralischer Hartstoffestrich
zur Beschichtung von Betonböden

BESCHREIBUNG

NEODUR HE 40 und NEODUR HE 40/8 sind werksmäßig hergestellte, mineralische Trockenbaustoffe zur Herstellung zementgebundener Hartstoffestriche auf der Basis von KORODUR Hartstoff gem. DIN 1100 (Gruppe A).
• NEODUR HE 40: Schichtdicke frisch auf frisch bis 8 - 15 mm
• NEODUR HE 40: Schichtdicke im Verbund bis 15 - 35 mm
• NEODUR HE 40/8: Schichtdicke im Verbund 25 - 50 mm
Verarbeitung einschichtig als Verbundestrich für höchste Belastungen gemäß DIN 18560-7.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung. Für innen.

EIGENSCHAFTEN

- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hohe Oberflächendichtigkeit
- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- frostbeständig
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- pumpfähig
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität		NEODUR HE 40 NEODUR HE 40/8	CT-C40-F6-A6 CT-C40-F7-A6
Körnung		NEODUR HE 40 NEODUR HE 40/8	0 - 5 mm 0 - 8 mm
Farbe		alle Qualitäten	zementgrau
Brandverhalten		A1fl	
Schleifverschleiß nach Böhme gem. DIN EN 13892-3		alle Qualitäten	≤ 6,0 cm³/50 cm²
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2		alle Qualitäten	C 40
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2		NEODUR HE 40 NEODUR HE 40/8	F 6 F 7
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur		alle Qualitäten	≥ 5 °C
Wasserzugabe		alle Qualitäten	ca. 3,25 l/25 kg-Gebinde
Verarbeitungszeit je nach Umgebungstemperatur		alle Qualitäten	ca. 2-3 Stunden
Schichtdicke	Verlegung frisch auf frisch	NEODUR HE 40	8 - 15 mm
	Verlegung auf erhärteten Beton	NEODUR HE 40 NEODUR HE 40/8	15 - 35 mm 25 - 50 mm
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke		alle Qualitäten	ca. 2,1 kg

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

frisch auf frisch

Untergrund

Der Tragbeton ist mind. als C 25/30 gem. DIN EN 206 herzustellen (Achtung: keine Verwendung eines Luftporen-Betons!). Oberfläche höhengerecht innerhalb der Toleranzgrenze nach DIN 18202 herstellen.
Zur Zwischen-Nachbehandlung des Tragbetons empfehlen wir KOROCURE (siehe Datenblatt). Der frische, soeben begehbare Tragbeton wird mit einer Tellerglättmaschine abgerieben.

Verarbeitung
NEODUR HE 40 mit der vorgegebenen Wassermenge je nach Art der Verarbeitung ca. 3 Minuten mischen und auf die frische, zuvor abgetellerte Fläche aufbringen, über Lehren (Rundeisen) per Alu-Richtscheit oder Rüttelbohle abziehen und zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abreiben und je nach verlangter Oberflächenstruktur glätten (Flügelglättmaschine).

auf erhärtetem Tragbeton

Untergrund

Der Tragbeton (mind. als C 25/30, Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm²) ist vorzubereiten, z. B. Fräsen und Kugelstrahlen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei sein, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sowie rau und offenporig. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Die Ebenheit sollte DIN 18202, Tab. 3, Zeile 3 entsprechen. Tragbeton einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden. Auf die mattfeuchte Oberfläche Haftbrücke KORODUR HB 5 auftragen (siehe Datenblatt).
Bei Verwendung von KORODUR uniPrimer ist bei normalen Untergrundbedingungen ein Vornässen nicht erforderlich (siehe Datenblatt). Nur bei stark saugenden Untergründen kann zusätzliches, mattfeuchtes Vornässen sinnvoll sein.

Verarbeitung

Die Verlegung von NEODUR HE 40 erfolgt analog der Verarbeitung „frisch auf frisch“

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR HE 40 ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen.
Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffschicht empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Hartstoffschicht zu übernehmen. Der Hartstoffestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung
Big-Bag
lose als Siloware (NEODUR HE 40)

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR SILOSYSTEM

Stand 10/2026

NEODUR Hartstoffestrich aus dem Baustellensilo

BESCHREIBUNG

KORODUR Baustellensilos leisten einen entscheidenden Beitrag für kostengünstiges Bauen. Das KORODUR SILOSYSTEM ermöglicht eine wirtschaftliche Verlegung von KORODUR Hartstoffschichten durch rationelle Arbeitstechnik mit z. B. NEODUR HE 65, am Silo befestigter Misch- und Pumptechnik und maschinentechnische Betreuung durch Maschinentechniker. Wachsender Kosten- und Termindruck führt dazu, dass immer größere Flächen in kürzester Zeit verlegt werden müssen. Das KORODUR Silosystem erlaubt Tagesleistungen von 1.000 bis 1.500 m².
Mit Gestellung einer 22,5 m³ fassenden Siloeinheit wird auch erforderliches Zubehör nebst Ersatzteilen wie Förderschläuche (max. 6 Stück á 13,5 m), Rotor, Stator etc. in einer am Silo befestigten Gitterbox mitgeliefert. Die maximale Förderweite ist auf eine Schlauchlänge von max. 80 m ausgelegt. Bis zum Silostandort sind bauseits ein Wasserschlauch (3/4“) und Stromkabel (32 Amp.) zu stellen.

EIGENSCHAFTEN

- Pumplänge 80 m
- Pumpleistung ca. 90 - 100 l/min, ergibt ca. 500 - 600 m² Industriebodenfläche in nur ca. 1 Stunde
- hohe Arbeitszeitersparnis
- kein Einrichten von Mischplätzen
- keine Entsorgung von Verpackungsmaterial
- hohe Verlegeleistungen
- gleichbleibende Mörtelqualität

TECHNISCHE DATEN

KORODUR Baustellenstandsilo	Typ - Wechsel Silo WS 20/22
Silovolumen/Inhalt	20 - 22 m³ entspricht max. ca. 30 - 31 t Baustoff
Silogesamtgewicht (mit kompletter Füllung)	ca. 35 - 40 t
Siloleergewicht mit Pumptechnik und Zubehör	ca. 3.500 kg
Nennweite Auslaufflansch (Doppel-Siloklappe)	DN 350
Befüllung durch Unterflurstutzen	2 ½“ mit LM-Kupplung
Einblassteigleitung (Benutzung nur nach Rücksprache)	2 ½“ mit LM-Kupplung
Entlüftungsleitung (für Staubsack)	4“ mit Außengewinde
Aufnahmebeschläge	für Hakenlift-Fahrzeuge für Hakenlift-Mitte für Längsträger-Seite mit Silo-Liftfahrzeugen für Teleskop-Absetzkipper (ASK oder BTE)
Untersilomischpumpe	Typ m-tec QLMP-FE
Förderweite / Pumplänge (mit Hochdruckschläuche NW 50)	max. 80 m (Förderdruck 25 bar)
Förderpumpenleistung	ca. 90 bis 100 l/min ergibt bei einer Schichtdicke von 10 mm ca. 500 - 600 m² Industriebodenfläche in ca. 1 Std.
Antriebsleistung	4 kW. Es wird eine Stromleistung von mindestens 32 Ampere benötigt.
Benötigte Wassermenge und Wasseranschluss	ca. 2.200 l/Std. und Wasserschlauch ¾“ mit GK-Kupplungen

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

PRODUKTQUALITÄTEN

Mit dem rationellen KORODUR Silosystem können folgende NEODUR Produktqualitäten als Siloware verarbeitet werden:

- NEODUR HE 65
- NEODUR HE 65 SVS 3*
- NEODUR HE 65 SVS 1,5*
- NEODUR HE 40*

Alle vorgenannten Qualitäten sind auch in farbig auf Anfrage lieferbar.

FARBIGE SILOWARE

Bei farbiger Siloware sowie bei den mit einem *) gekennzeichneten Produktqualitäten ist ein Materialwechsel im Standsilo nur mit erhöhtem Aufwand und Zeitvorlauf möglich.
Dabei ist zu beachten, dass für Siloware keine Bevorratung möglich ist. Die Produktion und Lieferung erfolgt ausschließlich Just-In-Time (JIT). Insbesondere bei farbigen Materialbestellungen und Sonderproduktionen* ist eine JIT-Produktion zum gewünschten Liefertermin je nach Auslastung/Belegung der Produktionsanlagen ggf. nicht immer möglich. Für diesen Fall kann aber Sackware vorgehalten werden.

BAUSEITIGE VORAUSSETZUNGEN

Silostellplatz

Für die Silogestellung muss ein geeigneter Stellplatz (mind. 3x3 m) mit ausreichender Tragfähigkeit und Ebenheit vorbereitet werden. Es muss gewährleistet sein, dass Silostellfahrzeug und Einblaszüge mit einem max. Gesamtgewicht von 40 t auf sicherer Fahrbahn bzw. sicherem Untergrund an- und abfahren können und dass v. g. Fahrzeug bis zum Silostellplatz problemlos rangieren kann. Bei Untergründen, die vor Verschmutzungen geschützt werden müssen (z. B. Teerdecke, Pflasterungen usw.), ist vor der Silogestellung eine ausreichend große und geeignete Folie vom Auftragnehmer auszulegen. Da sich Staubentwicklungen beim Einblasen ins Standsilo nicht zu 100% vermeiden lassen, müssen angrenzende Gebäude, Fassaden usw. vom Auftragnehmer vor Verschmutzungen, z. B. durch Abhängen mit einer geeigneten Folie, geschützt werden. Für das Reinigen der Pumpe und Mörtelschläuche sowie für das Entsorgen von Mörtelschlämme ist ein geeigneter Bauschuttcontainer vom Auftragnehmer beizustellen. Weitere Informationen siehe auch KORODUR Siloaufstellbedingungen.

Wasser und Strom

Wasserschlauch (3/4“ mit GK-Kupplungen) und Stromkabel (mit 32 Amp.) zum Betreiben der Untersilomischpumpe müssen in ausreichender Länge bis zum Standsilo durch den Auftragnehmer gestellt werden. Sofern der Wasserdruck oder die Wassermenge von 2.200 l/Std. nicht mit einem Wasserschlauch gewährleistet werden kann, ist vom Auftragnehmer ein ausreichend großer Wassertank beizustellen.

Bestellabwicklung

Die schriftliche Bestellung für eine neue Silobaustelle sollte mind. 2 Wochen vor Beginn der Arbeiten erfolgen. Die Gestellung einer Siloeinheit und eines Maschinentechnikers erfolgt nach Verfügbarkeit und vorheriger Abstimmung. Die Menge für die Abwicklung mit Silotechnik sollte mind. 12 t betragen. Für kleinere Mengen rechnet sich Siloware nicht. Hier empfehlen wir die Verwendung von Big-Bag-Ware mit Inotec-Pumptechnik.

ERGÄNZENDER HINWEIS:

Sollten Störungen z.B. während der „frisch auf frisch“ Verarbeitung mit der Untersilomischpumpe auftreten, kann KORODUR für evtl. resultierende Folgekosten nicht haftbar gemacht werden, außer im Falle grober Fahrlässigkeit. Ersatz-, Verschleiß- und Zubehörteile stehen zur Verfügung. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere AGB, Silobedingungen, Siloaufstellbedingungen und jeweiligen Produktdatenblätter hin.

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR HE 3

Stand 10/2026

mineralischer Trockenbaustoff für zementgebundene Industrieböden im Einstreuverfahren zur Verbesserung der Oberflächenhärte und Erhöhung des Verschleißwiderstandes

BESCHREIBUNG

NEODUR HE 3 ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener Trockenbaustoff zur Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren gem. DIN EN 13813, mit KORODUR Hartstoffen in den Qualitäten:

- NEODUR HE 3
- NEODUR HE 3 SVS 3
- NEODUR HE 3 SVS 1,5

Auch farbig lieferbar, siehe KORODUR Farbkarte.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen im Innenbereich mit stärkster Beanspruchung.

EIGENSCHAFTEN

- verschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	NEODUR HE 3 NEODUR HE 3 SVS 3 NEODUR HE 3 SVS 1,5	CT-C70-F9-A6 CT-C70-F9-A3 CT-C70-F9-A1,5
Körnung	alle Qualitäten	0 - 3 mm
Farbe	alle Qualitäten	zementgrau
Brandverhalten	A1fl	
Schleifverschleiß nach Böhme gem. DIN EN 13892-3, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	NEODUR HE 3 NEODUR HE 3 SVS 3 NEODUR HE 3 SVS 1,5	≤ 5,0 $cm^3/50\ cm^2$ ≤ 3,0 $cm^3/50\ cm^2$ ≤ 1,5 $cm^3/50\ cm^2$
Druckfestigkeit gem. DIN EN 13892-2, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	alle Qualitäten	C 70
Biegezugfestigkeit gem. DIN EN 13892-2, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	alle Qualitäten	F 9
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C
Materialverbrauch pro m^2	alle Qualitäten	zementgrau ca. 3 - 5 kg farbig ca. 5 - 6 kg

VERARBEITUNG

Untergrund Der Tragbeton ist mind. als C 25/30 gem. DIN EN 206 herzustellen (Achtung: keine Verwendung eines Luftporen-Betons!). Oberfläche höhengerecht innerhalb der Toleranzgrenze nach DIN 18202 herstellen.
Zur Zwischen-Nachbehandlung des Tragbetons empfehlen wir das Produkt KOROCURE (siehe Datenblatt). Der frische, soeben begehbare Tragbeton wird mit einer Tellerglättmaschine abgerieben.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Verarbeitung
NEODUR HE 3 trocken und gleichmäßig (z. B. mit einem Einstreuwagen) auftragen. Nach Durchfeuchtung das aufgetragene NEODUR HE 3 mit der Tellerglättmaschine einreiben. Ein weiterer analoger Auftrag kann vorgenommen werden, solange sich der Trockenbaustoff vollständig durchfeuchtet. Anschließend ist die Oberfläche zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abzuscheiben und je nach verlangter Oberflächenstruktur zu glätten (Flügelglättmaschine).

Bei Verwendung von Stahlfaserbeton kann NEODUR HE 3 direkt nach Einbau des frischen Betons auch mit einem Spreader mechanisch appliziert werden. Anschließende Arbeitsschritte zur Verdichtung und Glättung wie zuvor beschrieben.

VEREDLUNGS- UND VERARBEITUNGSHILFE

KORODUR nanoFinish ist ein hochwertiges, flüssiges, gebrauchsfertiges Nano-Silica für die Veredelung von KORODUR Industrieböden. KORODUR nanoFinish verlangsamt den Feuchtigkeitsverlust und verlängert die Verarbeitungszeit. Dadurch wird die Oberflächenbearbeitung beim Glätten, selbst unter heißen, trockenen, sonnigen und windigen Bedingungen erleichtert und verbessert (siehe Datenblatt)

KORODUR nanoFinish ersetzt nicht die notwendige Nachbehandlung des geglätteten KORODUR Industriebodens.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
NEODUR HE 3 ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffeinstreuung empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung (alle Qualitäten)
Big-Bag

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR HE 3 *green*

Stand 10/2026

mineralischer Trockenbaustoff für zementgebundene Industrieböden im Einstreuverfahren zur Verbesserung der Oberflächenhärte und Erhöhung des Verschleißwiderstandes

BESCHREIBUNG

NEODUR HE 3 green ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener Trockenbaustoff zur Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren gem. DIN EN 13813, basierend auf KORODUR Hartstoffen gem. DIN 1100 Gruppe A auf Basis von KORODUR 0/4.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen im Innenbereich mit stärkster Beanspruchung.

ÖKOBILANZ (EPD)

Für NEODUR HE 3 green liegt eine Umweltproduktdeklaration nach DIN EN 15804+A2 vor (EPD-Kiwa-EE-163392-EN, gültig bis 09.02.2029). Treibhauspotenzial (GWP-total), Herstellungsphase A1 bis A3: 0,168 kg CO2-Äquivalent je kg.

EIGENSCHAFTEN

- verschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	CT-C70-F9-A6
Körnung	0 - 3 mm
Farbe	zementgrau
Brandverhalten	A1fl
Schleifverschleiß nach Böhme gem. DIN EN 13892-3, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	≤ 5,0 cm³/50 cm²
Druckfestigkeit gem. DIN EN 13892-2, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	C 70
Biegezugfestigkeit gem. DIN EN 13892-2, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	F 9
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Materialverbrauch pro m²	ca. 3 - 5 kg

VERARBEITUNG

Untergrund Der Tragbeton ist mind. als C 25/30 gem. DIN EN 206 herzustellen (Achtung: keine Verwendung eines Luftporen-Betons!). Oberfläche höhengerecht innerhalb der Toleranzgrenze nach DIN 18202 herstellen.
Zur Zwischen-Nachbehandlung des Tragbetons empfehlen wir das Produkt KOROCURE (siehe Datenblatt). Der frische, soeben begehbare Tragbeton wird mit einer Tellerglättmaschine abgerieben.

Verarbeitung

NEODUR HE 3 green trocken und gleichmäßig (z. B. mit einem Einstreuwagen) auftragen. Nach Durchfeuchtung das aufgetragene NEODUR HE 3 green mit der Tellerglättmaschine einreiben. Ein weiterer analoger Auftrag kann vorgenommen werden, solange sich der Trockenbaustoff vollständig durchfeuchtet. Anschließend ist die Oberfläche zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abzuscheiben und je nach verlangter Oberflächenstruktur zu glätten (Flügelglättmaschine).

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Verarbeitung
Bei Verwendung von Stahlfaserbeton kann NEODUR HE 3 green direkt nach Einbau des frischen Betons auch mit einem Spreader mechanisch appliziert werden. Anschließende Arbeitsschritte zur Verdichtung und Glättung wie zuvor beschrieben.

VEREDLUNGS- UND VERARBEITUNGSHILFE

KORODUR nanoFinish ist ein hochwertiges, flüssiges, gebrauchsfertiges Nano-Silica für die Veredelung von KORODUR Industrieböden. KORODUR nanoFinish verlangsamt den Feuchtigkeitsverlust und verlängert die Verarbeitungszeit. Dadurch wird die Oberflächenbearbeitung beim Glätten, selbst unter heißen, trockenen, sonnigen und windigen Bedingungen erleichtert und verbessert (siehe Datenblatt).

KORODUR nanoFinish ersetzt nicht die notwendige Nachbehandlung des geglätteten KORODUR Industriebodens.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR HE 3 green ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffeinstreuung empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR HE 3 metallisch

Stand 10/2026

metallischer Trockenbaustoff für zementgebundene Industrieböden im Einstreuverfahren zur Verbesserung der Oberflächenhärte und Erhöhung des Verschleißwiderstandes

BESCHREIBUNG

NEODUR HE 3 metallisch ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener Trockenbaustoff zur Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren sinngemäß DIN EN 13813 mit metallischem Hartstoffzuschlag.
Auch farbig lieferbar, siehe KORODUR Farbkarte.

ANWENDUNG

Für die Herstellung von Industrieböden zur Verbesserung der Oberflächenhärte und Erhöhung des Verschleißwiderstandes bei unmittelbarer industrieller Beanspruchung. Besonders widerstandsfähig gegenüber metallischer Beanspruchung, wie z. B. bei Flächen mit Eisenräderverkehr, Kollern oder Flurförderfahrzeugen im Innenbereich mit Stahl- oder Polyamid-Bereifung.

EIGENSCHAFTEN

- verschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	CT-C70-F10-A3
Körnung	0 - 4 mm
Farbe	zementgrau
Brandverhalten	A1fl
Schleifverschleiß nach Böhme gem. DIN EN 13892-3, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	≤ 3,0 cm³/50 cm²
Druckfestigkeit gem. DIN EN 13892-2, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	C 80
Biegezugfestigkeit gem. DIN EN 13892-2, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	F 11
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Materialverbrauch pro m²	ca. 5 - 7 kg

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Tragbeton ist mind. als C 25/30 gem. DIN EN 206 herzustellen (Achtung: keine Verwendung eines
Luftporen-Betons!). Oberfläche höhengerecht innerhalb der Toleranzgrenze nach DIN 18202 herstellen.
Zur Zwischen-Nachbehandlung des Tragbetons empfehlen wir das Produkt KOROCURE (siehe Datenblatt). Der frische, soeben begehbare Tragbeton wird mit einer Tellerglättmaschine abgerieben.

Verarbeitung
NEODUR HE 3 metallisch trocken und gleichmäßig (z. B. mit einem Einstreuwagen) auftragen. Nach Durchfeuchtung das aufgetragene NEODUR HE 3 metallisch mit der Tellerglättmaschine einreiben. Ein weiterer analoger Auftrag kann vorgenommen werden, solange sich der Trockenbaustoff vollständig durchfeuchtet. Anschließend ist die Oberfläche zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abzuscheiben und je nach verlangter Oberflächenstruktur zu glätten (Flügelglättmaschine).

Bei Verwendung von Stahlfaserbeton kann NEODUR HE 3 metallisch direkt nach Einbau des frischen Betons auch mit einem Spreader mechanisch appliziert werden. Anschließende Arbeitsschritte zur Verdichtung und Glättung wie vor beschrieben.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
NEODUR HE 3 metallisch ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen.
Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffeinstreuung empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR HE 2

Stand 10/2026

mineralischer Trockenbaustoff für zementgebundene Industrieböden im Einstreuverfahren zur Verbesserung der Oberflächenhärte und Erhöhung des Verschleißwiderstandes

BESCHREIBUNG

NEODUR HE 2 ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener Trockenbaustoff zur Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren gem. DIN EN 13813, basierend auf KORODUR Hartstoffen. Auch farbig lieferbar, siehe KORODUR Farbkarte.

ANWENDUNG

Für die Herstellung von Industrieböden zur Verbesserung der Oberflächenhärte und Erhöhung des Verschleißwiderstandes bei unmittelbarer industrieller Beanspruchung, z. B. Hochregallager, Logistikflächen, Verkaufsflächen und sonstige Industrieflächen im Innenbereich mit stärkster Beanspruchung.

EIGENSCHAFTEN

- verschleißfest
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	CT-C70-F9-A9
Körnung	0 - 3 mm
Farbe	zementgrau
Brandverhalten	A1fl
Schleifverschleiß nach Böhme gem. DIN EN 13892-3, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	≤ 8,0 cm³/50 cm²
Druckfestigkeit gem. DIN EN 13892-2, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	C 70
Biegezugfestigkeit nach 28 Tagen, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	F 9
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Materialverbrauch pro m²	zementgrau ca. 3 - 5 kg farbig ca. 5 - 6 kg

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Tragbeton ist mind. als C 25/30 gem. DIN EN 206 herzustellen (Achtung: keine Verwendung eines
Luftporen-Betons!). Oberfläche höhengerecht innerhalb der Toleranzgrenze nach DIN 18202 herstellen.
Zur Zwischen-Nachbehandlung des Tragbetons empfehlen wir das Produkt KOROCURE (siehe Datenblatt). Der frische, soeben begehbare Tragbeton wird mit einer Tellerglättmaschine abgerieben.

Verarbeitung
NEODUR HE 2 trocken und gleichmäßig (z. B. mit einem Einstreuwagen) auftragen. Nach Durchfeuchtung das aufgetragene NEODUR HE 2 mit der Tellerglättmaschine einreiben. Ein weiterer analoger Auftrag kann vorgenommen werden, solange sich der Trockenbaustoff vollständig durchfeuchtet. Anschließend die Oberfläche zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abscheiben und je nach verlangter Oberflächenstruktur glätten (Flügelglättmaschine).

Bei Verwendung von Stahlfaserbeton kann NEODUR HE 2 direkt nach Einbau des frischen Betons auch mit einem Spreader mechanisch appliziert werden. Anschließende Arbeitsschritte zur Verdichtung und Glättung wie vor beschrieben.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

NACHBEHANDLUNG
Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR HE 2 ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffeinstreuung empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN
Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben.

LIEFERFORM
25 kg Papierspezialverpackung
und in Big-Bag

LAGERUNG
Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR Industrieboden
Sanierungssysteme

WH
KORODUR

KORODUR-KOROTAN System

Beschreibung

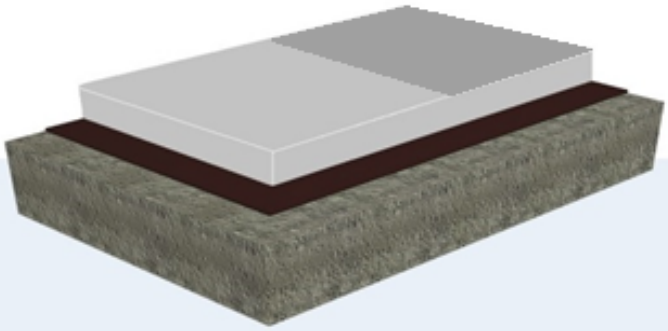
KORODUR-KOROTAN Industrieboden ist ein zementgebundener KORODUR Hartstoffestrich, der einschichtig im Verbund mit Haftbrücke auf erhärtetem Tragbeton in einer Nenndicke von i. M. 15 mm verlegt wird.

Die Verlegung erfolgt weitgehend ohne Fugen, vorhandene Fugen im Untergrund müssen übernommen werden. In Kombination mit der KORODUR Haftbrücke HB 5 (siehe Datenblatt) entsteht ein kraftschlüssiger Verbund.

KORODUR-KOROTAN

- Hartstoffestrich nach DIN 18560 bzw. DIN EN 13813
- Druck- und Verschleißeigenschaften gem. DIN 1100
- Dauerhafte Nutzung
- rein mineralisch
- weitgehend fugenlos

Systemkomponenten / Verlegeaufbau



Verbundestrich gem. DIN 18560-3

KORODUR-KOROTAN System

Nachbehandlung:	KOROTEX*
Industrieestrich:	KORODUR / NEODUR
Haftbrücke:	KORODUR HB 5
Untergrund:	Tragbeton (mind. C 25/30)

*oder KOROMINERAL CURE

Produkte

KORODUR Hartstoffe	Qualität	Schichtstärke
KORODUR 0/4	CT-C70-F10-A6	i.M. 15 mm
KORODUR VS 0/5	CT-C70-F10-A6	i.M. 15 mm
KORODUR WH-Spezial	CT-C70-F10-A3	i.M. 15 mm
KORODUR WH-metallisch	CT-C80-F11-A3	i.M. 15 mm
KORODUR Diamantbeton	CT-C70-F10-A1,5	i.M. 15 mm
NEODUR Hartstoff-Trockenbaustoff		
NEODUR HE 65	CT-C70-F9-A6	i.M. 15 mm
NEODUR HE 65 SVS 3	CT-C70-F9-A3	i.M. 15 mm
NEODUR HE 65 SVS 1,5	CT-C70-F9-A1,5	i.M. 15 mm
NEODUR HE 65 metallisch	CT-C70-F10-A3	i.M. 15 mm
NEODUR HE 65 Plus	CT-C70-F9-A6	15 bis 30 mm
NEODUR HE 40	CT-C40-F6-A6	15 bis 35 mm
NEODUR HE 40/8	CT-C40-F7-A6	bis 50 mm

NEODUR® HE 60 rapid Schnellestrich

Beschreibung

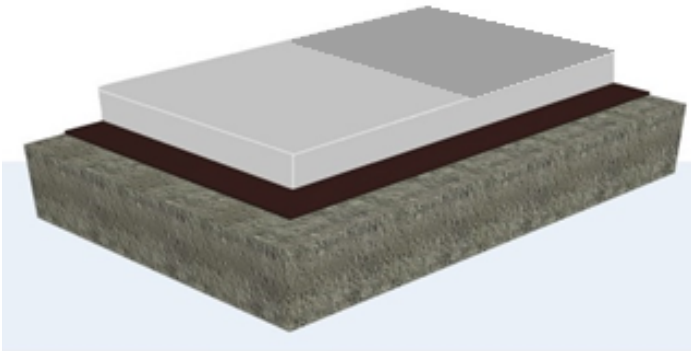
NEODUR HE 60 rapid ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener, volumenstabiler, hochverschleißfester Schnellestrich auf mineralischer Basis mit KORODUR Hartstoffen gem. DIN 1100 der einschichtig im Verbund mit Haftbrücke auf erhärtetem Tragbeton ab 10 mm verlegt wird.

Die Verlegung erfolgt weitgehend ohne Fugen, vorhandene Fugen im Untergrund müssen übernommen werden. In Kombination mit der schnellerhärtenden KORODUR HB 5 rapid Haftbrücke (siehe Datenblatt) entsteht ein kraftschlüssiger Verbund.

Schnellestrich zur Herstellung und Sanierung schnell nutzbarer und verlegereifer Verbundestriche mit erhöhtem Abriebwiderstand als Industrieboden für höchste Beanspruchung.

Einbaudicke ab 10 mm, z. B. für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden, z. B. Fabrikhallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung. Der Schnellestrich ist nach ca. 3 Stunden begehbar sowie nach ca. 24 Stunden nutzbar. Für den Innenbereich.

Systemkomponenten / Verlegeaufbau



Verbundestrich gem. DIN 18560-3

NEODUR HE 60 rapid

Nachbehandlung:	KOROMINERAL CURE*
Schnellestrich:	NEODUR HE 60 rapid
Haftbrücke:	KORODUR HB 5 rapid
Untergrund:	Tragbeton (mind. C 25/30)

*oder KOROTEX

Hinweis:
Zusätzlich kann **KORODUR easyFinish** als Glätthilfe auf die getellerte Oberfläche vor dem ersten Flügelglätten aufsprüht und einarbeitet werden. Der Glättvorgang wird erleichtert, die Oberfläche wird zusätzlich vergütet, die Dichtigkeit erhöht und der Schutz gegen chemische Angriffe wird verbessert.

Produkte

NEODUR Hartstoff-Schnellestrich	Qualität	Schichtstärke
NEODUR HE 60 rapid SVS 5	CT-C60-F8-A6	ab 10 mm
NEODUR HE 60 rapid SVS 3	CT-C60-F8-A3	ab 10 mm
NEODUR HE 60 rapid SVS 1,5	CT-C60-F8-A1,5	ab 10 mm
NEODUR HE 60 rapid metallisch	CT-C60-F8-A3	ab 10 mm

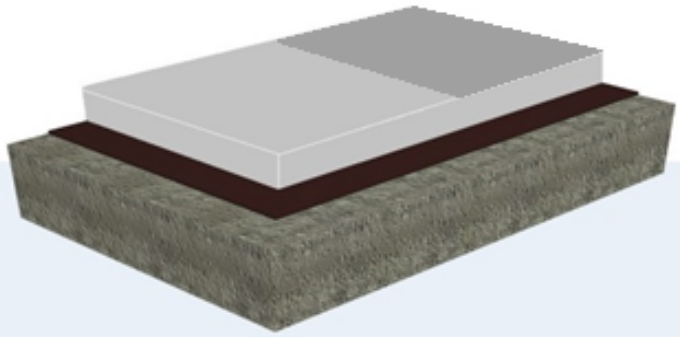
KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

System NEODUR® Level

Beschreibung

NEODUR Level ist ein zementgebundener, mineralischer, schnellerhärtender, polymermodifizierter, dünnschichtiger Industriebodenbelag für Schichtdicken von 4 bis 30 mm, Qualität CT-C40-F8-AR0,5. Für innen. Im Verbund auf mineralische Untergründe als Industrieboden für Neubau und Sanierung von Lager- und Produktionshallen, Tiefgaragen, Verkaufsräume, usw. NEODUR Level ist leicht anzumischen, maschinell pumpbar, höchst fließfähig, selbstverlaufend, schnellerhärtend, hoch belastbar, spannungsarm und bereits nach ca. 3 Stunden begehbar.

Systemkomponenten / Verlegeaufbau



Dünnestrich im Verbund

NEODUR Level

Imprägnierung:	KOROMINERAL Li+
Dünnestrich:	NEODUR Level*
Haftbrücke:	KORODUR PC
Untergrund:	Tragbeton (mind. C 25/30)

*oder NEODUR Level AU Ausgleichsmasse

NEODUR Level selbstverlaufende, schnellerhärtende Dünnbeschichtung

NEODUR Dünnbeschichtung	Qualität	Schichtstärke
NEODUR Level	CT-C40-F8-AR0,5	Schichtstärke ≥ 4 bis 30 mm
NEODUR Level AU	CT-C35-F5	Schichtstärke ≥ 5 bis 50 mm

Verarbeitung

Untergrund:
Druck- und zugfeste, tragfähige und trockene Untergründe, frei von Schmutz, Trennmittel und losen Teilen. Haftzugfestigkeit: mind. 1,5 N/mm². Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Bauwerksfugen im Untergrund sind zu übernehmen.

Grundierung:
Grundierung mit KORODUR PC (Verarbeitung siehe aktuelles Datenblatt) oder einer geeigneten EP-Grundierung.

Verarbeitung:
Maschinell in verarbeitungsgerechter Konsistenz (Ausbreitmaß gemäß DIN EN 12706 von 13 - 14 cm, Messrohr mit d = 30 mm und h = 50 mm) mittels geeigneter Schneckenpumpe, z. B. m-tec Duo Mix 2000. Verarbeitung per Zwangsmischer wie z. B. Hippo Mixer, Collomix-LevMix oder Mischquirl mit mind. 650 UpM. Keine Mischtechnik verwenden, die große Mengen Luft einträgt.
NEODUR Level mit 4,5 bis 5,0 l Wasser je 25 kg-Gebinde anmischen. Für eine gleichmäßige Konsistenz ca. 3 - 5 Minuten mischen, bis eine klumpenfreie Konsistenz erzielt wurde. Um das Material gleichmäßig zu applizieren, wird die Verwendung eines geeigneten Rakels empfohlen. Zum Entfernen von Lufteinschlüssen ist die noch fließfähige Oberfläche mit einer geeigneten Stachelwalze zu bearbeiten. Materialtemperatur über +10 °C halten. Gemischtes NEODUR Level sollte innerhalb 30 Minuten appliziert werden.

Stand: Oktober 2026

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR uniPrimer

Stand 10/2026

Niedrigviskose Universalgrundierung zur Vorbehandlung zementärer Untergründe

BESCHREIBUNG

KORODUR uniPrimer - flüssig, lösemittelfrei, einkomponentig, gebrauchsfertig – die Universalgrundierung auf Acrylat-Co-Polymer und Silikatbasis zur Vorbehandlung von unterschiedlich saugenden Betonuntergründen für die Beschichtung mit zementgebundenen Hartstoffestrichen.

ANWENDUNG

KORODUR uniPrimer zum Grundieren von saugenden Untergründen. Geeignet für nachfolgende Beschichtungen mit Haftbrücke und KORODUR/NEODUR Hartstoffestrichen als Schutz vor zu schnellem Wasserentzug.
KORODUR uniPrimer reduziert das Saugverhalten trockener Untergründe und somit das zeitaufwändige Vornässen bei Industriebodensanierungen z. B. mit NEODUR HE 65 oder NEODUR HE 60 rapid.
Der Untergrund wird deutlich verbessert. Ein Verdursten der KORODUR HB 5 oder HB 5 rapid Haftbrücke wird durch kontrolliertes Untergrund-Saugverhalten minimiert und eine gleichmäßigere Hydratation des Verbundsystems erreicht.

EIGENSCHAFTEN

- einkomponentig
- niederviskos, hoch eindringfähig
- schnell erhärtend
- dauerhaft wasserbeständig
- dampfdurchlässig
- gebrauchsfertig
- lösemittelfrei
- für innen und außen

TECHNISCHE DATEN

Form	flüssig
Farbe	milchig weiß
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Dichte	1,05 g/m³
pH-Wert	11,6
Materialverbrauch je nach Saugfähigkeit des Untergrundes	ca. 150 – 250 g/m²
Gefahrenhinweis / Kennzeichnung nach GefStoffV und VbF	nicht kennzeichnungspflichtig

VERARBEITUNG

Untergrund Der Tragbeton (mind. als C 25/30, Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm²) ist entsprechend vorzubereiten, z. B. Fräsen und Kugelstrahlen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei sein, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sowie rau und offenporig. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Bei Verwendung von KORODUR uniPrimer ist bei normalen Untergrundbedingungen ein Vornässen nicht erforderlich. Nur bei stark saugenden Untergründen kann zusätzliches, mattfeuchtes Vornässen sinnvoll sein.

Verarbeitung KORODUR uniPrimer ist vor der Applikation stets gut durchzurühren.
KORODUR uniPrimer wird unverdünnt und gleichmäßig deckend aufgesprüht, Pfützenbildung ist zu vermeiden. Zum Aufsprühen eignen sich handelsübliche Spritzgeräte mit entsprechenden Düsen. Die Applikation mit einer langflorigen Lammfellrolle ist alternativ möglich, jedoch entsteht dadurch ein höherer Verbrauch. Grundsätzlich ist ein Materialüberschuss zu vermeiden. Für die anschließende Beschichtung mit Haftbrücke und Hartstoffestrich muss KORODUR uniPrimer abgetrocknet sein.

ERGÄNZENDE HINWEISE

KORODUR uniPrimer ersetzt nicht die jeweilige Systemhaftbrücke KORODUR HB 5 oder HB 5 rapid.

LIEFERFORM

30 kg Kunststoffkanister

LAGERUNG

Kühl, trocken und frostfrei im Originalgebinde lagern.
Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate. Angebrochene Gebinde sofort verschließen.

HINWEIS: Kein gefährlicher Stoff oder gefährliches Gemisch gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. WGK 1 (Selbsteinstufung): wassergefährdend. Haut- und Augenkontakt möglichst vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und Schutzbrille tragen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Hinweise auf den Gebinden beachten. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR HB 5

mineralische Haftbrücke

Stand 10/2026

BESCHREIBUNG

KORODUR HB 5 ist eine mineralische, kunststoffmodifizierte, gebrauchsfertige Haftbrücke für den kraftschlüssigen Verbund zementgebundener Estriche aller Güteklassen, einschl. KORODUR Hartstoffestrichen, auf erhärtetem Beton.

ANWENDUNG

Für die Herstellung von Verbundestrichen, z. B. KORODUR oder NEODUR Industrie-, Sicht- und sonstigen Estrichen auf erhärtetem Beton.
Besonders bewährt in Verbindung mit dem KORODUR-KOROTAN Industriebodensystem (siehe Datenblatt). Für innen.

EIGENSCHAFTEN

- mineralisch
- eingefärbt zur Sichtkontrolle
- zuverlässig, dauerhaft
- wasserfest, nassraumtauglich
- chloridfrei
- optimaler Verbund
- dampfdiffusionsfähig
- kunststoffmodifiziert

TECHNISCHE DATEN

Farbe	Rotbraun (Standard), grau und weiß
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Wasserzugabe	ca. 5,5 l/25 kg-Gebinde
Materialverbrauch je nach Oberflächenstruktur und Saugfähigkeit des Untergrundes	ca. 2,0 kg/m²/mm

VERARBEITUNG

Untergrund Der Tragbeton (mind. als C25/30, Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm^2) ist vorzubereiten, z. B. Fräsen und Kugelstrahlen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissfrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Die Ebenheit sollte DIN 18202, Tab. 3, Zeile 3 entsprechen. Tragbeton einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden.

Verarbeitung KORODUR HB 5 mit der vorgegebenen Wassermenge mit einem langsam laufenden Quirl mind. 2 - 3 Minuten mischen bis eine weichbreiige Schlämme entsteht. Überwässertes Material nicht verwenden. Die fertig gemischte Haftbrücke auf dem vorbereiteten Untergrund verteilen (der vorgenässte Tragbeton muss an der Oberfläche mattfeucht angetrocknet sein) und ca. 1 - 2 mm dick mit einem harten Straßenbesen aufbürsten. Es muss darauf geachtet werden, dass keine Blassfärbung / Überwässerung auftritt. Der einzubringende Estrich wird sofort auf die noch frische Haftbrücke KORODUR HB 5 verlegt, um einer vorzeitigen Austrocknung der Haftbrücke entgegenzuwirken.

FUGEN

Alle Fugen im Untergrund sind zu übernehmen. Der Verbundestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR HE 60 rapid

Stand 10/2026

mineralischer, volumenstabiler, hochverschleißfester Hartstoff-Schnellestrich zur Beschichtung von Betonböden mit höchster Beanspruchung

BESCHREIBUNG

NEODUR HE 60 rapid ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener, volumenstabiler, schwindarmer Schnellestrich mit KORODUR Hartstoffen in den Qualitäten
- NEODUR HE 60 rapid
- NEODUR HE 60 rapid SVS 3
- NEODUR HE 60 rapid SVS 1,5
- NEODUR HE 60 rapid metallisch

Verarbeitung einschichtig als Verbundestrich auf erhärtetem Tragbeton für höchste Belastungen

ANWENDUNG

Für die Herstellung und Sanierung schnell nutzbarer Verbundestriche im Innenbereich mit erhöhtem Abriebwiderstand als Industrieboden für höchste Beanspruchung, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung.

EIGENSCHAFTEN

- schnell und rissfrei erhärtend
- schnelltrocknend, schnell nutz- und belegbar, verkürzte Bauzeit
- volumenstabil
- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- schwindarm
- hohe Oberflächendichtigkeit
- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- elektrostatisch nicht aufladbar
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	HE 60 rapid HE 60 rapid SVS 3 HE 60 rapid SVS 1,5 HE 60 rapid metallisch	CT-C60-F8-A6 CT-C60-F8-A3 CT-C60-F8-A1,5 CT-C60-F8-A3
Körnung	alle Qualitäten	0-5 mm
Farbe	zementgrau	
Brandverhalten	A1fl	
Schleifverschleiß Verschleißwiderstand nach Böhme gem. DIN EN 13892-3	HE 60 rapid HE 60 rapid SVS 3 HE 60 rapid SVS 1,5 HE 60 rapid metallisch	≤ 5,0 cm³/50 cm² ≤ 3,0 cm³/50 cm² ≤ 1,5 cm³/50 cm² ≤ 3,0 cm³/50 cm²
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	alle Qualitäten	C 60
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	alle Qualitäten	F 8
Schwindklasse gem. DIN 18560-1	alle Qualitäten	SW 1- schwindarm (< 0,2 mm/m)
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- u. Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Verarbeitungszeit je nach Umgebungsbedingungen	alle Qualitäten		ca. 45 - 60 Minuten
Wasserzugabe	HE 60 rapid HE 60 rapid SVS 3 HE 60 rapid SVS 1,5 HE 60 rapid metallisch		ca. 2,75 l/25 kg-Gebinde
Restfeuchte CM-Messung nach Einbau	alle Qualitäten		nach 24 Std. ca. 5,9 % nach 3 Tagen ca. 1,9 % nach 28 Tagen ca. 1,3 %
Schichtdicke	alle Qualitäten		ab 10 mm
Belastung / Nutzung	alle Qualitäten	begehbar nutzbar	nach ca. 3 Stunden nach ca. 24 Stunden
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	HE 60 rapid HE 60 rapid SVS 3 HE 60 rapid SVS 1,5 HE 60 rapid metallisch		ca. 2,1 kg/m²/mm ca. 2,2 kg/m²/mm ca. 2,2 kg/m²/mm ca. 2,5 kg/m²/mm
AgBB Gesundheitliche Bewertung der Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen aus Bauprodukten gem. DIN EN 16516	alle Qualitäten		☑

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Tragbeton (mind. als C 25/30, Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm²) ist vorzubereiten, z. B. Fräsen und Kugelstrahlen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissfrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Die Ebenheit sollte DIN 18202, Tab. 3, Zeile 3 entsprechen. Tragbeton einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden. Auf die mattfeuchte Oberfläche die Haftbrücke KORODUR HB 5 rapid auftragen (siehe Datenblatt).

Verarbeitung
NEODUR HE 60 rapid mit der vorgegebenen Wassermenge je nach Art der Verarbeitung ca. 2 - 3 Minuten mischen bis zum Erreichen einer aufziehfähigen Konsistenz, frisch auf die noch feuchte Haftbrücke aufbringen, fluchtgerecht abziehen und zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abreiben und je nach verlangter Oberflächenstruktur glätten (Flügelglättmaschine).

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR HE 60 rapid ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffschicht empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE / Li+ oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Hartstoffschicht zu übernehmen. Der Hartstoffestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung (alle Qualitäten)
Big-Bag

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR HB 5 rapid

Stand 10/2026

schnellerhärtende, mineralische System-Haftbrücke

BESCHREIBUNG

KORODUR HB 5 rapid ist eine schnellerhärtende, mineralische, gebrauchsfertige System-Haftbrücke für den kraftschlüssigen Verbund von NEODUR HE 60 rapid und mit KORODUR FSCem erstellte Schnellestriche auf erhärtetem Beton.

ANWENDUNG

Für die Herstellung von schnellerhärtenden Verbundestrichsystemen, z. B. NEODUR HE 60 rapid, KORODUR FSCem Screed, mit KORODUR FSCem erstellte Schnell-/Sichtestriche auf erhärtetem Beton. Für innen und außen.

EIGENSCHAFTEN

- schnellerhärtend
- mineralisch
- zuverlässig, dauerhaft
- wasserfest, nassraumtauglich
- chloridfrei
- optimaler Verbund
- dampfdiffusionsfähig

TECHNISCHE DATEN

Farbe	grau
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Wasserzugabe	ca. 5,5 l/25 kg-Gebinde
Materialverbrauch Je nach Oberflächenstruktur und Saugfähigkeit des Untergrundes	ca. 2,0 kg/m²/mm

VERARBEITUNG

Untergrund Der Tragbeton (mind. als C25/30, Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm²) ist vorzubereiten, z. B. Fräsen und Kugelstrahlen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Die Ebenheit sollte DIN 18202, Tab. 3, Zeile 3 entsprechen. Tragbeton einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden.

Verarbeitung KORODUR HB 5 rapid mit der vorgegebenen Wassermenge mit einem langsam laufenden Quirl mind.
2 - 3 Minuten mischen, bis eine weichbreiige Schlämme entsteht. Überwässertes Material nicht verwenden. Die fertig gemischte Haftbrücke auf dem vorbereiteten Untergrund verteilen (der vorgenässte Tragbeton muss an der Oberfläche mattfeucht angetrocknet sein) und ca. 1 - 2 mm dick mit einem harten Straßenbesen aufbürsten. Bereits angetrocknete Haftbrücke (durch Hautbildung erkennbar) nicht überarbeiten, sondern entfernen. Der einzubringende Schnellestrich NEODUR HE 60 rapid wird sofort auf die noch frische Haftbrücke KORODUR HB 5 rapid verlegt, um einer vorzeitigen Austrocknung der Haftbrücke entgegenzuwirken.

FUGEN

Alle Fugen im Untergrund sind zu übernehmen. Der Verbundestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR FSCem

Stand 10/2026

schwindarmes Schnellestrich-Bindemittel auf ternärer Basis gem. DIN 18560 und DIN EN 13813 für die Herstellung hochbelastbarer, schnell nutzbarer und verlegereifer Zementestriche

BESCHREIBUNG

KORODUR FSCem ist ein zementäres, volumenstabiles, hochbelastbares Schnellestrich-Bindemittel auf ternärer Basis, zur Herstellung schnell nutzbarer und verlegereifer Zementestriche gem. DIN 18560 und DIN EN 13813. Festigkeitsklassen CT-C40-F6 bis CT-C50-F7 einsetzbar. Schwindklasse SW 1.

ANWENDUNG

Für die Herstellung von schnell belegbaren und hochbelastbaren Zementestrichen im Innenbereich
- im Verbund
- auf Trennschicht
- auf Dämmschicht
- als Heizestrich

Als Untergrund zur Verlegung von KORODUR/NEODUR Estrichen, KORODUR Sichtestrichen, Beschichtungen, Fliesen, Naturwerksteinplatten, Betonwerksteinplatten, Parkett, Laminat sowie elastischen und textilen Belägen.
Mit KORODUR FSCem können auch verschleißfeste Nutzestriche, z. B. mit Hartstoffzuschlag KORODUR VS 0/5, hergestellt werden. KORODUR FSCem eignet sich auch zum Ausbessern und Sanieren alter Betonböden, zur Reparatur zementärer Untergründe vor dem Estricheinbau sowie zum Setzen von Bodenverankerungen und Zaunpfählen.

EIGENSCHAFTEN

- schnellerhärtend
- schnelltrocknend
- volumenstabil
- schwindarm
- verkürzte Bauzeit
- schnell nutz- und belegbar
- wasserfest, nassraumtauglich
- nicht brennbar
- pumpfähig

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis beispielhaft 1:4 in Gewichtsteilen Qualität CT-C50-F7	KORODUR FSCem Estrichsand A/B 8 Wasser/Zementwert	75 kg 300 kg ca. 0,42
Mischungsverhältnis beispielhaft 1:5 in Gewichtsteilen Qualität CT-C40-F6	KORODUR FSCem Estrichsand A/B 8 Wasser/Zementwert	60 kg 300 kg ca. 0,40
Farbe	Bindemittel	grau
Druckfestigkeit [N/mm²] gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	MV 1:4 FSCem : Estrichsand Qualität CT-C50-F7	nach 3 Tagen ≥ 35 N/mm² nach 28 Tagen ≥ 50 N/mm²
	MV 1:5 FSCem : Estrichsand Qualität CT-C40-F6	nach 3 Tagen ≥ 25 N/mm² nach 28 Tagen ≥ 40 N/mm²
Biegezugfestigkeit [N/mm²] gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	MV 1:4 FSCem : Estrichsand Qualität CT-C50-F7	nach 3 Tagen ≥ 5,0 N/mm² nach 28 Tagen ≥ 7,0 N/mm²
	MV 1:5 FSCem : Estrichsand Qualität CT-C40-F6	nach 3 Tagen ≥ 4,0 N/mm² nach 28 Tagen ≥ 6,0 N/mm²
Schwindklasse gem. DIN 18560-1	SW 1 - schwindarm	< 0,2 mm/m
Verarbeitungszeit	in Abhängigkeit der jeweiligen Verlegeart und Wasser/Zementwert	ca. 45 - 60 Minuten
Begehbar	in Abhängigkeit der jeweiligen Verlegeart und Wasser/Zementwert	nach ca. 1 Tag

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

TECHNISCHE DATEN

Schichtstärken Nenndicken	auf Trennschicht	mindestens 35 mm
	im Verbund (mit Haftschlämme)	mindestens 15 mm
	auf Dämmschicht	mindestens 40 mm
	als Heizestrich (ab Oberkante Heizrohr)	mindestens 40 mm
Restfeuchte CM-Messung nach Einbau	Mischungsverhältnis 1:5 siehe oben	nach 24 Stunden ca. 5,9% nach 7 Tagen ca. 1,9% nach 28 Tagen ca. 1,3%
Temperatur	Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Materialbedarf je m² und cm Schnellestrich	Mischungsverhältnis 1:4 Mischungsverhältnis 1:5	ca. 4,0 kg FSCem Zement ca. 3,3 kg FSCem Zement

Hinweis: Die gesamten, vorgenannten technischen Daten verstehen sich exemplarisch.
Seitens des Verarbeiters ist eine Erstprüfung nach DIN EN 13813 vorzunehmen.

VERARBEITUNG

Mischen KORODUR FSCem mit einem geeigneten Zwangsmischer mit Estrichsand A/B 8 gemäß EN 13139 und kaltem, sauberem Wasser homogen anmischen. Steifplastische Konsistenz einstellen, hierbei die Feuchtigkeit des Zuschlags berücksichtigen. Bei der Verwendung von Estrich-Druckluftförderer sind die empfohlenen Füllmengen des jeweiligen Maschinenherstellers zu beachten. Bei Verlegung im Verbund kann alternativ KORODUR VS 0/5 Hartstoff als Zuschlag zur Erhöhung des Verschleißwiderstandes verwendet werden.

Verlegung auf erhärtetem Untergrund Zementären Untergrund als Tragbeton oder Tragestrich vorbereiten z. B. durch Fräsen und/oder Kugelstrahlen. Evtl. vorhandene Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen. Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm^2 für befahrene oder ≥ 1,0 N/mm^2 für nicht befahrene Flächen. Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen sein. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560-3. Fugen im Untergrund sind zu übernehmen. Tragbeton oder Tragestrich mit Universalgrundierung KORODUR uniPrimer vorbehandeln (siehe Datenblatt) oder alternativ einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden.

Haftbrücke KORODUR HB 5 rapid Haftbrücke mit der vorgeschriebenen Wassermenge anmischen und auf die mattfeuchte Oberfläche mit hartem Straßenbesen als Haftgrund auftragen (siehe Datenblatt).

Allgemeine Verarbeitungshinweise KORODUR FSCem Schnellestrich in gleichmäßiger Schichtdicke zügig einbringen, verdichten, abziehen und glätten. Für die maschinelle Bearbeitung nur handgeführte Einscheibenmaschinen verwenden. Nur so viel Fläche vorziehen, wie innerhalb der Verarbeitungszeit bearbeitet werden kann. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Verarbeitungszeit. Im Zugluftbereich oder bei geringer Luftfeuchte ist der Schnellestrich vor zu schneller Austrocknung mit Folie zu schützen. Die Prüfung der Belegreife ist ausschließlich durch CM-Messung gem. DIN 18560-1 durchzuführen.

Fußbodenheizung Das Aufheizen kann ab dem dritten Tag nach Einbau mit einer Vorlauftemperatur von + 25 °C erfolgen. Weiteres Vorgehen siehe entsprechende Normen und Merkblätter, z. B. BEB-Merkblatt „Schnittstellenkoordination bei Flächenheizungs- und Flächenkühlungssystemen in Neubauten“.

FUGEN

Bei Verwendung als Verbundestrich sind alle Fugen im Tragbeton zu übernehmen. Der Estrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung
Big-Bag

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR FSCem Screed

Stand 10/2026

volumenstabiler, schwindarmer Schnellestrich-Trockenmörtel gem. DIN 18560 und DIN EN 13813

BESCHREIBUNG

KORODUR FSCem Screed ist ein volumenstabiler, schwindarmer Schnellestrich-Trockenmörtel auf ternärer Basis zur Herstellung schnell verlegereifer Estriche für Schichtdicken bis 120 mm gem. DIN 18560 und DIN EN 13813 (Qualität CT-C40-F6).

ANWENDUNG

Für die Herstellung von schnell belegbaren Zementestrichen z. B. als Ausgleichsestrich bis max. 120 mm Schichtdicke im Innenbereich:
- auf Trennschicht
- im Verbund
- auf Dämmschicht
- als Heizestrich

Als Untergrund zur Verlegung von KORODUR/NEODUR Hartstoffestrichen, KORODUR Sichtestrichen, Beschichtungen, Fliesen, Naturwerksteinplatten, Betonwerksteinplatten, Parkett und Laminat sowie elastischen und textilen Belägen.
KORODUR FSCem Screed eignet sich auch zum Ausbessern und Sanieren alter Betonböden, zur Reparatur zementärer Untergründe vor dem Estricheinbau sowie zum Setzen von Bodenverankerungen und Zaunpfählen. KORODUR FSCem Screed muss grundsätzlich belegt werden.

EIGENSCHAFTEN

- schnellerhärtend
- schnelltrocknend
- volumenstabil
- schwindarm
- rissfrei erhärtend
- verkürzte Bauzeit
- schnell nutz- und belegbar
- wasserfest, nassraumtauglich
- frostbeständig
- elektrostatisch nicht aufladbar
- nicht brennbar
- pumpfähig

TECHNISCHE DATEN

Qualität	CT-C40-F6
Körnung	0-5 mm
Farbe	zementgrau
Druckfestigkeit [N/mm²] gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	nach 1 Tag ca. 20 N/mm² nach 28 Tagen ca. 40 N/mm²
Biegezugfestigkeit [N/mm²] gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	nach 1 Tag ca. 4 N/mm² nach 28 Tagen ca. 6 N/mm²
Schwindklasse gem. DIN 18560-1	SW 1- schwindarm (< 0,2 mm/m)
Brandklasse	$A1_{fl}$
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Verarbeitungszeit in Abhängigkeit der jeweiligen Verlegeart und Wasserdosierung	ca. 60-80 Minuten
Wasserzugabe Liter pro 25 kg-Gebinde	ca. 2,5-2,75 l/25 kg

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Restfeuchte CM-Messung nach Einbau	nach 24 Stunden ca. 5,9 % nach 3 Tagen ca. 1,9 % nach 28 Tagen ca. 1,3 %	
Schichtdicke (Nenndicke) gem. DIN 18560	im Verbund	mind. 15 mm
	auf Trennschicht	mind. 35 mm
	auf Dämmschicht	mind. 40 mm
	als Heizestrich (ab Oberkante Heizrohr)	mind. 40 mm
	als Ausgleichsestrich	bis 120 mm
Begehbar in Abhängigkeit der jeweiligen Verlegeart und Wasserdosierung	nach ca. 4 Stunden	
Materialverbrauch pro m² pro mm Schichtdicke	ca. 2,1 kg/m²/mm	

Hinweis: Die gesamten technischen Daten verstehen sich exemplarisch.

VERARBEITUNG

Mischen
KORODUR FSCem Screed in einer geeigneten Estrichmaschine oder einem Zwangsmischer mit der vorgegebenen Wassermenge homogen anmischen. Steifplastische Konsistenz einstellen. Bei der Verwendung von Estrich-Druckluftförderer sind die empfohlenen Füllmengen des jeweiligen Maschinenherstellers zu beachten.

Allgemeine Verarbeitungshinweise
KORODUR FSCem Screed Schnellestrich in gleichmäßiger Schichtdicke zügig einbringen, verdichten, abziehen und glätten. Für die maschinelle Glättung nur handgeführte Einscheibenglättmaschinen verwenden. Nur so viel Fläche vorziehen wie innerhalb der Verarbeitungszeit bearbeitet werden kann. Rand- und Bewegungsfugen sind zu übernehmen.
Bei der Verlegung im Verbund ist ausschließlich die Systemhaftbrücke KORODUR HB 5 rapid zu verwenden, siehe Datenblatt.

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Verarbeitungszeit. Im Zugluftbereich oder bei geringer Luftfeuchte ist der Schnellestrich vor zu schneller Austrocknung mit Folie zu schützen. Die Verlegereife ist durch Prüfung der Restfeuchte mit dem CM-Gerät sicherzustellen.

Fußbodenheizung
Das Aufheizen kann ab dem dritten Tag nach Einbau mit einer Vorlauftemperatur von +25 °C erfolgen. Weiteres Vorgehen und Informationen siehe entsprechende Normen und Merkblätter, z. B. BEB Merkblatt „Schnittstellenkoordination bei Flächenheizungs- und Flächenkühlungssystemen in Neubauten“.

FUGEN

Bei Verwendung als Verbundestrich sind alle Fugen im Tragbeton zu übernehmen. Der Estrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung
Big-Bag

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR
Schnellbetonsysteme

WH
KORODUR

Rapid Set® Concrete

Beschreibung

Rapid Set Concrete ist ein Schnellbeton basierend auf dem Hochleistungsbindemittel Rapid Set, welcher eine schnelle Nutzung, hohe Festigkeiten und Dauerhaftigkeit aufweist. Rapid Set Concrete ist für eine Vielzahl von Anwendungen im Innen- und Außenbereich geeignet und wird besonders auch für die Sanierung im Infrastrukturbereich wie Betonfahrbahnen oder Flugbetriebsflächen wie Start- und Landebahnen eingesetzt. Eine frühe Nutzung und Verkehrsfreigabe bereits zwei Stunden nach Einbau kann zielsicher erreicht werden. Rapid Set Concrete wird mittels spezieller, mobiler Betonmischer (z. B. Cemen Tech) direkt auf der Baustelle gemischt. Festbetonprüfungen gemäß Technische Lieferbedingungen für Baustoffe und Baustoffgemische für die bauliche Erhaltung von Verkehrsflächenbefestigungen (TL BEB-StB).

Rapid Set Concrete für Verkehrsflächen

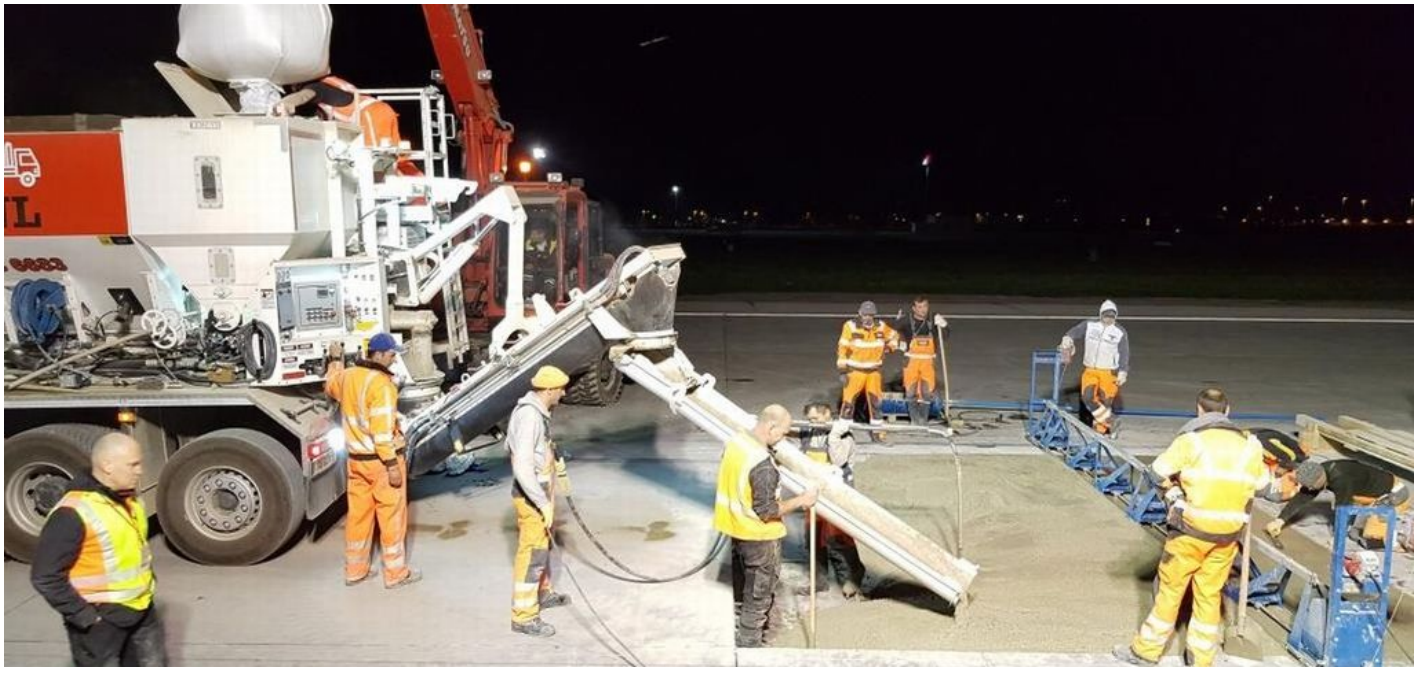
Verkehrsflächen aus Beton unterliegen höchsten Beanspruchungen an struktureller Festigkeit, Dauerhaftigkeit und Widerstandsfähigkeit gegenüber physikalischen und chemischen Einwirkungen. Nicht zuletzt spielt auch der Zeitfaktor eine entscheidende Rolle, um die Baumaßnahmen so kurz wie möglich zu halten und die Verkehrsflächen schnellstmöglich wieder nutzen zu können.
Als einfache und clevere Lösung dieser hohen Ansprüche hat sich seit über 25 Jahren Rapid Set Concrete in den USA durchgesetzt und etabliert. In den USA und mittlerweile auch Europa werden unterschiedlichste Infrastrukturprojekte unter Einsatz von Rapid Set Concrete realisiert, um seine hervorragenden Eigenschaften auszuschöpfen. Aufgrund der schnellen Erhärtung des Betons können Instandsetzungsmaßnahmen zu verkehrsberuhigten Zeiten, z.B. nachts, erfolgen und die Flächen bereits 2 Stunden nach Einbau wieder freigegeben werden. Durch die zu erreichenden Eigenschaften des Rapid Set Betons leiten sich eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten ab.

Technische Daten

Mischungsverhältnis beispielhaft für einen Schnellbeton zur Sanierung von Verkehrsflächen	Rapid Set Zement Gesteinskörnung A/B 16 Wasser/Zementwert	360 kg ca. 1900 kg ca. 0,45
Frischbetonkonsistenz	Ausbreitmaß	F3 – F4
Verarbeitungszeit	in Abhängigkeit der Rezeptur und Witterung	ca. 15 - 30 Minuten
Temperatur	Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C

Festbetoneigenschaften gem. TL BEB-StB – Erstprüfung Schnellbeton Typ A

Druckfestigkeit $f_{c,cube}$	nach 2 Stunden nach 12 Stunden nach 28 Tagen	≥ 20 MPa ≥ 30 MPa ≥ 45 MPa
Biegezugfestigkeit $f_{ct,bz}$	nach 5 Stunden nach 28 Tagen	≥ 3,0 MPa ≥ 4,5 MPa
Frost-Tausalzbeständigkeit	CDF-Test	≤ 1.500 g/m²



KOROCRETE® Schnellbeton

Beschreibung

KOROCRETE ist ein Schnellbeton basierend auf KORODUR FSCem, einem zementären, volumenstabilen Schnellestrich-Bindemittel auf ternärer Basis zur Herstellung hochbelastbarer, schnell nutzbarer und verlegereifer Betonböden (Festigkeitsklassen C35/45 bis C50/60 in Anlehnung an DIN EN 206).
Aufgrund der hohen Frühfestigkeit ist eine Nutzung und Verkehrsfreigabe bereits wenige Stunden nach Verlegung des Betons möglich. KOROCRETE Schnellbeton wird mittels spezieller Betonmischer (z.B. Cemen Tech) direkt auf der Baustelle gemischt.

KOROCRETE Schnellbeton für Industrieflächen

Für die Herstellung von schnell nutzbaren Betonböden im Innen- und Außenbereich.
Sanierung von Betonböden mit hoher Dauerhaftigkeit aufgrund von Volumenstabilität sowie hohen Betonendfestigkeiten.

Technische Daten

Mischungsverhältnis beispielhaft für einen Schnellbeton zur Sanierung von Industrieflächen	KORODUR FSCem Gesteinskörnung A/B 16 Wasser/Zementwert	360 kg ca. 1900 kg ca. 0,47
Frischbetonkonsistenz	Ausbreitmaß	F3 – F4
Verarbeitungszeit	in Abhängigkeit der Rezeptur und Witterung	ca. 45 - 60 Minuten
Temperatur	Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Druckfestigkeit $f_{c,cube}$	nach 8 Stunden nach 24 Stunden nach 28 Tagen	≥ 20 MPa ≥ 35 MPa ≥ 60 MPa



KORODUR Schnellbetonsysteme

Eigenschaften

Rapid Set Concrete für Verkehrsflächen

- Verkehrsflächen, Flugbetriebsflächen
- Körnung: 0/8, 0/16, 0/22 (WS-Körnung)
- sehr schnell abbindend
- Verarbeitungszeit: 15 – 30 Minuten
- volumenstabil
- belastbar nach 2 Stunden
- Oberflächenbearbeitung: Besenstrich, bedingt glättbar
- Frost-Tausalzbeständig
- LP-Beton
- Prüfungen gem. TL BEB-StB
- pumpfähig

KOROCRETE Schnellbeton für Industrieflächen

- Industrieböden, Hallenböden, Logistikflächen
- Körnung: 0/8, 0/16
- schnell abbindend
- Verarbeitungszeit: 45 – 60 Minuten
- volumenstabil
- belastbar nach 8 Stunden
- Oberflächenbearbeitung: Besenstrich, glättbar
- pumpfähig



Stand 10/2026

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



System KOROCRETE®
Schnellbeton

Stand 10/2026

Schnellbeton zur Herstellung und Sanierung von Industrieböden

BESCHREIBUNG

KOROCRETE ist ein Schnellbeton basierend auf KORODUR FSCem, einem zementären, volumenstabilen Schnellestrich-Bindemittel auf ternärer Basis zur Herstellung hochbelastbarer, schnell nutzbarer und verlegereifer Betonböden (Festigkeitsklassen C35/45 bis C50/60 in Anlehnung an DIN EN 206).
Aufgrund der hohen Frühfestigkeit ist eine Nutzung und Verkehrsfreigabe bereits wenige Stunden nach Verlegung des Betons möglich. KOROCRETE Schnellbeton wird mittels spezieller Betonmischer (z.B. Cemen Tech) direkt auf der Baustelle gemischt.

ANWENDUNG

Für die Herstellung von schnell nutzbaren Betonböden im Innen- und Außenbereich.
Sanierung von Betonböden mit hoher Dauerhaftigkeit aufgrund von Volumenstabilität sowie hohen Betonendfestigkeiten.

EIGENSCHAFTEN

- Betonherstellung direkt auf der Baustelle
- Konsistenz / Verarbeitungszeit individuell einstellbar
- schnell und rissefrei erhärtend
- volumenstabil
- schnell nutz- und belegbar
- wasserfest, nassraumtauglich
- elektrostatisch nicht aufladbar
- pumpfähig

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis beispielhaft für einen Schnellbeton zur Sanierung von Industrieflächen	KORODUR FSCem Gesteinskörnung A/B16 Wasser/Zementwert	360 kg ca. 1.900 kg ca. 0,47
Frischbetonkonsistenz	Ausbreitmaß	F3 – F4
Verarbeitungszeit	in Abhängigkeit der Rezeptur und Witterung	ca. 45 - 60 Minuten
Temperatur	Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Druckfestigkeit $f_{c,cube}$	nach 8 Stunden nach 24 Stunden nach 28 Tagen	≥ 20 MPa ≥ 35 MPa ≥ 60 MPa

Hinweis: Die gesamten technischen Daten verstehen sich beispielhaft und sind abhängig von der Rezeptur.

VERARBEITUNG

Mischtechnik
Als Mischtechnik sind volumetrische Misch-LKWs (z. B. Cemen Tech M-Series) zu favorisieren. Volumetrische Misch-LKWs bevorraten alle Komponenten des Betons getrennt voneinander und mischen diese dann auf der Baustelle zu Frischbeton. So ist eine optimale Verarbeitung von Schnellbeton gewährleistet. Die im System hinterlegten Rezepturen können hinsichtlich der Konsistenz und Verarbeitungszeit vor Ort angepasst werden, so dass auch bei unterschiedlichsten Witterungsbedingungen flexibel agiert werden kann. Voll beladen kann ein volumetrischer Misch-LKW ca. 8 - 10 m³ Beton herstellen. Die Bevorratungskammern für Gesteinskörnung sowie Zement können jedoch auch während des Produktionsvorganges weiterhin beschickt werden, um auch größere Betonproduktionen zu gewährleisten.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Allgemeine Verarbeitungshinweise
KOROCRETE in gleichmäßiger Schichtdicke zügig einbringen, verdichten, abziehen und glätten. Für die maschinelle Glättung nur handgeführte Einscheibenglättmaschinen verwenden. Nur so viel Fläche vorziehen, wie innerhalb der Verarbeitungszeit bearbeitet werden kann.
Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Verarbeitungszeit. Der Schnellbeton ist vor zu schneller Austrocknung zu schützen. Zur Nachbehandlung empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter).

Weitere Informationen siehe Datenblatt KORODUR FSCem.

FUGEN

Generell sind alle Fugen im Tragbeton zu übernehmen. Der Beton ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



System Rapid Set Concrete

Stand 10/2026

Schnellbeton zur Sanierung von Verkehrsflächen und Infrastrukturanlagen

BESCHREIBUNG

Rapid Set Concrete ist ein Schnellbeton basierend auf dem Hochleistungsbindemittel Rapid Set, welcher eine schnelle Nutzung, hohe Festigkeiten und Dauerhaftigkeit aufweist. Rapid Set Concrete ist für eine Vielzahl von Anwendungen im Innen- und Außenbereich geeignet und wird besonders auch für die Sanierung von Betonfahrbahnen oder Flugbetriebsflächen wie Start- und Landebahnen eingesetzt.
Eine frühe Nutzung und Verkehrsfreigabe bereits zwei Stunden nach Einbau kann zielsicher erreicht werden. Rapid Set Concrete wird mittels spezieller, mobiler Betonmischer (z. B. Cemen Tech) direkt auf der Baustelle gemischt.

ANWENDUNG

Für die Sanierung von Betonplatten im Infrastrukturbereich, wie Betonfahrbahnen oder Flugbetriebsflächen, mit hoher Dauerhaftigkeit aufgrund von Volumenstabilität, hohen Betonendfestigkeiten sowie Sulfatbeständigkeit. Festbetonprüfungen gemäß Technische Lieferbedingungen für Baustoffe und Baustoffgemische für die bauliche Erhaltung von Verkehrsflächenbefestigungen (TL BEB-StB)

EIGENSCHAFTEN

- Betonherstellung direkt auf der Baustelle
- Konsistenz / Verarbeitungszeit individuell einstellbar
- schnellerhärtend
- Prüfungen gem. TL BEB-StB
- volumenstabil
- hohe Endfestigkeiten
- Sulfatbeständig
- Frost-Tausalzbeständig
- LP-Beton
- pumpfähig

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis beispielhaft für einen Schnellbeton C40/50	Rapid Set Zement Gesteinskörnung A/B16 Wasser/Zementwert	360 kg ca. 1900 kg ca. 0,45
Frischbetonkonsistenz	Ausbreitmaß	F3 – F4
Verarbeitungszeit	in Abhängigkeit der Rezeptur und Witterung	ca. 15 - 30 Minuten
Temperatur	Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Druckfestigkeit f c,cube	nach 2 Stunden nach 12 Stunden nach 28 Tagen	≥ 20 MPa ≥ 30 MPa ≥ 45 MPa
Biegezugfestigkeit f ct,bz	nach 5 Stunden nach 28 Tagen	≥ 3,0 MPa ≥ 4,5 MPa
Frost-Tausalz-Widerstand	nach 28 Frost-Tau-Wechseln	≤ 1.500 g/m²

Hinweis: Die gesamten technischen Daten verstehen sich beispielhaft und sind abhängig von der Rezeptur.

VERARBEITUNG

Mischtechnik
Als Mischtechnik sind volumetrische Misch-LKWs (z. B. Cemen Tech M-Series) einzusetzen. Volumetrische Misch-LKWs bevorraten alle Komponenten des Betons getrennt voneinander und mischen diese dann auf der Baustelle zu Frischbeton. So ist eine optimale Verarbeitung von Schnellbeton gewährleistet.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Die im System hinterlegten Rezepturen können hinsichtlich der Konsistenz und Verarbeitungszeit vor Ort angepasst werden, so dass auch bei unterschiedlichsten Witterungsbedingungen flexibel agiert werden kann. Voll beladen kann ein volumetrischer Misch-LKW ca. 8 m³ Beton herstellen. Die Bevorratungskammern für Gesteinskörnung sowie Zement können jedoch auch während des Produktionsvorganges weiterhin beschickt werden, um auch größere Betonproduktionen zu gewährleisten.

Allgemeine Verarbeitungshinweise
Rapid Set Concrete in gleichmäßiger Schichtdicke zügig einbringen, verdichten, abziehen und glätten.
Herstellung der Oberflächentextur, z.B. Besenstrich aufbringen. Im direkten Anschluss des letzten Bearbeitungsschrittes die frische Betonoberfläche mit geeigneten Maßnahmen vor Austrocknung schützen, z.B. Aufbringen von flüssigem Nachbehandlungsmittel (paraffinbasiert).
Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Verarbeitungszeit.

FUGEN

Generell sind alle Fugen im Tragbeton zu übernehmen. Der Beton ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR Level

Stand 10/2026

mineralischer, selbstverlaufender, schnellerhärtender Industriebodenbelag (Dünnestrich) zur Herstellung von Nutzschichten

BESCHREIBUNG

NEODUR Level ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener, mineralischer, schnellerhärtender, polymermodifizierter, selbstverlaufender Industriebodenbelag (Dünnestrich) mit Verschleißträger auf Basis von KORODUR Hartstoffen für Schichtdicken von 4 - 30 mm (empfohlen wird eine Schichtdicke von 6 - 10 mm).

ANWENDUNG

Für die Herstellung direkter Nutzschichten im Innenbereich, im Verbund auf mineralischen Untergründen aus Beton oder Zementestrichen als Industriebodenbelag für Neubau und Sanierung, z. B. von Technik- und Lagerräumen, Produktionshallen, Tiefgaragen, Verkaufsräumen usw.

EIGENSCHAFTEN

- leicht anzumischen
- höchst fließfähig
- pumpfähig
- schnellerhärtend
- früh begehbar
- hoch belastbar
- spannungsarm

TECHNISCHE DATEN

Qualität	CT-C40-F8-AR0,5	
Körnung	0 – 2 mm	
Farbe	grau	
Brandverhalten	A1fl	
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	C 40	
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	F 8	
Verschleißwiderstand Bestimmung des Verschleißwiderstands nach BCA gem. DIN EN 13892-4	AR 0,5	
Temperatur	Untergrund Luft	ca. 8 °C – 25 °C ca. 8 °C – 30 °C
Wasserzugabe	ca. 4,75 l/25 kg-Gebinde	
Verarbeitungszeit bei +18°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit	ca. 30 Minuten	
Schichtdicke	4 - 30 mm	
Belastung / Nutzung	begehbar leicht belastbar voll belastbar	nach ca. 3 Std. nach ca. 24 Std. nach ca. 3 Tagen
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	ca. 1,7 kg/m²/mm	

VERARBEITUNG

Untergrund

Zementären Untergrund vor der Verlegung durch Fräsen und/oder Kugelstrahlen vorbereiten.
Vorhandene Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen.
Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen, sowie rissfrei sein.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Oberflächenzugfestigkeit:
- ohne Fahrbeanspruchung ≥ 1,0 N/mm²
- mit Fahrbeanspruchung ≥ 1,5 N/mm²

Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Auf dem vorbereiteten Untergrund KORODUR PC Grundierung aufbringen, Verarbeitung siehe Datenblatt KORODUR PC.

Verarbeitung
NEODUR Level in ein sauberes, geeignetes Gefäß geben (z. B. KORODUR 30-Liter Mischeimer) und mit ca. 4,5 l bis 5,0 l Wasser mit geeignetem Mischquirl mit mind. 650 UpM oder mit Zwangsmischer (z. B. Collomix LevMix oder Hippo-Mixer) ca. 3 - 5 Minuten knollenfrei und homogen anmischen.
Zur maschinellen Verarbeitung eignen sich handelsübliche Schneckenpumpen (z. B. Duo-Mix 2000 oder inoCOMP Cabrio) und durchlaufend arbeitende Mischpumpen (Ausbreitmaß gem. DIN EN 12706 = ca. 130 - 140 mm mit Zylinder/Messrohr mit d = 32 mm und h = 51 mm). Keine Mischtechnik verwenden, die große Mengen Luft einträgt.
Um das Material gleichmäßig zu applizieren, wird die Verwendung eines geeigneten Rakels empfohlen. Zum Entfernen von Lufteinschlüssen ist die noch fließfähige Oberfläche mit einer geeigneten Stachelwalze zu bearbeiten. Materialtemperatur ≥ 10 °C halten. Gemischtes NEODUR Level sollte innerhalb 30 Minuten appliziert werden.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR Level ist vor zu rascher Austrocknung, Zugluft, direkter Sonnen- und Wärmeeinwirkung gem. DIN EN 13670/ DIN 1045-3 zu schützen. Die Luft- und Bodentemperatur muss während der Verarbeitung und eine Woche danach ≥ 8 °C betragen. Nach Trocknung/Begehbarkeit empfehlen wir eine geeignete Imprägnierung bzw. Einpflege. Dies führt zur Erhöhung der chemischen Beständigkeit, wirkt feuchtigkeits- und schmutzabweisend, optimiert die Optik und führt zu staubfreier Oberfläche.

FUGEN

Alle Fugen im Untergrund sind in der NEODUR Level Nutzschicht zu übernehmen. Der NEODUR Level Estrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung
750 kg Big-Bag

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR Level AU

Stand 10/2026

selbstverlaufende, schnellerhärtende Bodenausgleichsmasse

BESCHREIBUNG

NEODUR Level AU ist eine gebrauchsfertige, zementgebundene, mineralische, schnellerhärtende, selbstverlaufende Bodenausgleichsmasse für Schichtdicken von 5 bis 50 mm.

ANWENDUNG

Für die Egalisierung von Bodenunebenheiten im Verbund auf zementäre Untergründe als Bodenausgleichsmasse vor der Verlegung, z. B. von keramischen Fliesen und Platten, Marmor und Natursteinplatten, PVC-Belägen, Teppichböden im Wohnungs- und Industriebau, sowie gleichermaßen geeignet für NEODUR Level Industriebodenbelag (siehe Datenblatt).
NEODUR Level AU muss grundsätzlich belegt werden.

EIGENSCHAFTEN

- leicht anzumischen
- höchst fließfähig
- pumpfähig
- schnellerhärtend
- früh belegreif
- spannungsarm

TECHNISCHE DATEN

Qualität	CT-C35-F5
Farbe	grau
Brandverhalten	A1fl
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	C 30
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	F 5
Temperatur	Untergrund ca. 8 °C – 25 °C Luft ca. 8 °C – 30 °C
Wasserzugabe	ca. 4,0 l/25 kg-Gebinde
Verarbeitungszeit bei 20°C	ca. 30 Minuten
Schichtdicke	5 – 50 mm
Belastung je nach Temperatur begehbar Verlegung bei feuchtigkeitsunempfindlichen Böden Verlegung bei feuchtigkeitsempfindlichen Böden	 nach ca. 3 - 4 Stunden nach ca. 24 Stunden nach ca. 48 Stunden
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	ca. 1,7 kg/m²/mm

VERARBEITUNG

Untergrund
Zementären Untergrund vor der Verlegung durch Fräsen und/oder Kugelstrahlen vorbereiten.
Vorhandene Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen.
Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen und rissfrei sein.
Oberflächenzugfestigkeit: • ohne Fahrbeanspruchung ≥ 1,0 N/mm²

Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Auf dem vorbereiteten Untergrund KORODUR PC Grundierung aufbringen, Verarbeitung siehe Datenblatt KORODUR PC.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Verarbeitung
NEODUR Level AU in ein sauberes, geeignetes Gefäß geben (z. B. KORODUR 30-Liter Mischeimer) und mit ca. 4,0 l Wasser mit geeignetem Mischquirl mit mind. 650 UpM oder mit Zwangsmischer (z. B. Collomix LevMix oder Hippo-Mixer) ca. 3 - 5 Minuten klumpenfrei und homogen anmischen. Zur maschinellen Verarbeitung eignen sich handelsübliche Schneckenpumpen (z. B. Duo-Mix 2000 oder inoCOMP Cabrio) und durchlaufend arbeitende Mischpumpen (Ausbreitmaß gem. DIN EN 12706 = 12 - 13 mm mit Zylinder/Messrohr mit d = 32 mm und h = 51 mm). Keine Mischtechnik verwenden, die große Mengen Luft einträgt.
Um das Material gleichmäßig zu applizieren, wird die Verwendung eines geeigneten Rakels empfohlen. Zum Entfernen von Lufteinschlüssen ist die noch fließfähige Oberfläche mit einer geeigneten Stachelwalze zu bearbeiten. Gemischtes NEODUR Level AU sollte innerhalb 30 Minuten appliziert werden.

NACHBEHANDLUNG
Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. Unter normalen Bedingungen bei 20 °C ist keine Nachbehandlung erforderlich. Übermäßig trockene, windige, heiße oder sonnige Bedingungen sind zu vermeiden.

FUGEN
Alle Fugen im Untergrund sind in der NEODUR Level AU Ausgleichsmasse zu übernehmen. NEODUR Level AU ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

LIEFERFORM
25 kg Papierspezialverpackung.

LAGERUNG
Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR PC

Stand 10/2026

Grundierung zur Vorbehandlung für selbstverlaufende Beschichtungen

BESCHREIBUNG

KORODUR PC ist eine flüssige, lösemittelfreie, einkomponentige, wasserverdünnbare Kunstharzdispersion zur Vorbehandlung von saugenden Untergründen für selbstverlaufende NEODUR Level Beschichtungen.

ANWENDUNG

KORODUR PC wird zum Grundieren von saugenden Untergründen innen verwendet, um nachfolgende Materialien vor zu schnellem Wasserentzug zu schützen, sowie auch als Haftvoranstrich auf glatten, dichten Untergründen und ist als Mörtelzusatz bei thermischer Beanspruchung im Außenbereich geeignet. KORODUR PC ist speziell als Grundierung von zementären Untergründen für selbstverlaufende Beschichtungen wie NEODUR Level, NEODUR Level AU und LevelFlor geeignet.

EIGENSCHAFTEN

- haftungsvermittelnd
- sehr ergiebig
- auf nahezu allen Untergründen einsetzbar
- geeignet für Fußbodenheizung
- gebrauchsfertig
- wasserverdünnbar
- lösemittelfrei
- innen

TECHNISCHE DATEN

Form	flüssig
Farbe	hellblau
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Mischungsverhältnis auf dichten Untergründen im Verhältnis auf saugfähigen Untergründen im Verhältnis	 1:1 (KORODUR PC : Wasser) 1:3 (KORODUR PC : Wasser)
Materialverbrauch je nach Saugfähigkeit des Untergrundes	ca. 50 - 200 g/m²
Gefahrenhinweis / Kennzeichnung nach GefStoffV und VbF	nicht kennzeichnungspflichtig

VERARBEITUNG

Untergrund Untergrund vor der Verlegung durch Fräsen und/oder Kugelstrahlen vorbereiten. Evtl. vorhandene Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen. Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken, rissfrei und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen sein.
Oberflächenzugfestigkeit: • ohne Fahrbeanspruchung ≥ 1,0 N/mm²
• mit Fahrbeanspruchung ≥ 1,5 N/mm²
Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560.

Verarbeitung KORODUR PC vor Gebrauch durchrühren. Der Vorstrich ist entsprechend des Einsatzbereichs zu verdünnen (s. Mischungsverhältnis). KORODUR PC wird mit Rolle, Pinsel, Besen oder Gummiwischer auf dem vorbereiteten Untergrund aufgetragen. Pfützenbildung vermeiden. Bei saugfähigen Untergründen sollte zur Vermeidung von Blasenbildung in der Beschichtung die Grundierung im Mischungsverhältnis 1:3 am Tag vor der Beschichtung erfolgen. KORODUR PC sollte am Tag der Verlegung im Mischungsverhältnis 1:1 mit Wasser verdünnt auf den Untergrund aufgebracht werden. Sobald die Oberfläche nur noch leicht klebrig erscheint, kann die Verlegung beginnen. Zum Zeitpunkt der Verlegung von LevelFlor, NEODUR Level oder NEODUR Level AU muss KORODUR PC klebrig angetrocknet sein.

LIEFERFORM

5 kg Kunststoffgebinde

LAGERUNG

Kühl, trocken und frostfrei im Originalgebinde lagern.
Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate. Angebrochene Gebinde sofort verschließen.

HINWEIS: Kein gefährlicher Stoff oder gefährliches Gemisch gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. WGK 1 (Selbsteinstufung): wassergefährdend. Haut- und Augenkontakt möglichst vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und Schutzbrille tragen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Hinweise auf den Gebinden beachten. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KOROCURE

Stand 10/2026

temporärer Verdunstungsschutz zur Zwischennachbehandlung des jungen Betons

BESCHREIBUNG

KOROCURE ist ein flüssiger, temporärer Verdunstungsschutz zur Zwischen-Nachbehandlung. Zum Schutz des jungen Betons sind je nach Betonqualität, Umgebungs- und Witterungsverhältnissen gemäß DIN EN 13670:2011-03 in Verbindung mit DIN 1045-3:2023-08 Zwischen-Nachbehandlungsmaßnahmen erforderlich. Die Zwischen-Nachbehandlung schützt das im Beton enthaltene Wasser vor Verdunstung, Wind und direkter Sonneneinstrahlung. Somit ist ausreichend Wasser vorhanden und der Zement kann vollständig hydratisieren.

ANWENDUNG

Die temporäre Nachbehandlung mit KOROCURE beginnt unmittelbar und abschnittsweise nach dem Einbau des Betons. Ist die Verdunstung größer als das zu erwartende Bluten, erfolgt die Zwischen-Nachbehandlung so früh wie möglich. Gleiches gilt bei Betoneinbau mit W/Z-Wert < 0,5, auch hier ist die Oberfläche durch eine Zwischen-Nachbehandlung zu schützen.
Erfolgt der Einsatz primär als Grundierung für nachfolgende Hartstoffbeschichtungen ist KOROCURE unmittelbar nach Begehbarkeit des Betons aufzutragen. Auf dem Beton darf kein Wasser stehen, die Oberfläche sollte mattfeucht sein.

EIGENSCHAFTEN

- gebrauchsfertig
- lösemittelfrei
- vollständige Hydratation
- vermindert die Wasserverdunstung
- minimiert die Bildung von Frühschwindrissen (Krakeleerissen)

TECHNISCHE DATEN

Form	flüssig
Farbe	gelblich
Dichte (20 °C)	i. M. 1,0 kg/dm³
pH-Wert	ca. 11
Materialverbrauch je nach Saugfähigkeit des Untergrundes	ca. 120 g/m²
Ergiebigkeit je 30 kg-Gebinde	ca. 250 m²

VERARBEITUNG

Untergrund
Pfützen und Wasserlachen sind vor Beginn der Nachbehandlung zu entfernen.

Verarbeitung
KOROCURE ist vor Applikation stets gut durchzurühren. Die Zwischen-Nachbehandlung ist je nach beabsichtigter Anwendung zeitgerecht aufzutragen. KOROCURE wird gebrauchsfertig geliefert und unverdünnt als feiner, dichter Sprühnebel mit einem geeigneten Sprühgerät flächig aufgetragen. Pfützenbildung vermeiden. Die Wirkung der KOROCURE Zwischen-Nachbehandlung ist abhängig von der Gleichmäßigkeit und Geschlossenheit des aufgebrachten Films. Vor der Applikation der anschließenden KORODUR- bzw. NEODUR-Hartstoffprodukte ist die mittels KOROCURE behandelte Fläche einmalig aufzutellern! Nach Gebrauch sind die Arbeitsgeräte mit klarem Wasser gut zu reinigen.

ERGÄNZENDE HINWEISE

KOROCURE ersetzt nicht die notwendige Nachbehandlung des geglätteten KORODUR Industriebodens.

LIEFERFORM

30 kg Kunststoffkanister

LAGERUNG

Kühl, trocken und frostfrei im Originalgebinde lagern.
Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate. Angebrochene Gebinde sofort verschließen.

HINWEIS: Kein gefährlicher Stoff oder gefährliches Gemisch gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. WGK 1 (Selbsteinstufung): wassergefährdend. Haut- und Augenkontakt möglichst vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und Schutzbrille tragen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Hinweise auf den Gebinden beachten. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KOROTEX

Stand 10/2026

Nachbehandlungsmittel auf Acrylharzbasis

BESCHREIBUNG

KOROTEX ist eine flüssige, lösemittelfreie Acrylharzdispersion und ergibt nach Trocknung einen transparenten und leicht glänzenden Film und schützt den Industrieboden, Beton oder Zementestrich wirksam gegen vorzeitige Austrocknung und beugt so möglichen Schäden (Rissbildung, Oberflächenschäden) durch mangelnde Nachbehandlung vor.

ANWENDUNG

KOROTEX wird als Nachbehandlung von frisch hergestellten KORODUR Industrieböden, Betonflächen und zementgebundenen Estrichen verwendet, siehe auch DIN 18353 und DIN 18560. KOROTEX Verdunstungsschutz ist besonders wichtig bei erhöhten Temperaturen, niedriger Luftfeuchtigkeit und Zugluft.

EIGENSCHAFTEN

- gebrauchsfertig
- optimaler Hydratationsverlauf
- hohe Sperrwirkung / hoher Verdunstungsschutz
- minimiert die Bildung von Frühschwindrissen
- gleichmäßiger Schutzfilm
- Verbesserung der Festigkeitseigenschaften in der oberflächennahen Schicht

TECHNISCHE DATEN

Form	flüssig
Farbe	weiß
Dichte	1,01 kg/l
Löslichkeit	In Wasser
Verarbeitungstemperatur	5 °C - 35 °C
Materialverbrauch je nach Saugfähigkeit des Untergrundes	ca. 100 - 150 g/m²
Ergiebigkeit je 30 kg-Gebinde	ca. 200 - 300 m²

VERARBEITUNG

Untergrund Pfützen und Wasserlachen sind vor Beginn der Nachbehandlung zu entfernen.

Verarbeitung KOROTEX ist vor Applikation stets gut durchzurühren. KOROTEX muss unmittelbar nach dem letzten Glättvorgang beim Eintritt der Mattfeuchte des KORODUR Industriebodens bzw. des Betons oder des Zementestrichs unverdünnt und gleichmäßig deckend als feiner Nebel aufgesprüht werden. Je früher der KOROTEX-Auftrag auf die mattfeuchte oder entschalte Oberfläche erfolgt, umso wirkungsvoller der Schutz. Ähnlich wie beim Farbspritzverfahren ist darauf zu achten, nicht zu viel KOROTEX auf ein und dieselbe Stelle zu sprühen, um optisch nachteilige Fleckenbildung zu vermeiden. Der frische KOROTEX Nachbehandlungsfilm auf der Oberfläche erscheint zunächst weiß. Nach Trocknung ergibt sich ein transparenter, leicht glänzender Film.
Zum Aufsprühen eignen sich handelsübliche Spritzgeräte mit entsprechenden Düsen. Nach Gebrauch sind diese mit klarem Wasser gut zu reinigen. Keine Spritzgeräte verwenden, die zuvor für Silikon- oder Schalungstrennmittel im Einsatz waren! Die Applikation mit einer Lammfellrolle ist alternativ möglich, jedoch entsteht dadurch ein höherer Verbrauch.
Falls ein nachträglicher Anstrich, Markierungen oder eine Beschichtung auf organischer Basis (z. B. Acrylharz, Kunstharzdispersion) appliziert werden, sind Vorversuche unumgänglich. Reaktionsharzprodukte (z. B. EP- oder PU-Systeme) sind nicht zu empfehlen.

LIEFERFORM

1.000 kg Einwegcontainer
30 kg Kunststoffkanister

LAGERUNG

Kühl, trocken und frostfrei im Originalgebinde lagern.
Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate. Angebrochene Gebinde sofort verschließen.

HINWEIS: Kein gefährlicher Stoff oder gefährliches Gemisch gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. WGK 1 (Selbsteinstufung): wassergefährdend. Haut- und Augenkontakt möglichst vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und Schutzbrille tragen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Hinweise auf den Gebinden beachten. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KOROMINERAL CURE

Stand 10/2026

**kombinierte Nachbehandlung und Oberflächenschutz („2 in 1“)
auf Lithiumsilikat Basis für zementäre Beton- und Industrieböden**

BESCHREIBUNG

KOROMINERAL CURE ist ein flüssiges, einkomponentiges, membranbildendes Nachbehandlungsmittel gegen vorzeitige Austrocknung mit kombinierter Silikatisierung. KOROMINERAL CURE schützt langfristig gegen Feuchtigkeit, Schmutz und Abnutzung. Das Silikat dringt tief in die Poren des Betons ein, reagiert mit dem freien Kalzium und bildet eine dauerhafte Verbindung mit dem Beton, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich. Die Oberfläche ist nach der Applizierung staubfest und wasserabweisend. KOROMINERAL CURE trocknet transparent auf.

ANWENDUNG

KOROMINERAL CURE wird als Nachbehandlung von frisch hergestellten KORODUR Industrieböden, Betonflächen und zementgebundenen Estrichen gem. DIN 18353 und DIN 18560 und gleichzeitigen Oberflächenschutz (Imprägnierung) gegen Feuchtigkeit, Schmutz und Abnutzung, zur Reduzierung der Wassereindringtiefe, Verbesserung der Frost-/Taubeständigkeit sowie zur Behandlung von staubenden und sandenden Betonböden verwendet.
KOROMINERAL CURE wird unmittelbar nach dem letzten Glättvorgang beim Eintritt der Mattfeuchte des KORODUR Industriebodens bzw. des Betons oder des Zementestrichs unverdünnt und gleichmäßig deckend als feiner Nebel aufgesprüht.

EIGENSCHAFTEN

- kombinierte Nachbehandlung und Oberflächenschutz
- wasserdampfdurchlässig
- reduziert eindringendes Wasser, Schmutz und/oder Chemikalien
- verbesserte Reinigungsfähigkeit
- weniger Staubanfall
- lösemittelfrei
- porenfüllend
- benutzerfreundlich, geruchsneutral

TECHNISCHE DATEN

Form	flüssig
Farbe	milchig weiß
Dichte	1,12 g/cm³
pH-Wert	ca. 11 (alkalisch)
Trocknungszeit generell hängt die Trocknungszeit von Art und Menge der Applikation sowie bauseitigen Umgebungsbedingungen ab	ca. 1 Tag nach 12 Stunden leichter Fußgängerverkehr nach ca. 28 Tagen überschüssiges Material kann mittels einer Reinigungsmaschine mit schwarzen Pads entfernt werden.
Materialverbrauch je nach Saugfähigkeit des Untergrundes exakte Werte lassen sich durch entsprechende Vorversuche ermitteln	ca. 60 - 100 ml/m²
Ergiebigkeit je 25 l-Gebinde	ca. 250 - 400 m²

VERARBEITUNG

Verarbeitung
KOROMINERAL CURE vor der Applikation aufmischen. Danach sollte unverzüglich mit der Applikation begonnen werden. Um ein Absetzen des Wirkstoffes zu verhindern, wird ein aufsetzbarer Niederdrucksprüher mit permanenter Materialdurchmischung empfohlen.
KOROMINERAL CURE darf nicht verdünnt werden. Die Applikation kann direkt nach dem letzten Glättgang erfolgen. Blutwasser und der zu frühe bzw. zu späte Einsatz kann die Nachbehandlungswirkung und die Oberflächenoptik beeinträchtigen.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

KOROMINERAL CURE gleichmäßig in Bahnen aufbringen. Nicht zu viel Material auftragen. Fugen und/oder Fugenprofile sollten als natürliche Begrenzung dienen. KOROMINERAL CURE nur einmalig aufbringen. Werkzeuge können mit handelsüblicher Lauge gereinigt werden.

LIEFERFORM 25 l Kunststoffgebinde

LAGERUNG Trocken, frostfrei und nicht ≥ 30 °C im verschlossenen Originalgebinde lagern. Angebrochene Gebinde sofort verschließen. Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS: KOROMINERAL CURE ist nicht giftig. KOROMINERAL CURE reagiert alkalisch. Haut- und Augenkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und Schutzbrille tragen. Bei Berührung mit den Augen sofort mit viel Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Es sollte kein Material in Abwasserkanäle oder Straßenabläufe gelangen. Entsorgung gem. den geltenden Vorschriften. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Hinweise auf den Gebinden beachten. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KOROMINERAL

Stand 10/2026

flüssige Imprägnierung - Oberflächenvergütung auf Silikatbasis

BESCHREIBUNG

KOROMINERAL ist eine flüssige, transparente Imprägnierung auf Silikatbasis zur Verbesserung von mineralischen Oberflächen. Durch zunehmende Verkieselung wird die Zementmatrix im Laufe der Zeit weiter verbessert. Dabei ist keine signifikante Verbesserung des Verschleißwiderstandes möglich.

ANWENDUNG

KOROMINERAL wird für die Imprägnierung von Beton- oder Estrichflächen verwendet.
KOROMINERAL eignet sich speziell für mineralische Untergründe wie Estriche, zementgebundene Industrieböden, in Lager- und Produktionsräumen, Kühlräumen usw.
KOROMINERAL wird zur Verfestigung und Verdichtung des Porengefüges in den Schleifprozess eingebettet.

EIGENSCHAFTEN

- verbesserte Oberflächeneigenschaften
- erhöhte Dichtigkeit
- wasserabweisende Wirkung
- verbesserte Oberflächenhärte und Chemikalienbeständigkeit
- erhöhter Glanzeffekt
- weniger Staubanfall
- verbesserte Reinigungsfähigkeit

TECHNISCHE DATEN

Form	flüssig
Farbe	transparent
Dichte	1,12 g/cm³
pH-Wert	ca. 11,3
Verarbeitungstemperatur	5 °C – 35 °C
Materialverbrauch je nach Saugfähigkeit des Untergrundes exakte Werte lassen sich durch entsprechende Vorversuche ermitteln	ca. 100 – 200 g/m²
Ergiebigkeit je 30 kg-Gebinde	ca. 150 – 300 m²

VERARBEITUNG

Die Imprägnierung von frisch eingebauten Beton- oder Estrichflächen mit KOROMINERAL sollte frühestens nach Abtrocknung der Oberfläche erfolgen. Irritationen bzw. farbliche Abweichungen in der Oberfläche der Böden werden durch die Applikation von KOROMINERAL nicht kaschiert.

Untergrund Der Untergrund muss trocken, fest, sauber, saugfähig und frei von Öl, Fett und sonstigen als trennmittelwirkenden Verunreinigungen sein. Die Nassreinigung der Oberfläche z. B. mittels Reinigungsautomaten hat unmittelbar vor der Applikation mit KOROMINERAL zu erfolgen.

Verarbeitung KOROMINERAL wird gebrauchsfertig geliefert. Es wird unverdünnt in einem Arbeitsgang bis zur Sättigung aufgebracht. Die Verarbeitung erfolgt z. B. mit einem Gummischieber und nachfolgend durch Abrollen im Kreuzgang mit einer kurzflorigen Lammfellrolle. Überschüssiges Material ist sorgfältig zu entfernen (Pfützenbildung vermeiden). Zur rückstandslosen Entfernung empfehlen wir nach erfolgtem Auftrag (ca. 30 Minuten) eine Nassreinigung des Bodens mit klarem Wasser (Reinigungsautomaten). Um die jeweiligen, unterschiedlichen örtlichen Gegebenheiten zu erfassen, wird das Anlegen einer Musterfläche empfohlen.

LIEFERFORM

30 kg Kunststoffgebinde

LAGERUNG

Trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebinde lagern. Angebrochene Gebinde sofort verschließen. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: KOROMINERAL reagiert alkalisch. Haut- und Augenkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und Schutzbrille tragen. Bei Berührung mit den Augen sofort mit viel Wasser abspülen und Arzt konsultieren. KOROMINERAL darf nicht im frischen Zustand mit Glas oder Aluminium in Verbindung kommen. Falls doch, mit reichlich Wasser abspülen. Verschüttetes KOROMINERAL kann sofort mit Sand oder saugfähigem Material aufgenommen werden. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Hinweise auf den Gebinden beachten. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KOROMINERAL Li+

Stand 10/2026

Flüssige Imprägnierung mit Fleckschutz
auf Basis Hybrid-Lithiumsilikat

BESCHREIBUNG

KOROMINERAL Li+ ist eine flüssige, transparente Imprägnierung auf Basis Hybrid-Lithiumsilikat mit integriertem Fleckschutz zur Verbesserung von mineralischen Oberflächen.

ANWENDUNG

KOROMINERAL Li+ wird für die Imprägnierung mineralischer, zementgebundener Untergründe wie z.B. geschliffene oder ungeschliffene Betonböden/Estriche, Betonwerkstein/Terrazzo verwendet. KOROMINERAL Li+ dringt tief in die Oberfläche ein und reagiert dort mit freiem Kalk zu Calciumsilikathydrat, das schrittweise zu einer glasähnlichen kristallinen Struktur hydratisiert. Das Eindringen von Flüssigkeiten und sonstigem Schmutz wird verringert. Die Flächen sind leichter zu reinigen und erhalten zunehmend mehr Glanz. Die Oberfläche bleibt diffusionsoffen.

EIGENSCHAFTEN

- verbesserte Oberflächeneigenschaften
- erhöhte Dichtigkeit
- integrierter Fleckschutz
- wasserabweisende Wirkung
- verbesserte Oberflächenhärte und Chemikalienbeständigkeit
- erhöhter Glanzeffekt
- weniger Staubanfall
- verbesserte Reinigungsfähigkeit
- diffusionsoffen

TECHNISCHE DATEN

Form	flüssig
Farbe	transparent
Dichte gem. DIN EN ISO 2811-2	0,88 g/cm³
Oberflächentemperatur	5 °C – 35 °C
Materialverbrauch je nach Saugfähigkeit des Untergrundes exakte Werte lassen sich durch entsprechende Vorversuche ermitteln	ca. 100 – 200 g/m²
Ergiebigkeit je 20 kg-Gebinde	ca. 70 – 140 m²

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Untergrund muss trocken, fest, sauber, saugfähig und frei von Öl, Fett und sonstigen als trennmittelwirkenden Verunreinigungen sein. Eine maschinelle Nassreinigung ist zwingend erforderlich.

Verarbeitung
KOROMINERAL Li+ wird gebrauchsfertig geliefert. Es wird unverdünnt in einem Arbeitsgang bis zur Sättigung aufgebracht. Die Verarbeitung erfolgt gleichmäßig mit Airless-Spritze (Düse 0,2 - 0,3). Unmittelbar nach dem Auftragen Hand in Hand durch eine weitere Person die Fläche mit einer kurzhaarigen Walze (Polyamid) nachrollen oder mit einem Microfasermop nacharbeiten. Pfützenbildung vermeiden. Materialüberschüsse nach ca. 20 Minuten mit einer Scheuersaugmaschine aufnehmen oder mit Polierpad einarbeiten. Die Trocknungszeit beträgt ca. 1 - 2 Stunden. Bei stark saugenden Böden wird zweimaliger Auftrag empfohlen. Der zweite Auftrag muss feucht in feucht erfolgen, da das Produkt sehr schnell seine abweisende Wirkung aufbaut. Angrenzende Flächen gegen Spritzer schützen. Überschüssiges Material vor dem Antrocknen entfernen. Bei der Verarbeitung direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Die Oberflächentemperatur sollte zwischen 5 °C und 35 °C liegen. Direkte Feuchtigkeitseinwirkung bis zur vollständigen Aushärtung vermeiden. Reinigung der Geräte mit Wasser. Um die jeweiligen, unterschiedlichen örtlichen Gegebenheiten zu erfassen, empfehlen wir das Anlegen einer Musterfläche!

KOROMINERAL International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

LIEFERFORM	20 kg Kunststoffgebinde
LAGERUNG	Trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebinde lagern. Angebrochene Gebinde sofort verschließen. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: KOROMINERAL Li+ ist nach Trocknung gesundheitlich unbedenklich. Während und nach der Verarbeitung lüften. Beim Versprühen sind spezielle Sicherheitsmaßnahmen zu beachten. Inhaltsstoffe: Kieselsäure, Lithiumsalz, Kaliummethylsilantriolat. Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol nicht einatmen. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/ Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Hinweise auf den Gebinden beachten. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KOROCLEAN VERFAHREN

Stand 10/2026

für hochwertige Industrieböden
für technisch und optisch überlegene Performance

BESCHREIBUNG

Industrieböden sind extrem stark beanspruchte Bauteile und brauchen besondere Aufmerksamkeit sowohl bei der Herstellung als auch bei der Reinigung, denn sie werden außerordentlich strapaziert. Zu den Anforderungen eines Industriebodens zählen hohe Druckfestigkeit, Abriebfestigkeit, Schlagzähigkeit, Dichte des Gefüges, Arbeitssicherheit und nicht zuletzt auch Optik und Reinigungsfähigkeit. KORODUR und NEODUR Hartstoff Industrieestriche erfüllen all diese Ansprüche und bieten langfristig maximalen Nutzen.

KOROCLEAN ist sowohl technisch als auch ökonomisch eine sinnvolle Alternative zur herkömmlichen Bauschlussreinigung vor Inbetriebnahme der Bodenflächen.

KOROCLEAN verleiht KORODUR Böden eine noch bessere Oberfläche mit maximalem Nutzwert: Die Abriebfestigkeit wird weiter erhöht, der Boden ist staubfrei und noch reinigungsfreundlicher. Insgesamt verleiht das KOROCLEAN Verfahren dem Hartstoffboden eine nicht nur technisch, sondern auch optisch extrem hohe Güte.

Die beim Glätten an der Oberfläche entstehende Zementhaut wird durch das KOROCLEAN Verfahren schonend entfernt. Durch Polieren der Oberfläche wird die Zementleimhaut im µm Bereich entfernt, der Querschnitt des Korns kommt nicht wie beim Schleifen zum Vorschein. Das Porengefüge wird entfernt, es kann sich weniger Schmutz festsetzen, der Boden ist leichter zu reinigen.

ANWENDUNG

Das KOROCLEAN Verfahren eignet sich für KORODUR und NEODUR Hartstoffindustrieböden in allen Verwendungsbereichen, aber auch für alle sonstigen zementären Industrieböden.
Für Verkaufs-, Repräsentations- und Veranstaltungsflächen bietet das KOROCLEAN Verfahren neben den technischen Vorteilen eine sehr hohe Wertigkeit. Das Oberflächenfinish, dauerhaft und hochbelastbar, kann nach Kundenwunsch von seidenmatt bis hochglänzend ausgeführt werden. Die KOROCLEAN Technik erfüllt die gestalterischen Anforderungen der Architektur an moderne Industrieböden.

Bei Bedarf kann die Reinigungsfähigkeit der KOROCLEAN Oberfläche durch eine zusätzliche Imprägnierung verbessert werden. Hierfür stehen verschiedene Produkte wie KOROPOX, KOROMINERAL oder KOROMINERAL Li+ zur Verfügung, siehe jeweiliges Datenblatt. Mit einer Imprägnierung wird die Fleckbildung reduziert und die Reinigungsfähigkeit der KOROCLEAN Oberfläche steigt nochmals deutlich.

EIGENSCHAFTEN

- farbliche Irritationen werden reduziert
- gleichmäßigere Farb- und Texturerscheinung
- auf Wunsch von seidenmatt bis hochglänzend
- hochwertige Optik
- effektive Reinigung
- leichte Pflege
- angenehme Nutzung
- kostengünstig in der Herstellung
- nahezu wartungsfrei

KONTAKT

Für weitere Informationen zuständigen KORODUR Ansprechpartner kontaktieren.

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR easyFinish

Stand 10/2026

Verarbeitungs- und Glätthilfe für zementäre Beton- und Estrichsysteme

BESCHREIBUNG

KORODUR easyFinish ist eine flüssige, lösemittelfreie, gebrauchsfertige Kunstharzdispersion, die ideale Glätthilfe. KORODUR easyFinish wurde speziell als Glätthilfe für zementäre Systeme entwickelt.

ANWENDUNG

KORODUR easyFinish kann für die Herstellung von Beton- und Estrichflächen, auf frische bis mattfeuchte Oberflächen als Glätthilfe verwendet werden.

KORODUR easyFinish auf die getellerte Oberfläche vor dem ersten Flügelglätten aufsprühen und einarbeiten. Der Glättvorgang wird erleichtert, die Oberfläche wird zusätzlich verbessert.

EIGENSCHAFTEN

- gebrauchsfertig
- verbessert die Glätteigenschaften der Oberfläche
- verbessert die Oberflächenoptik
- lösemittelfrei
- innen und außen

TECHNISCHE DATEN

Form	flüssig
Farbe	bläulich
Dichte	1,0 +/- 0,02 kg/m³
Materialverbrauch	ca. 150 g/m²
Temperatur Verarbeitungs- und Oberflächentemperatur	≥ 5 °C

VERARBEITUNG

KORODUR easyFinish vor Gebrauch durchrühren. KORODUR easyFinish als Verarbeitungshilfe im Sprühverfahren mit einem geeigneten Sprühgerät flächig auftragen.
Die Oberfläche darf keinen Wasserfilm aufweisen, sie muss mattfeucht sein.
Erstmals KORODUR easyFinish nach dem letzten Tellern applizieren. Der zweite und dritte Auftrag erfolgt beim Glätten. Pfützen sind zu vermeiden.
Die Wirkung ist abhängig von der Gleichmäßigkeit und Geschlossenheit des aufgebrachten Films.

REINIGUNG

Arbeitsgeräte mit klarem Wasser reinigen.

HINWEIS

KORODUR easyFinish ist kein Nachbehandlungsmittel und ersetzt nicht die notwendige Nachbehandlung des geglätteten Bodens.
Abgestimmt auf die spätere Nutzung und Eignung der Flächen z. B. mit einer weiteren Beschichtung oder Einpflege sind objektbezogene Vorversuche durchzuführen.

LIEFERFORM

1.000 kg Einwegcontainer
30 kg Kunststoffkanister

LAGERUNG

Kühl, trocken und frostfrei im Originalgebinde lagern.
Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate. Angebrochene Gebinde sofort verschließen.

HINWEIS: Kein gefährlicher Stoff oder gefährliches Gemisch gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. WGK 1 (Selbsteinstufung): wassergefährdend. Haut- und Augenkontakt möglichst vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und Schutzbrille tragen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Hinweise auf den Gebinden beachten. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR nanoFinish

Stand 10/2026

hochwertige, flüssige Verarbeitungs- und Glätthilfe auf Basis Nano-Silica

BESCHREIBUNG

KORODUR nanoFinish ist ein hochwertiges, flüssiges, gebrauchsfertiges Nano-Silica für die Veredelung von KORODUR Industrieböden.
KORODUR nanoFinish verlangsamt den Feuchtigkeitsverlust und verlängert die Verarbeitungszeit. Dadurch wird die Oberflächenbearbeitung beim Glätten, selbst unter heißen, trockenen, sonnigen und windigen Bedingungen erleichtert und verbessert.

ANWENDUNG

KORODUR nanoFinish wird während des Glättens aufgetragen. Durch die Filmbildung wird die Glättfähigkeit verbessert, das Austrocknen wird verlangsamt und die Zugabe von Wasser wird überflüssig. Durch die Nano-Silica-Technologie wird die Wasserverdunstung verlangsamt, es schließt die Feuchtigkeit während der Oberflächenbearbeitung ein und ermöglicht so eine vollständige Hydratation mit maximaler Festigkeitsentwicklung. Die Wahrscheinlichkeit von Ausblühungen, Rissbildungen infolge von Frühschwinden (Plastisches Schwinden) und sonstigen Oberflächenirritationen wird reduziert.

EIGENSCHAFTEN

- gebrauchsfertig
- längere Oberflächenbearbeitung
- verbessert die Glätteigenschaften der Oberfläche
- verbessert die Oberflächenoptik
- erhöht die Oberflächendichte
- langfristige Wartungskosten werden durch verbesserte Oberflächenqualität reduziert
- innen und außen

TECHNISCHE DATEN

Form	flüssig
Farbe	milchig trüb
Dichte	1,035 g/cm³
pH-Wert	5
Materialverbrauch	ca. 100 g/m²
Verarbeitungs- und Oberflächentemperatur	≥ 5 °C

VERARBEITUNG

KORODUR nanoFinish vor Gebrauch durchrühren. KORODUR nanoFinish drei- bis viermal als Verarbeitungshilfe im Sprühverfahren mit einem geeigneten Sprühgerät gleichmäßig auftragen. Die Oberfläche darf keinen Wasserfilm aufweisen, sie muss mattfeucht sein. Erstmals KORODUR nanoFinish nach dem letzten Tellern applizieren. Der zweite bis vierte Auftrag erfolgt beim Glätten. Pfützen sind zu vermeiden. Die Wirkung ist abhängig von der Gleichmäßigkeit und Geschlossenheit des aufgebrachten Films. KORODUR nanoFinish ersetzt nicht die übliche Nachbehandlung des jeweiligen KORODUR Industriebodens z. B. mit KOROTEX, siehe Datenblatt.

REINIGUNG

Arbeitsgeräte mit klarem Wasser und Seife reinigen.

HINWEIS

KORODUR nanoFinish ist ungiftig, jedoch leicht säuerlich. Deshalb überschüssiges Material nicht in die Kanalisation ausgießen, sondern nach Möglichkeit aufbrauchen oder trocken lassen und gem. den örtlichen Vorschriften entsorgen.

LIEFERFORM

30 kg Kunststoffkanister

LAGERUNG

Kühl, trocken und frostfrei im Originalgebinde lagern.
Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate. Angebrochene Gebinde sofort verschließen.

HINWEIS: Kein gefährlicher Stoff oder gefährliches Gemisch gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. WGK 1 (Selbsteinstufung): wassergefährdend. Haut- und Augenkontakt möglichst vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und Schutzbrille tragen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Hinweise auf den Gebinden beachten. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



EINPFLEGESYSTEME

Stand 10/2026

für KORODUR Industrieböden und Sichtestriche

PRODUKT	BESCHREIBUNG	ANWENDUNGSGEBIETE
HARTSTOFFBÖDEN	KORODUR / NEODUR Industrieestriche	
THILOS dünnflüssig	Imprägnierung lösemittelhaltig mit Fleckschutzwirkung	feingeschliffene, polierte Betone geschliffene und ungeschliffene Industrieböden Magnesitestriche
GLOSSPROFI 1905	Pflege- und Reinigungskonzentrat	feingeschliffene, polierte Betone/Estriche zementgebundene Industrieböden kalkhaltige Natursteine, Terrazzo- und Betonwerkstein
KOROCLEAN VERFAHREN	MKS-Funke Schleifverfahren	Alternative zur herkömmlichen Bauschlussreinigung vor Inbetriebnahme der Bodenflächen
KOROMINERAL	Imprägnierung auf Silikatbasis	Beton- oder Estrichflächen, zementgebundene Industrieböden
KOROMINERAL Li+	Imprägnierung auf Hybrid-Lithiumsilikat-Basis mit Fleckschutz	geschliffene und ungeschliffene Betone/Estriche zementgebundene Industrieböden, Terrazzo- und Betonwerkstein
KOROPOX	Imprägnierung auf Epoxidharzbasis, 2-komp., wasseremulgierbares Konzentrat	Beton- oder Estrichflächen mineralische, zementgebundene Industrieböden
SICHTESTRICHE	KCF 05 / KCF 05 rapid / KCF 08 - geglättete Optik GRANIDUR BIANCO/NERO / GRANIDUR 05 / GRANIDUR 05 rapid / GRANIDUR 08 - geschliffene Optik	
OBTEGO P-10 / P-20 als Porenfüller + OBTEGO R-400 als Fleckschutz	wasserbasierte Grundierungen P-10 auf Basis eines Fluorcarbonoligomeres P-20 auf Basis eines Acryl Copolymers	zementgebundene, geschliffene und ungeschliffene Böden industrieller Betonwerkstein/Terrazzo, Estriche, Granit, Gneis, Quarzit, Sandstein, Travertin, Marmor, Kalkstein, Schiefer und Kunststein
	Imprägnierung lösemittelhaltig auf Silanbasis, wasser- und ölabweisend	
THILOS dünnflüssig	Imprägnierung lösemittelhaltig mit Fleckschutzwirkung	nur für geschliffene GRANIDUR Optik geeignet
GLOSSPROFI 1905	Pflege- und Reinigungskonzentrat	nur für geschliffene GRANIDUR Optik geeignet
TK6 NanoCoat matt oder glänzend	selbstvernetzendes Nano-Copolymer auf Wasserbasis	geglättete, geschliffene und polierte Beton- und Zementestrichoberflächen, Terrazzo, Beton und Marmor
SELBSTVERLAUFENDE BÖDEN	NEODUR Level - selbstverlaufender Industrieboden TRU Self-Leveling / TRU PC / TRU SP - selbstverlaufende Sichtestriche, geschliffene Optik	
OBTEGO P-3 als Porenfüller + OBTEGO R-400 als Fleckschutz (2x)	Mischsilikat auf Kalium- und Lithiumwasserglasbasis	zementgebundene, geschliffene und ungeschliffene Böden industrieller Betonwerkstein/Terrazzo, Estriche, Granit, Gneis, Quarzit, Sandstein, Travertin, Marmor, Kalkstein, Schiefer und Kunststein
	Imprägnierung lösemittelhaltig auf Silanbasis, wasser- und ölabweisend	
TK6 NanoCoat matt oder glänzend	selbstvernetzendes Nano-Copolymer auf Wasserbasis	selbstnivellierende zementäre Sichtestriche und Ausgleichsmassen
HERSTELLER / LIEFERANT	MKS Funke GmbH, 46395 Bocholt	THILOS dünnflüssig / GLOSSPROFI 1905
	OBTEGO AG, 84051 Altheim	OBTEGO P-3 / P-10 / P-20 / R-400
	Seelbach Intern. GmbH, 56477 Rennerod	TK6 NanoCoat

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR DUROP

Stand 10/2026

synthetisches Füll- und Abstreumaterial
für Kunstharzbeschichtungen im Straßen-, Brücken- und Industriebodenbau, Parkhäuser

BESCHREIBUNG

DUROP ist ein synthetischer Mineralstoff, als Füll- und Abstreumaterial für Kunstharzsysteme. Das kubisch-kantige Korn aus elektrometallurgischem Schmelzprozess ist besonders abriebfest und griffig.
DUROP ist lieferbar in den Qualitäten

- DUROP 0,5/1
- DUROP 1/2
- DUROP 2/3
- DUROP 2/5

ANWENDUNG

Die verschleißfeste, rutschhemmende, polierresistente Eigenschaft von DUROP bietet vielseitige Einsatzmöglichkeiten im Industriebodenbau wie auch im Straßenbau. Haupteinsatzgebiete sind Molkereien, Brauereien, Schlachthäuser, Nassbetriebe, chem. Fabriken, Batterieräume, Rampen und Parkhäuser. DUROP eignet sich auch für Fahrbahnen, Fahrradwege, rutschfeste Brückenbeschichtungen und Übergänge, z. B. in Flughäfen.
DUROP führt zu erheblicher Griffigkeitsverbesserung und stellt somit einen großen Beitrag zur Unfallreduzierung dar. Der spürbare Effekt der Rollgeräuschreduzierung gilt zusätzlich als aktiver Lärmschutz. Zudem eignet sich das Material als Abstreusplitt für bituminöse Fahrbahndecken zur Verbesserung der Griffigkeit von Gussasphaltdeckschichten (Standardbauweise) gem. RSTO 2001.

EIGENSCHAFTEN

- verschleißfest
- gute Kubizität
- hoher Polierwert
- reduzierte Geräuschemissionen
- optimiert die Griffigkeit von nassen Oberflächen (Autobahnen)

TECHNISCHE DATEN

Körnung	DUROP 0,5/1 DUROP 1/2 DUROP 2/3 DUROP 2/5	0,5 – 1 mm 1 – 2 mm 2 – 3 mm 2 – 5 mm
Schleifverschleiß Verschleißwiderstand nach Böhme gem. DIN EN 13892-3	alle Typen	ca. 7,0 cm³/50 cm²
Härte nach Mohs	alle Typen	8
Druckfestigkeit gemessen an Kunststoffprismen	alle Typen	ca. 110/120 N/mm²
Biegezugfestigkeit gemessen an Kunststoffprismen	alle Typen	ca. 35/40 N/mm²
Rohdichte gemessen an Kunststoffprismen	alle Typen	ca. 3,5 g/cm³
Wasseraufnahme gemessen an Kunststoffprismen	alle Typen	0,06
Schlagzertrümmerungswert SZ-Wert	alle Typen	15,9
Polierbeiwert	PSV 5/6,3 mm	ca. 61
TL Gestein-StB 04 Technische Lieferbedingungen für Gesteinskörnungen im Straßenbau	alle Typen	☑

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG Verarbeitung in verschiedenen Dicken gemäß Angabe des jeweiligen Kunstharzherstellers / Lieferanten, für nahezu alle Kunstharzsysteme geeignet. Bei optischen Anforderungen empfehlen wir eine Kopfversiegelung (ggf. farbig). Hierdurch wird eine gleichmäßige Erscheinung bzw. verbesserte Nutzung / Reinigungsfähigkeit erreicht. Das Anlegen einer Testfläche wird empfohlen. Die Farbe des Materials ist dunkelanthrazit, je nach Rohstoffbeschaffenheit.

LIEFERFORM 25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG Trocken lagern

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR COPETTI FLOOR - KCF

Stand 10/2026

mineralischer KORODUR Sichtestrich
in marmorierter, geglätteter Optik

BESCHREIBUNG

KCF 05 und KCF 08 sind werksmäßig hergestellte, mineralische, farbige Trockenbaustoffe auf der Basis von KORODUR Hartstoffen gem. DIN 1100 (Gruppe A) zur Herstellung geglätteter, dekorativer Sichtestriche in marmorierter Optik in einer Schichtdicke von 15 bis max. 70 mm, je nach Konstruktion.

ANWENDUNG

KCF 05 und KCF 08 werden ein- oder zweischichtig verlegt gemäß
- DIN 18560-2 Estriche und Heizestriche auf Dämmschichten
- DIN 18560-3 Verbundestriche mit KORODUR HB 5 Haftbrücke (siehe Datenblatt)
- DIN 18560-4 Estriche auf Trennschicht

KCF 05 ist auch als schnellerhärtende Variante als KCF 05 rapid (mit volumenstabilem Bindemittel auf ternärer Basis) lieferbar (siehe Datenblatt).

EIGENSCHAFTEN

- widerstandsfähig gegen mechanische Belastung
- mineralisch
- langlebig
- rutschfest
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	KCF 05 KCF 08	CT-C45-F6-A6 CT-C35-F5-A6
Körnung	KCF 05 KCF 08	0 - 5 mm 0 - 8 mm
Farbe	alle Qualitäten	zementgrau, weitere Farben auf Anfrage
Brandklasse gem. DIN EN 13501-1	alle Qualitäten	$A1_{fl}$
Schleifverschleiß Verschleißwiderstand nach Böhme gem. DIN EN 13892-3	alle Qualitäten	≤ 6,0 cm³/50 cm²
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	KCF 05 KCF 08	C 45 C 35
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	KCF 05 KCF 08	F 6 F 5
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C
Wasserzugabe	KCF 05 KCF 08	ca. 2,50 l/25 kg Gebinde ca. 2,25 l/25 kg Gebinde
Schichtdicke je nach Verlegeart gem. DIN 18560-3 einschichtig im Verbund gem. DIN 18560-4 einschichtig auf Trennschicht gem. DIN 18560-2 einschichtig auf Dämmschicht	 KCF 05 KCF 08 KCF 08 KCF 08	 15 - 25 mm 25 - 50 mm 35 - 70 mm 45 - 70 mm
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	alle Qualitäten	ca. 2,1 kg

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Untergrund
Zementären Untergrund als Tragbeton C25/30 oder Tragestrich mindestens CT-C40-F6 vorbereiten z. B. durch Fräsen und/oder Kugelstrahlen. Evtl. vorhandene Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen. Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm^2 für befahrene oder ≥ 1,0 N/mm^2 für nicht befahrene Flächen. Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen sein. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560-3. Fugen im Untergrund sind zu übernehmen.
Tragbeton oder Tragestrich mit Universalgrundierung KORODUR uniPrimer vorbehandeln (siehe Datenblatt) oder alternativ einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden.

Als Tragbeton sind nur Betone mit einer Festigkeitsklasse ≥ C25/30 zulässig. Als Tragestrich sind nur die schwundarmen Schnellestrichsysteme auf ternärer Bindemittelbasis KORODUR FSCem Screed (Trockenbaustoff) oder KORODUR FSCem (Bindemittel für Baustellenmischung) gemäß DIN 18560 und DIN EN 13813 in der Qualität CT-C40-F6 zu verwenden. Schichtdicke mind. 65 mm.

Verarbeitung Auf die mattfeuchte Oberfläche KORODUR HB 5 Haftbrücke systemkonform aufbringen (siehe Datenblatt). KCF Trockenbaustoff mit der vorgegebenen Wassermenge in plastischer Konsistenz ca. 3 Minuten mischen und frisch auf frisch auf die noch feuchte Haftbrücke aufbringen, fluchtgerecht abziehen und zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abreiben und wiederholt maschinell glätten (Flügelglättmaschine) bis sich eine glänzende Struktur einstellt. Randbereiche sind gesondert mittels Handglättung zu glätten.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. Der KCF Sichtestrich ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der Sichtestrichschicht empfehlen wir geeignete Abdeckungen (z. B. 400 g Malerpappe) zu verwenden. Eine sinnvolle Alternative zur herkömmlichen Bauschlussreinigung ist das KOROCLEAN Verfahren (siehe separates Systemdatenblatt).

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen aus dem Tragbeton/-tragestrich sind in der Sichtestrichschicht zu übernehmen. Der Sichtestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

EINPFLEGE

Zur Erzielung einer dauerhaften Qualität und ansprechenden Optik ist die gesamte Fläche nach ausreichender Abtrocknung und Erhärtung porentief zu reinigen und anschließend einzupflegen. Hierzu können wir verschiedene Produkte auf Anfrage empfehlen.

ERGÄNZENDE HINWEISE

Farbige Produkte werden ausschließlich aus Naturrohstoffen hergestellt. Dementsprechend sind Farbschwankungen nicht auszuschließen. Bedingt durch die drucktechnische Darstellung sind Abweichungen zum Originalfarbton möglich. Wir empfehlen, vorher eine Probefläche anzulegen. Für die Oberflächenbearbeitung von farbigen, insbesondere von hellen Sichtestrichen empfehlen wir den Einsatz von Kunststoffflügeln, um Verfärbungen aufgrund Abriebs oder Hitzeentwicklung zu vermeiden. Der Kontakt mit Werkzeugen aus Aluminium (z. B. Abziehhilfen) ist zu vermeiden, da es hier ebenfalls zu Verfärbungen durch Wechselwirkungen kommen kann. Feine Rissbildungen (z. B. Krakeleerisse) bzw. Schwindverformungen sind innerhalb des Systems (dekorativer Zementestrich) nicht grundsätzlich vermeidbar und stellen daher auch diesbezüglich keinen Mangel dar.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



GRANIDUR

Stand 10/2026

mineralischer, geschliffener KORODUR Sichtestrich in Granitoptik

BESCHREIBUNG

GRANIDUR 05 und GRANIDUR 08 sind werksmäßig hergestellte, mineralische, farbige Trockenbaustoffe zur Herstellung geschliffener, dekorativer Sichtestriche in Granitoptik in einer Schichtdicke von 15 bis max. 70 mm, je nach Konstruktion.

GRANIDUR 05 und GRANIDUR 08 werden ein- oder zweischichtig verlegt gemäß
- DIN 18560-2 Estriche und Heizestriche auf Dämmschichten
- DIN 18560-3 Verbundestriche mit KORODUR HB 5 Haftbrücke (siehe Datenblatt)
- DIN 18560-4 Estriche auf Trennschicht

GRANIDUR 05 ist auch als schnellerhärtende Variante als GRANIDUR 05 rapid (mit volumenstabilem Bindemittel auf ternärer Basis) lieferbar.

ANWENDUNG

Für die Herstellung geschliffener, dekorativer Sichtestriche für Verkaufsräume, Museen, Ausstellungsräume, Boutiquen, Foyers, Büro- und Verwaltungsgebäude, Restaurants, Galerien usw.

EIGENSCHAFTEN

- widerstandsfähig gegen mechanische Belastung
- mineralisch
- langlebig
- rutschfest
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	GRANIDUR 05 GRANIDUR 08	CT-C45-F6 CT-C35-F5
Körnung	GRANIDUR 05 GRANIDUR 08	0 - 5 mm 0 - 8 mm
Farbe	alle Qualitäten	zementgrau, weitere Farben auf Anfrage
Brandklasse gem. DIN EN 13501-1	alle Qualitäten	$A1_{fl}$
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	GRANIDUR 05 GRANIDUR 08	C 45 C 35
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	GRANIDUR 05 GRANIDUR 08	F 6 F 5
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C
Wasserzugabe	GRANIDUR 05 GRANIDUR 08	ca. 2,50 l/25 kg Gebinde ca. 2,25 l/25 kg Gebinde
Schichtdicke je nach Verlegeart gem. DIN 18560-3 einschichtig im Verbund gem. DIN 18560-4 einschichtig auf Trennschicht gem. DIN 18560-2 einschichtig auf Dämmschicht	 GRANIDUR 05 GRANIDUR 08 GRANIDUR 08 GRANIDUR 08	 15 - 25 mm 25 - 50 mm 35 - 70 mm 45 - 70 mm
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	alle Qualitäten	ca. 2,1 kg

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Untergrund
Zementären Untergrund als Tragbeton C25/30 oder Tragestrich mindestens CT-C40-F6 vorbereiten z. B. durch Fräsen und/oder Kugelstrahlen. Evtl. vorhandene Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen. Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm^2 für befahrene oder ≥ 1,0 N/mm^2 für nicht befahrene Flächen. Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen sein. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560-3. Fugen im Untergrund sind zu übernehmen.
Tragbeton oder Tragestrich mit Universalgrundierung KORODUR uniPrimer vorbehandeln (siehe Datenblatt) oder alternativ einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden.

Als Tragbeton sind nur Betone mit einer Festigkeitsklasse≥ C25/30 zulässig. Als Tragestrich sind nur die schwundarmen Schnellestrichsysteme auf ternärer Bindemittelbasis KORODUR FSCem Screed (Trockenbaustoff) oder KORODUR FSCem (Bindemittel für Baustellenmischung) gemäß DIN 18560 und DIN EN 13813 in der Qualität CT-C40-F6 zu verwenden. Schichtdicke mind. 65 mm.

Verarbeitung
Auf die mattfeuchte Oberfläche KORODUR HB 5 Haftbrücke systemkonform aufbringen (siehe Datenblatt). GRANIDUR mit der vorgegebenen Wassermenge in plastischer Konsistenz ca. 3 Minuten mischen und frisch auf frisch auf die noch feuchte Haftbrücke aufbringen, fluchtgerecht abziehen und zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abreiben und glätten (Flügelglättmaschine).

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. Der GRANIDUR Sichtestrich ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der Sichtestrichschicht empfehlen wir geeignete Abdeckungen (z. B. 400 g Malerpappen) zu verwenden.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen aus dem Tragbeton/-tragestrich sind in der Sichtestrichschicht zu übernehmen. Der Sichtestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

SCHLEIFEN / POLIEREN

Die GRANIDUR Oberfläche mit bis zu 5 Schleifgängen (Grob-, Mittel- und Feinschliff) bis zur gewünschten Optik schleifen. Die Kornstruktur des GRANIDUR Materials wird sichtbar (Terrazzooptik). Siehe auch Leistungsverzeichnis Schleiftechnik Fa. MKS Funke / Fa. Schwamborn. Oberfläche nach den einzelnen Schleifgängen mittels Reinigungsautomat nass reinigen.

EINPFLEGE

Zur Erzielung einer dauerhaften Qualität und ansprechenden Optik ist die gesamte Fläche nach ausreichender Abtrocknung und Erhärtung porentief zu reinigen und anschließend einzupflegen. Hierzu können wir verschiedene Produkte auf Anfrage empfehlen.

ERGÄNZENDE HINWEISE

Farbige Produkte werden ausschließlich aus Naturrohstoffen hergestellt. Dementsprechend sind Farbschwankungen nicht auszuschließen. Bedingt durch die drucktechnische Darstellung sind Abweichungen zum Originalfarbton möglich. Wir empfehlen, vorher eine Probefläche anzulegen. Für die Oberflächenbearbeitung von farbigen, insbesondere von hellen Sichtestrichen empfehlen wir den Einsatz von Kunststoffflügeln, um Verfärbungen aufgrund Abriebs oder Hitzeentwicklung zu vermeiden. Der Kontakt mit Werkzeugen aus Aluminium (z. B. Abziehhilfen) ist zu vermeiden, da es hier ebenfalls zu Verfärbungen durch Wechselwirkungen kommen kann. Feine Rissbildungen (z. B. Krakeleerisse) bzw. Schwindverformungen sind innerhalb des Systems (dekorativer Zementestrich) nicht grundsätzlich vermeidbar und stellen daher auch diesbezüglich keinen Mangel dar.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



GRANIDUR BIANCO / NERO

Stand 10/2026

mineralischer, geschliffener KORODUR Sichtestrich in Granitoptik, hell oder dunkel

BESCHREIBUNG

GRANIDUR BIANCO und GRANIDUR NERO sind werksmäßig hergestellte, mineralische, geschliffene Sichtestriche in Granitoptik. Verarbeitung einschichtig als Verbundestrich gemäß DIN 18560-3 auf erhärtetem Beton mit KORODUR HB 5 Haftbrücke (siehe Datenblatt).

ANWENDUNG

Für die Herstellung geschliffener, dekorativer Estriche in einer mittleren Schichtdicke von 15 mm für Verkaufsräume, Museen, Ausstellungsräume, Boutiquen, Foyers, Büro- und Verwaltungsgebäude, Restaurants, Galerien usw.

EIGENSCHAFTEN

- widerstandsfähig gegen mechanische Belastung
- mineralisch
- langlebig
- rutschfest
- chloridfrei
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	alle Qualitäten	CT-C45-F6
Körnung	alle Qualitäten	0 - 5 mm
Farbe	GRANIDUR BIANCO GRANIDUR NERO	hell dunkel
Brandklasse gem. DIN EN 13501-1	alle Qualitäten	$A1_{fl}$
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	alle Qualitäten	C 45
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	alle Qualitäten	F 6
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C
Wasserzugabe	alle Qualitäten	ca. 2,5 l/25 kg Gebinde
Schichtstärke	alle Qualitäten	15 mm
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	alle Qualitäten	ca. 2,1 kg

VERARBEITUNG

Untergrund

Zementären Untergrund als Tragbeton C25/30 oder Tragestrich mindestens CT-C40-F6 vorbereiten z. B. durch Fräsen und/oder Kugelstrahlen. Evtl. vorhandene Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen. Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm² für befahrene oder ≥ 1,0 N/mm² für nicht befahrene Flächen. Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen sein. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560-3. Fugen im Untergrund sind zu übernehmen.
Tragbeton oder Tragestrich mit Universalgrundierung KORODUR uniPrimer vorbehandeln (siehe Datenblatt) oder alternativ einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Als Tragbeton sind nur Betone mit einer Festigkeitsklasse≥ C25/30 zulässig. Als Tragestrich sind nur die schwundarmen Schnellestrichsysteme auf ternärer Bindemittelbasis KORODUR FSCem Screed (Trockenbaustoff) oder KORODUR FSCem (Bindemittel für Baustellenmischung) gemäß DIN 18560 und DIN EN 13813 in der Qualität CT-C40-F6 zu verwenden. Schichtdicke mind. 65 mm.

Verarbeitung
Auf die mattfeuchte Oberfläche KORODUR HB 5 Haftbrücke systemkonform aufbringen (siehe Datenblatt). Bei GRANIDUR BIANCO ist KORODUR HB 5 in Weiß zu verwenden. GRANIDUR mit der vorgegebenen Wassermenge in plastischer Konsistenz ca. 3 Minuten mischen und frisch auf frisch auf die noch feuchte Haftbrücke aufbringen, fluchtgerecht abziehen und zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abreiben und glätten (Flügelglättmaschine).

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. Der GRANIDUR Sichtestrich ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der Sichtestrichschicht empfehlen wir geeignete Abdeckungen (z. B. 400 g Malerpappen) zu verwenden.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen aus dem Tragbeton/-tragestrich sind in der Sichtestrichschicht zu übernehmen. Der Sichtestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

SCHLEIFEN / POLIEREN

Die GRANIDUR Oberfläche mit bis zu 5 Schleifgängen (Grob-, Mittel- und Feinschliff) bis zur gewünschten Optik schleifen. Die Kornstruktur des GRANIDUR Materials wird sichtbar (Terrazzooptik). Siehe auch Leistungsverzeichnis Schleiftechnik Fa. MKS Funke / Fa. Schwamborn. Oberfläche nach den einzelnen Schleifgängen mittels Reinigungsautomat nass reinigen.

EINPFLEGE

Zur Erzielung einer dauerhaften Qualität und ansprechenden Optik ist die gesamte Fläche nach ausreichender Abtrocknung und Erhärtung porentief zu reinigen und anschließend einzupflegen. Hierzu können wir verschiedene Produkte auf Anfrage empfehlen.

ERGÄNZENDE HINWEISE

Farbige Produkte werden ausschließlich aus Naturrohstoffen hergestellt. Dementsprechend sind Farbschwankungen nicht auszuschließen. Bedingt durch die drucktechnische Darstellung sind Abweichungen zum Originalfarbton möglich. Wir empfehlen, vorher eine Probefläche anzulegen. Für die Oberflächenbearbeitung von farbigen, insbesondere von hellen Sichtestrichen empfehlen wir den Einsatz von Kunststoffflügeln, um Verfärbungen aufgrund Abriebs oder Hitzeentwicklung zu vermeiden. Der Kontakt mit Werkzeugen aus Aluminium (z. B. Abziehhilfen) ist zu vermeiden, da es hier ebenfalls zu Verfärbungen durch Wechselwirkungen kommen kann. Feine Rissbildungen (z. B. Krakeleerisse) bzw. Schwindverformungen sind innerhalb des Systems (dekorativer Zementestrich) nicht grundsätzlich vermeidbar und stellen daher auch diesbezüglich keinen Mangel dar.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



TRU Self-Leveling

Stand 10/2026

mineralischer, selbstverlaufender, schnellerhärtender, geschliffener, dekorativer Sichtestrich

BESCHREIBUNG

Rapid Set TRU Self-Leveling ist ein qualitativ hochwertiger, innovativer, auf spezieller Zementtechnologie basierender, selbstverlaufender, mineralischer, geschliffener Sichtestrich. Ideal, wenn Frühfestigkeit, Dauerhaftigkeit und schwindarmes Aushärten gefordert sind. TRU Self-Leveling ist bis zu 20 Minuten verarbeitbar und bereits nach 2 - 3 Stunden begehbar. TRU Self-Leveling kann bereits 24 Stunden nach dem Einbau bis zur Hochglanzoptik geschliffen werden. Einbaudicke 5 - 35 mm.

ANWENDUNG

Für die Herstellung geschliffener, dekorativer Sichtestriche. Für attraktives, einzigartiges Design von Verkaufsräumen, Restaurants, Foyers, Museen, Bürogebäuden, Schulen, Flughäfen sowie allen anderen repräsentativen Räumen. Für innen, auch in Nassbereichen. TRU Self-Leveling ist ein multifunktional einsetzbares Produkt, welches in verschiedenen Farbvarianten und durch das Einstreuen von sog. Dekorkörnung (z. B. Glas, Marmor) individuell und kreativ gestaltet werden kann. Aufgrund vielfältiger Möglichkeiten empfehlen wir bauseitige Vorversuche/Musterflächen.

EIGENSCHAFTEN

- schnellabbindend, nach 2 - 3 Stunden begehbar, nach 24 Stunden schleifbar bis Hochglanzoptik
- hochfließfähig
- exzellente Klarheit und Glanz, hochglanzpolierbar dank geringem Polymergehalt und hoher Dichte
- attraktiv und vielfältig. Verwendung als Neubeschichtung und Ausgleichsschicht. Vielfältige Designs durch Zugabe von Farben und Dekorkörnung möglich.
- 5 - 35 mm Einbaudicke
- mineralisch
- für innen, auch in Nassbereichen
- pflegeleicht

TECHNISCHE DATEN

Qualität	CT-C40-F10
Farbe	natur grau
Brandverhalten	A1fl
Druckfestigkeit [ASTM C 109 Mod.] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	nach 4 Stunden ca. 20 N/mm² nach 1 Tag ca. 34 N/mm² nach 28 Tagen ca. 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit [ASTM C 307 Mod.]	nach 24 Stunden ca. 6 N/mm² nach 28 Tagen ca. 13 N/mm²
Haftzugfestigkeit [ASTM C 348 Mod.]	nach 7 Tagen ca. 1,5 N/mm² nach 28 Tagen ca. 2,5 N/mm²
Verarbeitungszeit	ca. 20 Minuten
Fließzeit	ca. 15 Minuten
Temperatur Umgebungs- und Untergrundtemperatur Materialtemperatur	 10 - 30 °C 16 - 27 °C
Wasserzugabe	ca. 3,8 – 4,3 l/22,7 kg Gebinde
Schichtdicke	5 - 35 mm
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	ca. 1,7 kg

VERARBEITUNG

Untergrund Zementären Untergrund als Tragbeton C25/30 oder Tragestrich mindestens CT-C35-F5 vorbereiten z. B. durch Fräsen und Kugelstrahlen. Evtl. vorh. Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen. Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen sein. Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm² für befahrene- oder ≥ 1,0 N/mm² für nicht befahrene Flächen. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560-3. Fugen im Untergrund sind zu übernehmen.

Als Tragestrich sind nur zementäre, schwundarme, maschinengeglättete Estrich-Systeme zu verwenden, Schichtstärke mind. 65 mm. Es ist eine Mindest-Festigkeitsklasse von CT-C35-F5 in einer gefügedichten Konsistenz zu wählen, z. B. unter Verwendung des volumenstabilen, schnellerhärtenden Estrich Bindemittels KORODUR FSCem (siehe Datenblatt). Auf den vorbereiteten Untergrund
2-komponentige Epoxidharz-Grundierung KORODUR TXPK aufbringen, anschließend mit feuergetrocknetem Quarzsand Körnung 0,4 – 0,8 mm satt absanden (siehe Datenblatt KORODUR TXPK).

Mischen Die Verwendung einer geeigneten Mischtechnik, z. B. Hippo Mixer, Collomix-LevMix oder Mischquirl mit mind. 650 UpM, wird empfohlen. Keine Mischtechnik verwenden, die große Mengen Luft einträgt. TRU Self-Leveling mit der vorgegebenen, sauberen Menge Wasser anmischen. Die Mischzeit für eine gleichmäßige, klumpenfreie Konsistenz beträgt 3 - 5 Minuten. Die richtige Konsistenz ist durch Ermittlung des Ausbreitmaßes zu bestimmen. Wir empfehlen die Verwendung unseres „FLOW Kits“ mit entsprechender Anleitung. TRU Self-Leveling sollte innerhalb 20 Min. verarbeitet werden. Materialtemperatur über 10 °C halten.

Verarbeitung TRU Self-Leveling wird auf dem vorbereiteten und grundierten Untergrund in einer Schichtdicke ab 5 mm appliziert. Um das Material gleichmäßig zu applizieren, wird die Verwendung eines geeigneten Rakels empfohlen. Zum Entfernen von Lufteinschlüssen wird die noch flüssige Oberfläche mit einer Kunststoff-Stachelwalze gestachelt. Die gesamte Fläche ist während der Applikation bis zum Zeitpunkt der Begehbarkeit vor zu schneller Austrocknung, gegen Wind, Zugluft, Sonneneinstrahlung etc. zu schützen. Bei Einbaustärken > 35 mm kann das TRU-Material durch Zugabe von Quarzsand modifiziert werden (Rücksprache mit Anwendungstechnik). Luft- und Materialtemperaturen über 20 °C können das Abbinde- und Festigkeitsverhalten beschleunigen. Die Verarbeitung ist hierauf abzustimmen. Es empfiehlt sich, möglichst kaltes Anmachwasser einzusetzen. Luft- und Materialtemperaturen unter 20 °C können das Abbinde- und Festigkeitsverhalten verlangsamen, besonders bei dünneren Schichtstärken. Wir empfehlen, das Material und/oder das Anmachwasser aufzuwärmen.

NACHBEHANDLUNG

Unter normalen Bedingungen bei 20 °C ist keine Nachbehandlung mit Wasser erforderlich. Bei extrem trockenen, windigen, heißen oder sonnigen Bedingungen wird das Nachbehandeln mittels eines feinen Wassernebels auf die ausreichend abgebundene TRU Fläche empfohlen.

FUGEN

Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Sichtestrichschicht zu übernehmen. Der Sichtestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen etc.) zu trennen.

SCHLEIFEN / POLIEREN

TRU Self-Leveling ist bereits 24 Stunden nach Einbau schleifbar. TRU Self-Leveling verhält sich beim Schleifen und Polieren ähnlich wie Beton. Die Flächen können bis zur Hochglanzoptik geschliffen werden. Eine Schleifanleitung kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden. Zu beachten: Beim Schleifen werden bis zu 3 mm der ursprünglichen Einbaustärke (je nach gewünschter Optik) herunter geschliffen.

EINPFLEGE

Nach Trocknung/Begehbarkeit wird eine geeignete Imprägnierung bzw. Einpflege empfohlen. Dies führt zur Erhöhung der chemischen Beständigkeit, wirkt feuchtigkeits- und schmutzabweisend, optimiert die Optik.
TRU Self-Leveling wird somit zu einem pflegeleichten, strapazierfähigen, attraktiven Designboden.

ERGÄNZENDE HINWEISE

KORODUR Designböden sind Zementestriche und unterliegen bauphysikalischen Gesetzen. Durch ungünstige Baustellenbedingungen und nicht vorhersehbare Einflüsse, z. B. Temperatur, Zugluft oder Sonneneinstrahlung, kann es zu unplanmäßigen/unerwünschten Erscheinungen (Risse/Schüsselung) kommen. Insbesondere Risse können unterschiedlichster Ursache sein und nicht vollständig ausgeschlossen werden. Je nach Qualität der Planung und der Ausführung kann ihre Anzahl und Ausdehnung aber stark reduziert werden. Risse erhöhen die Authentizität des Bodens und stellen keine Minderung der gestalterischen Leistung dar. KORODUR Designböden basieren auf Naturrohstoffen, Farb- und Strukturschwankungen sind daher nicht auszuschließen. Je nach Tageszeit, Lichteinfall oder Position des Betrachters kann ein dekorativer Sichtestrich anders erscheinen. Siehe auch BEB Arbeitsblatt Designböden 09/14.

LIEFERFORM

22,7 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



TRU SP

Stand 10/2026

mineralischer, selbstverlaufender, schnellerhärtender, geschliffener Sichtestrich

in Salz-Pfeffer-Optik

BESCHREIBUNG

Rapid Set TRU SP ist ein qualitativ hochwertiger, innovativer, auf spezieller Zementtechnologie basierender, selbstverlaufender, mineralischer Sichtestrich in geschliffener Betonoptik. Ideal, wenn Frühfestigkeit, Dauerhaftigkeit und schwindarmes Aushärten gefordert sind. TRU SP wurde entwickelt, um die Optik von geschliffenem Beton in Salz-Pfeffer-Optik zu simulieren. TRU SP ist bis zu 20 Minuten verarbeitbar und bereits nach 2 - 3 Stunden begehbar. Einbaudicke 10 - 35 mm.

ANWENDUNG

Für die Herstellung geschliffener, dekorativer Sichtestriche. Für attraktives, einzigartiges Design von Verkaufsräumen, Restaurants, Foyers, Museen, Bürogebäuden, Schulen, Flughäfen sowie allen anderen repräsentativen Räumen. Für innen, auch in Nassbereichen. TRU SP ist ein multifunktional einsetzbares Produkt, welches in verschiedenen Farbvarianten individuell und kreativ gestaltet werden kann. Aufgrund vielfältiger Möglichkeiten empfehlen wir bauseitige Vorversuche / Musterflächen.

EIGENSCHAFTEN

- geschliffene Salz-Pfeffer-Optik
- hochfließfähig
- schnellabbindend, bereits nach 2 - 3 Stunden begehbar, nach 24 Stunden schleifbar
- hochfest, bereits nach 24 Stunden ca. 27 N/mm², nach 28 Tagen ca. 44 N/mm²
- exzellente Klarheit und Glanz, hochglanzpolierbar dank geringem Polymergehalt und hoher Dichte
- attraktiv und vielfältig. Verwendung als Neubeschichtung und Ausgleichsschicht. Vielfältige Designs durch Zugabe von Farben und Zuschlägen möglich.
- 10 - 35 mm Einbaudicke
- mineralisch
- für innen, auch in Nassbereichen
- pflegeleicht

TECHNISCHE DATEN

Qualität	CT-C40-F10
Farbe	natur und grau
Brandverhalten	A1fl
Druckfestigkeit [ASTM C-109 Mod.] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	nach 4 Stunden ca. 13 N/mm² nach 1 Tag ca. 27 N/mm² nach 28 Tagen ca. 44 N/mm²
Biegezugfestigkeit [ASTM C 307 Mod.]	nach 24 Stunden ca. 6 N/mm² nach 28 Tagen ca. 13 N/mm²
Haftzugfestigkeit [ASTM C 348 Mod.]	nach 7 Tagen ca. 1,5 N/mm² nach 28 Tagen ca. 2,5 N/mm²
Temperatur Umgebungs- und Untergrundtemperatur Materialtemperatur	10 - 30 °C 16 - 27 °C
Verarbeitungszeit	ca. 20 Minuten
Fließzeit	ca. 15 Minuten
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Wasserzugabe	ca. 3,8 - 4,3 l/27,2 kg Gebinde
Schichtdicke	10 - 35 mm
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	ca. 1,8 kg

VERARBEITUNG

Untergrund Zementären Untergrund als Tragbeton C25/30 oder Tragestrich mindestens CT-C35-F5 vorbereiten z. B. durch Fräsen und Kugelstrahlen. Evtl. vorh. Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen. Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen sein. Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm² für befahrene- oder ≥ 1,0 N/mm² für nicht befahrene Flächen. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560-3. Fugen im Untergrund sind zu übernehmen. Als Tragestrich sind nur zementäre, schwundarme, maschinengeglättete Estrich-Systeme zu verwenden, Schichtstärke mind. 65 mm.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Es ist eine Mindest-Festigkeitsklasse von CT-C35-F5 in einer gefügedichten Konsistenz zu wählen, z. B. unter Verwendung des volumenstabilen, schnellerhärtenden Estrich Bindemittels KORODUR FSCem (siehe Datenblatt). Auf den vorbereiteten Untergrund 2-komponentige Epoxidharz-Grundierung KORODUR TXPK aufbringen, anschließend mit feuergetrocknetem Quarzsand Körnung 0,4 - 0,8 mm satt absanden (siehe Datenblatt KORODUR TXPK).
Mischen Die Verwendung einer geeigneten Mischtechnik, z. B. Hippo Mixer, Collomix-LevMix oder Mischquirl mit mind. 650 UpM, wird empfohlen. Keine Mischtechnik verwenden, die große Mengen Luft einträgt. TRU SP mit 3,8 - 4,3 l sauberem Wasser je Gebinde anmischen.
Empfehlung: Zunächst 4 l Wasser je Gebinde in den Mischbehälter vorgeben, anschließend TRU SP hinzugeben während der Mischer läuft. Die maximale Wassermenge von 4,3 l darf nicht überschritten werden. Die Mischzeit für eine gleichmäßige, klumpenfreie Konsistenz beträgt 3 - 5 Minuten. Die richtige Konsistenz ist durch Ermittlung des Ausbreitmaßes zu bestimmen. Wir empfehlen die Verwendung unseres „FLOW Kits“ mit entsprechender Anleitung. TRU SP sollte innerhalb 20 Minuten verarbeitet werden. Materialtemperatur über 10 °C halten.

Verarbeitung TRU SP wird auf dem vorbereiteten und grundierten Untergrund in einer Schichtdicke ab 10 mm appliziert. Bei stark beanspruchten Böden sollte TRU SP in einer Schichtdicke von 13 mm aufgetragen werden. Um das Material gleichmäßig zu applizieren, wird die Verwendung eines geeigneten Rakels empfohlen. Zum Entfernen von Lufteinschlüssen wird die noch flüssige Oberfläche mit einer Kunststoff-Stachelwalze gestachelt. Die gesamte Fläche ist während der Applikation bis zum Zeitpunkt der Begehbarkeit vor zu schneller Austrocknung, gegen Wind, Zugluft, Sonneneinstrahlung etc. zu schützen. Luft- und Materialtemperaturen über 20 °C können das Abbinde- und Festigkeitsverhalten beschleunigen. Die Verarbeitung ist hierauf abzustimmen. Es empfiehlt sich, möglichst kaltes Anmachwasser einzusetzen. Luft- und Materialtemperaturen unter 20 °C können das Abbinde- und Festigkeitsverhalten verlangsamen, besonders bei dünneren Schichtstärken. Wir empfehlen, das Material und/oder das Anmachwasser aufzuwärmen.

NACHBEHANDLUNG
Unter normalen Bedingungen bei 20 °C ist keine Nachbehandlung mit Wasser erforderlich. Bei extrem trockenen, windigen, heißen oder sonnigen Bedingungen wird das Nachbehandeln mittels eines feinen Wassernebels auf die ausreichend abgebundene TRU Fläche empfohlen.

FUGEN
Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Sichtestrichschicht zu übernehmen. Der Sichtestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen etc.) zu trennen.

SCHLEIFEN / POLIEREN
TRU SP ist bereits 24 Stunden nach Einbau schleifbar. TRU SP verhält sich beim Schleifen und Polieren ähnlich wie Beton. Die Flächen können bis zur Hochglanzoptik geschliffen werden. Eine Schleifanleitung kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden. Zu beachten: Beim Schleifen werden bis zu 3 mm der ursprünglichen Einbaustärke (je nach gewünschter Optik) herunter geschliffen.

EINPFLEGE
Nach Trocknung/Begehbarkeit wird eine geeignete Imprägnierung bzw. Einpflege empfohlen. Dies führt zur Erhöhung der chemischen Beständigkeit, wirkt feuchtigkeits- und schmutzabweisend, optimiert die Optik. TRU SP wird somit zu einem pflegeleichten, strapazierfähigen, attraktiven Designboden.

ERGÄNZENDE HINWEISE
KORODUR Designböden sind Zementestriche und unterliegen bauphysikalischen Gesetzen. Durch ungünstige Baustellenbedingungen und nicht vorhersehbare Einflüsse, z. B. Temperatur, Zugluft oder Sonneneinstrahlung, kann es zu unplanmäßigen/unerwünschten Erscheinungen (Risse/Schüsselung) kommen. Insbesondere Risse können unterschiedlichster Ursache sein und nicht vollständig ausgeschlossen werden. Je nach Qualität der Planung und der Ausführung kann ihre Anzahl und Ausdehnung aber stark reduziert werden. Risse erhöhen die Authentizität des Bodens und stellen keine Minderung der gestalterischen Leistung dar. KORODUR Designböden basieren auf Naturrohstoffen, Farb- und Strukturschwankungen sind daher nicht auszuschließen. Je nach Tageszeit, Lichteinfall oder Position des Betrachters kann ein dekorativer Sichtestrich anders erscheinen. Siehe auch BEB Arbeitsblatt Designböden 09/14.

LIEFERFORM
27,2 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG
Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



TRU PC

Stand 10/2026

mineralischer, selbstverlaufender, schnellerhärtender, geschliffener Sichtestrich

in geschliffener Betonoptik

BESCHREIBUNG

Rapid Set TRU PC ist ein qualitativ hochwertiger, innovativer, auf spezieller Zementtechnologie basierender, selbstverlaufender, mineralischer Sichtestrich in geschliffener Betonoptik. Ideal, wenn Frühfestigkeit, Dauerhaftigkeit und schwindarmes Aushärten gefordert sind. TRU PC wurde entwickelt, um die Optik von geschliffenem Beton zu simulieren. TRU PC ist bis zu 20 Minuten verarbeitbar und bereits nach 2 - 3 Stunden begehbar. Einbaudicke 10 - 35 mm.

ANWENDUNG

Für die Herstellung geschliffener, dekorativer Sichtestriche. Für attraktives, einzigartiges Design von Verkaufsräumen, Restaurants, Foyers, Museen, Bürogebäuden, Schulen, Flughäfen sowie allen anderen repräsentativen Räumen. Für innen, auch in Nassbereichen. TRU PC ist ein multifunktional einsetzbares Produkt, welches in verschiedenen Farbvarianten individuell und kreativ gestaltet werden kann. Aufgrund vielfältiger Möglichkeiten empfehlen wir bauseitige Vorversuche / Musterflächen.

EIGENSCHAFTEN

- geschliffene Betonoptik
- hochfließfähig
- schnellabbindend, bereits nach 2 - 3 Stunden begehbar, nach 24 Stunden schleifbar
- hochfest, bereits nach 24 Stunden ca. 34 N/mm², nach 28 Tagen ca. 48 N/mm²
- exzellente Klarheit und Glanz, hochglanzpolierbar dank geringem Polymergehalt und hoher Dichte
- attraktiv und vielfältig. Verwendung als Neubeschichtung und Ausgleichsschicht. Vielfältige Designs durch Zugabe von Farben und Zuschlägen möglich.
- 10 - 35 mm Einbaudicke
- mineralisch
- für innen, auch in Nassbereichen
- pflegeleicht

TECHNISCHE DATEN

Qualität	CT-C40-F10	
Farbe	natur und grau	
Brandverhalten	A1fl	
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	nach 4 Stunden nach 1 Tag nach 28 Tagen	ca. 19 N/mm² ca. 34 N/mm² ca. 48 N/mm²
Biegezugfestigkeit [ASTM C 307 Mod.]	nach 24 Stunden nach 28 Tagen	ca. 6 N/mm² ca. 13 N/mm²
Haftzugfestigkeit [ASTM C 348 Mod.]	nach 7 Tagen nach 28 Tagen	ca. 1,5 N/mm² ca. 2,5 N/mm²
Verarbeitungszeit	ca. 20 Minuten	
Fließzeit	ca. 15 Minuten	
Temperatur Umgebungs- und Untergrundtemperatur, Materialtemperatur	10 - 30 °C 16 - 27 °C	
Wasserzugabe	ca. 3,5 - 3,8 l/27,2 kg Gebinde	
Schichtdicke	10 - 35 mm	
Materialverbrauch pro m² / pro mm Schichtstärke	ca. 1,8 kg	

VERARBEITUNG

Untergrund Zementären Untergrund als Tragbeton C25/30 oder Tragestrich mindestens CT-C35-F5 vorbereiten z. B. durch Fräsen und Kugelstrahlen. Evtl. vorh. Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen. Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen sein. Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm² für befahrene- oder ≥ 1,0 N/mm² für nicht befahrene Flächen. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560-3. Fugen im Untergrund sind zu übernehmen. Als Tragestrich sind nur zementäre, schwundarme, maschinengeglättete Estrich-Systeme zu verwenden, Schichtstärke mind. 65 mm. Es ist eine Mindest-Festigkeitsklasse von CT-C35-F5 in einer gefügedichten Konsistenz zu wählen,

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

z. B. unter Verwendung des volumenstabilen, schnellerhärtenden Estrich Bindemittels KORODUR FSCem (siehe Datenblatt). Auf den vorbereiteten Untergrund 2-komponentige Epoxidharz-Grundierung KORODUR TXPK aufbringen, anschließend mit feuergetrocknetem Quarzsand Körnung 0,4 - 0,8 mm satt absanden (siehe Datenblatt KORODUR TXPK).

Mischen Die Verwendung einer geeigneten Mischtechnik, z. B. Hippo Mixer, Collomix-LevMix oder Mischquirl mit mind. 650 UpM, wird empfohlen. Keine Mischtechnik verwenden, die große Mengen Luft einträgt. TRU PC mit ca. 3,6 l sauberem Wasser je 27,2 kg-Gebinde anmischen. Die Mischzeit für eine gleichmäßige, klumpenfreie Konsistenz beträgt 3 - 5 Minuten. Die richtige Konsistenz ist durch Ermittlung des Ausbreitmaßes zu bestimmen. Wir empfehlen die Verwendung unseres „FLOW Kits“ mit entsprechender Anleitung. TRU PC sollte innerhalb 20 Min. verarbeitet werden. Materialtemperatur über + 10 °C halten.

Verarbeitung TRU PC wird auf dem vorbereiteten und grundierten Untergrund in einer Schichtdicke ab 10 mm appliziert. Bei stark beanspruchten Böden sollte TRU PC in einer Schichtdicke von 13 mm aufgetragen werden. Um das Material gleichmäßig zu applizieren, wird die Verwendung eines geeigneten Rakels empfohlen. Zum Entfernen von Lufteinschlüssen wird die noch flüssige Oberfläche mit einer Kunststoff-Stachelwalze gestachelt. Die gesamte Fläche ist während der Applikation bis zum Zeitpunkt der Begehbarkeit vor zu schneller Austrocknung, gegen Wind, Zugluft, Sonneneinstrahlung etc. zu schützen. Luft- und Materialtemperaturen über 20 °C können das Abbinde- und Festigkeitsverhalten beschleunigen. Die Verarbeitung ist hierauf abzustimmen. Es empfiehlt sich, möglichst kaltes Anmachwasser einzusetzen. Luft- und Materialtemperaturen unter 20 °C können das Abbinde- und Festigkeitsverhalten verlangsamen, besonders bei dünneren Schichtstärken. Wir empfehlen, das Material und/oder das Anmachwasser aufzuwärmen.

NACHBEHANDLUNG

Unter normalen Bedingungen bei 20 °C ist keine Nachbehandlung mit Wasser erforderlich. Bei extrem trockenen, windigen, heißen oder sonnigen Bedingungen wird das Nachbehandeln mittels eines feinen Wassernebels auf die ausreichend abgebundene TRU Fläche empfohlen.

FUGEN

Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Sichtestrichschicht zu übernehmen. Der Sichtestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen etc.) zu trennen.

SCHLEIFEN / POLIEREN

TRU PC ist bereits 24 Stunden nach Einbau schleifbar. TRU PC verhält sich beim Schleifen und Polieren ähnlich wie Beton. Die Flächen können bis zur Hochglanzoptik geschliffen werden. Eine Schleifanleitung kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden. Zu beachten: Beim Schleifen werden bis zu 3 mm der ursprünglichen Einbaustärke (je nach gewünschter Optik) herunter geschliffen.

EINPFLEGE

Nach Trocknung/Begehbarkeit wird eine geeignete Imprägnierung bzw. Einpflege empfohlen. Dies führt zur Erhöhung der chemischen Beständigkeit, wirkt feuchtigkeits- und schmutzabweisend, optimiert die Optik. TRU PC wird somit zu einem pflegeleichten, strapazierfähigen, attraktiven Designboden.

ERGÄNZENDE HINWEISE

KORODUR Designböden sind Zementestriche und unterliegen bauphysikalischen Gesetzen. Durch ungünstige Baustellenbedingungen und nicht vorhersehbare Einflüsse, z. B. Temperatur, Zugluft oder Sonneneinstrahlung, kann es zu unplanmäßigen/unerwünschten Erscheinungen (Risse/Schüsselung) kommen. Insbesondere Risse können unterschiedlichster Ursache sein und nicht vollständig ausgeschlossen werden. Je nach Qualität der Planung und der Ausführung kann ihre Anzahl und Ausdehnung aber stark reduziert werden. Risse erhöhen die Authentizität des Bodens und stellen keine Minderung der gestalterischen Leistung dar. KORODUR Designböden basieren auf Naturrohstoffen, Farb- und Strukturschwankungen sind daher nicht auszuschließen. Je nach Tageszeit, Lichteinfall oder Position des Betrachters kann ein dekorativer Sichtestrich anders erscheinen. Siehe auch BEB Arbeitsblatt Designböden 09/14.

LIEFERFORM

27,2 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR TXPK

Stand 10/2026

2-Komponenten Epoxidharz-Grundierung
für selbstverlaufende Beschichtungen

BESCHREIBUNG

KORODUR TXPK ist eine 2-komp. Epoxidharz-Spezialgrundierung für selbstverlaufende Beschichtungen wie TRU Self-Leveling, TRU PC, TRU SP, NEODUR Level Produkte etc.
KORODUR TXPK erfüllt die Richtlinien des AgBB hinsichtlich geringstmöglicher raumluftbelasteter Emissionen, für den Einsatz in gewerblichen Bereichen als Grundierung auf geeigneten Beton- und Estrichuntergründen für selbstverlaufende Beschichtungen.

ANWENDUNG

KORODUR TXPK wird zur Grundierung von Beton- und Estrichflächen eingesetzt, bei denen mit nachträglicher, rückseitiger Feuchteeinwirkung gerechnet werden muss.

EIGENSCHAFTEN

- gegen rückseitige Feuchteeinwirkung
- geprüft gem. AgBB
- praktisch emissionsfrei
- praktisch geruchlos
- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

TECHNISCHE DATEN

Form	flüssig
Farbe	weiß (offwhite)
Dichte (23 °C)	ca. 1,10 g/m³
Viskosität (23 °C)	ca. 900 mPa s ± 150
Wasseraufnahme	< 1,0 %
Temperatur	Untergrund 12 °C – 30 °C Material 15 °C – 30 °C
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 38 (2,63 : 1)
Verarbeitungszeit	12 °C ca. 35 Minuten 23 °C ca. 25 Minuten 30 °C ca. 10 Minuten
Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang	12 °C ca. 16 – 36 Stunden 23 °C ca. 5 – 24 Stunden 30 °C ca. 4 – 24 Stunden
Materialverbrauch je nach Saugfähigkeit des Untergrundes	ca. 400 – 500 g/m²

VERARBEITUNG

Untergrund
Untergrund vor der Verlegung durch Fräsen und/oder Kugelstrahlen vorbereiten. Evtl. vorhandene Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen.
Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen und rissfrei sein.
Oberflächenzugfestigkeit: ≥ 1,5 N/mm², Betonrestfeuchte max. 6 M.-%

Verarbeitung
KORODUR TXPK Komponenten A + B im richtigen Mischungsverhältnis mit einem geeigneten, langsam laufenden Rührwerk mit 300 - 400 UpM ca. 3 Minuten homogen mischen. Die Materialtemperatur sollte mind. 15 °C betragen. Anschließend das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umtopfen und erneut ca. 1 Minute mischen. Gemischtes Material sofort auf der Fläche mit Gummirakel auftragen und mit einem Farbroller intensiv in den Untergrund einarbeiten. Im Anschluss werden die Flächen mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung Ø 0,4 - 0,8 mm vollflächig abgestreut. Vor, während und nach der Applikation ist auf den Taupunktabstand (+3 °C) zu achten.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Feuchte Beton- oder Estrichflächen
Die Beton- oder Estrichflächen können mattfeucht sein, dürfen aber keinen sichtbaren Wasserfilm bzw. Porenwasser aufweisen. Es muss immer ein 2. Arbeitsgang ausgeführt werden, ebenso bei nachträglicher rückwärtiger Durchfeuchtung (doppelte Auftragsmenge).
Die Grundierungsarbeiten dürfen nur bei gleichbleibenden oder fallenden Temperaturen ausgeführt werden, da es sonst zur Blasenbildung, d. h. Undichtigkeit kommt.

ERGÄNZENDE HINWEISE
Einwirkung von UV-Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

LIEFERFORM
10 kg Doppelgebinde

LAGERUNG
Trocken im Originalgebinde bei 15 - 25 °C lagern. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.
Temperaturen < 10 °C können zur Kristallisation führen.

HINWEIS: GISCODE**:** RE 1**.** Bei der Arbeit geeignete Schutzbrille, Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Für Kinder unzugänglich aufbewahren**.** Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



CEMENT ALL Multi-Reparaturmörtel

Stand 10/2026

mineralischer, multifunktionaler Schnellreparaturmörtel
für Schichtdicken von 0 - 100 mm, Kenncode CT-C60-F10

BESCHREIBUNG

Rapid Set CEMENT ALL ist ein auf spezieller Zementtechnologie basierender, mineralischer, multifunktionaler Schnellreparaturmörtel. Ideal dort, wo schnelle Festigkeiten, Dauerhaftigkeit und schwindarmes Aushärten gefordert sind. CEMENT ALL kann je nach Anwendungsbereich in Schichtdicken von nahezu 0 - 100 mm verarbeitet werden. Erstarrungsbeginn nach ca. 15 Minuten, belastbar in ca. 1 Stunde. CEMENT ALL ist von seiner Optik vergleichbar mit Portlandzement-Baustoffen und kann in ähnlicher Weise verarbeitet werden.

ANWENDUNG

CEMENT ALL ist ein multifunktionaler Schnellreparaturmörtel geeignet für Betoninstandsetzung, Vergussarbeiten, Verankerung und Injektion, Spachteln, Schalungsarbeiten und Bodenbeschichtungen* (ab 10 mm empfehlen wir MORTAR-MIX). Einsetzbar für innen und außen, auch in Nassbereichen.

*) Bei Bodenanwendung ggfls. den KORODUR Ansprechpartner kontaktieren

EIGENSCHAFTEN

- multifunktional einsetzbar - für Reparatur und Neubau
- horizontal und vertikal
- Einbaudicke je nach Anforderungen „0“ - 100 mm
- schnellerhärtend, belastbar bereits nach ca. 1 Stunde nach Erstarrungsende
- hochfest, spannungsarm
- mineralisch
- dauerhaft
- chloridfrei
- beständig gegen viele chemische Angriffe: sulfatbeständig, frost-/tausalzbeständig
- exzellente Haftung: direkt, ohne Haftbrücke
- Nachbehandlung nur mit Wasser
- innen und außen
- hohe Lagerstabilität

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C55/67	
Körnung	0 - 1 mm	
Farbe	hellgrau	
Brandverhalten	A1fl	
Gängige Einbaudicken *im 1. Arbeitsgang je nach gewählter Konsistenz	Boden Decke / über Kopf Wand	10 - 100 mm 5 - 10 mm* 5 - 15 mm*
Abbindezeit Anlehnung an DIN EN 196-3	Erstarrungsbeginn Erstarrungsende	ca. 15 Minuten ca. 35 Minuten
Belastbar	ca. 60 Minuten nach Erstarrungsende	
Belegreife Die Belegreife ist unabhängig von der Schichtdicke und wird durch die Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Es wird empfohlen, die Restfeuchte durch eine geeignete Messung zu prüfen.	diffusionsoffene Beläge (z. B. Fliesen, diffusionsoffene Farbanstriche)	nach ca. 2 Std.
	diffusionsdichte Beläge (z. B. Parkett, Bitumenabdichtung)	nach ca. 16 Std.
Druckfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 60 Minuten nach 180 Minuten nach 7 Tagen nach 28 Tagen	> 20,0 N/mm² > 31,0 N/mm² > 41,0 N/mm² > 62,0 N/mm²
Biegezugfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 60 Minuten nach 180 Minuten nach 7 Tagen nach 28 Tagen	> 6,0 N/mm² > 8,0 N/mm² > 10,0 N/mm² > 11,0 N/mm²

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Haftzugfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1542	i. M. ca. 2,1 N/mm² Anforderung erfüllt	☑
Statischer E-Modul [N/mm²] DIN EN 13412	ca. 31.700 N/mm² Anforderung erfüllt	☑
Sulfatbeständigkeit Prüfung nach Wittekindt	Anforderung erfüllt	☑
Penetrationsprüfung Eindringen wassergefährdender Stoffe gem. DAfStb-Richtlinie	Eindringtiefe i. M. 16,0 mm Anforderungen erfüllt	☑
Frost- / Tausalzprüfung (CDF) BWA-Merkblatt Frostprüfung	Anforderungen erfüllt	☑
Chloridionengehalt DIN EN 1015-17	i. M. 0,009 Anforderungen erfüllt	☑
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- u. Untergrundtemperatur	≥ 5 °C	
Wasserzugabe	je 25 kg-Gebinde	ca. 3,0 - 4,75 l
Materialverbrauch	je m² je mm	ca. 2,0 kg

VERARBEITUNG

Untergrund
Untergrund säubern, lose Bestandteile, Zementschlämme, Staub, Säuren, Öl und Fett entfernen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben sowie rau und offenporig sein. Die in den Regelwerken geforderten Oberflächenzugfestigkeiten sind zu beachten (1 N/mm² sind nicht zu unterschreiten). Vor der Verarbeitung ist der Untergrund gründlich vorzunässen. Bei stark saugenden Untergründen muss das Vornässen ggf. mehrmals wiederholt werden*. Ein Wasserfilm bzw. Pfützenbildung ist dabei zu vermeiden.
* Bei Bedarf ist eine Grundierung auf Acrylatbasis zu integrieren.

Verarbeitung
CEMENT ALL mit der vorgegebenen Wassermenge je nach Art der Verarbeitung ca. 1 - 3 Minuten im geeigneten Zwangsmischer oder Rührquirl mischen. Zum Mischen zunächst Wasser in den Mischbehälter vorgeben. Dann bei laufendem Mischer oder Rührquirl CEMENT ALL hinzugeben. Bei geringerer Wasserzugabe erhöhen sich die Festigkeiten, wobei die maximale Wasserzugabe NICHT überschritten werden darf. CEMENT ALL kann nach herkömmlichen Methoden verarbeitet werden. Die Endbearbeitung sollte so schnell wie möglich erfolgen. CEMENT ALL kann geglättet, gerieben oder mit Struktur versehen werden. Der Einbau sollte in einer kompletten Lage, d. h. nicht schichtweise und möglichst gleichmäßig erfolgen. Keine Verlegung auf gefrorenen Untergründen. Bei der Verdichtung sollten Luftporen weitgehend verhindert werden. Bei Temperaturen > 20 °C verkürzt sich die Verarbeitungszeit, bei Temperaturen < 20 °C kann sich die Festigkeitsentwicklung verzögern. Zur Verlängerung der Verarbeitungszeit kann Rapid Set SET CONTROL (Verzögerer) oder für erhöhte Fließfähigkeit Rapid Set FLOW CONTROL (Plastifizierer) sowie das Additiv FAST zur Beschleunigung der Abbindezeit zugegeben werden (siehe Datenblatt CONCRETE PHARMACY).

NACHBEHANDLUNG

Die Nachbehandlung mit Wasser hat unmittelbar zu erfolgen, sobald die Oberfläche ihren feuchten Glanz verloren hat und sollte innerhalb einer Stunde wiederholt durchgeführt werden, bis das Produkt ausreichende Festigkeiten erreicht hat. Bei Auftreten längerer Abbindezeiten, bei niedrigen Temperaturen oder der Verwendung eines Verzögerers, können längere Nachbehandlungszeiten erforderlich sein.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung
5 kg Kunststoffgebinde

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



CEMENT ALL Plus
Multi-Reparaturmörtel

Stand 10/2026

mineralischer, kunststoffmodifizierter, multifunktionaler Schnellreparaturmörtel für Schichtdicken von „0“-100 mm, Kenncode CT-C60-F10

BESCHREIBUNG

Rapid Set CEMENT ALL Plus ist ein auf spezieller Zementtechnologie basierender, mineralischer, kunststoffmodifizierter, multifunktionaler Schnellreparaturmörtel. Ideal dort, wo schnelle Festigkeiten, Dauerhaftigkeit und schwindarmes Aushärten gefordert sind. CEMENT ALL Plus kann in Schichtdicken von nahezu „0“-100 mm verarbeitet werden. Erstarrungsbeginn nach ca. 15 Minuten, belastbar in ca. 1 Stunde. Höchster Schutz gegen Carbonatisierung mit Nachweis gem. DIN EN 13295 (Carbonatisierungswiderstand). Aufgrund der Zusammensetzung und in Anlehnung an die DIN EN 206-1 werden mit CEMENT ALL Plus folgende Expositionsklassen eingehalten: XC4, XF4 und XA3.

ANWENDUNG

CEMENT ALL Plus ist ein multifunktionaler, kunststoffmodifizierter Schnellreparaturmörtel geeignet für Betoninstandsetzung, Vergussarbeiten, Verankerung und Injektion, Spachteln, Schalungsarbeiten und Fahrbahnreparaturen. Einsetzbar für innen und außen, auch in Nassbereichen.

EIGENSCHAFTEN

- multifunktional einsetzbar
- für Reparatur und Neubau
- horizontal und vertikal
- Einbaudicke „0“ - 100 mm
- schnellerhärtend, belastbar bereits nach ca. 1 Stunde nach Erstarrungsende
- hochfest, dauerhaft
- spannungsarm
- kunststoffmodifiziert
- erhöhter Carbonatisierungswiderstand
- verbesserte Frost-/Tausalzbeständigkeit durch Kunststoffmodifizierung
- sulfatbeständig
- chloridfrei
- beständig gegen viele chemische Angriffe
- exzellente Haftung: direkt, ohne Haftbrücke
- Nachbehandlung nur mit Wasser
- innen und außen
- hohe Lagerstabilität

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C55/67	
Körnung	0-1 mm	
Farbe	hellgrau	
Brandverhalten	A1fl	
Gängige Einbaudicken *im 1. Arbeitsgang je nach gewählter Konsistenz	Boden Decke / über Kopf Wand	10-100 mm 5-10 mm* 5-15 mm*
Abbindezeit Anlehnung an DIN EN 196-3	Erstarrungsbeginn Erstarrungsende	ca. 15 Minuten ca. 35 Minuten
Belastbar	ca. 60 Minuten nach Erstarrungsende	
Belegreife Die Belegreife ist unabhängig von der Schichtdicke und wird durch die Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Es wird empfohlen, die Restfeuchte durch eine geeignete Messung zu prüfen.	diffusionsoffene Beläge (z. B. Fliesen, diffusionsoffene Farbanstriche)	nach ca. 2 Std.
	diffusionsdichte Beläge (z. B. Parkett, Bitumenabdichtung)	nach ca. 16 Std.
Druckfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 60 Minuten nach 180 Minuten nach 28 Tagen	> 20,0 N/mm² > 31,0 N/mm² > 62,0 N/mm²
Biegezugfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 60 Minuten nach 180 Minuten nach 28 Tagen	> 6,0 N/mm² > 8,0 N/mm² > 11,0 N/mm²

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Haftzugfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1542		i. M. ca. 2,1 N/mm² Anforderung erfüllt	☑☒
Statischer E-Modul [N/mm²] DIN EN 13412		ca. 31.700 N/mm² Anforderung erfüllt	☒☑
Sulfatbeständigkeit Prüfung nach Wittekindt		Anforderung erfüllt	☒☑
Penetrationsprüfung Eindringen wassergefährdender Stoffe gem. DAfStb-Richtlinie		Eindringtiefe i. M. 16,0 mm Anforderungen erfüllt	☑☒
Frost- / Tausalzprüfung (CDF) BWA-Merkblatt Frostprüfung		Anforderungen erfüllt	☒☑
Chloridionengehalt DIN EN 1015-17		i. M. 0,009 Anforderungen erfüllt	☒☑
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- u. Untergrundtemperatur		≥ 5 °C	
Wasserzugabe	je 25 kg-Gebinde	ca. 4,0 - 4,75 l	
Materialverbrauch	je m² je mm	ca. 2,0 kg	

VERARBEITUNG

Untergrund
Untergrund säubern, lose Bestandteile, Zementschlämme, Staub, Säuren, Öl und Fett entfernen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben sowie rau und offenporig sein. Die in den Regelwerken geforderten Oberflächenzugfestigkeiten sind zu beachten (1 N/mm² sind nicht zu unterschreiten). Vor der Verarbeitung ist der Untergrund gründlich vorzunässen. Bei stark saugenden Untergründen muss das Vornässen ggf. mehrmals wiederholt werden*. Ein Wasserfilm bzw. Pfützenbildung ist dabei zu vermeiden. * Bei Bedarf ist eine Grundierung auf Acrylatbasis zu integrieren.

Verarbeitung
Vor Beginn der Arbeiten sollte ausreichend Personal und geeignete Ausrüstung bzw. Werkzeug vorhanden sein. CEMENT ALL Plus mit der vorgegebenen Wassermenge je nach Art der Verarbeitung ca. 1-3 Minuten im geeigneten Zwangsmischer oder Rührquirl mischen. Zum Mischen zunächst Wasser in den Mischbehälter vorgeben. Dann bei laufendem Mischer oder Rührquirl CEMENT ALL Plus hinzugeben. Bei geringerer Wasserzugabe erhöhen sich die Festigkeiten, wobei die maximale Wasserzugabe NICHT überschritten werden darf. CEMENT ALL PLUS kann nach herkömmlichen Methoden verarbeitet werden. Die Endbearbeitung sollte so schnell wie möglich erfolgen. CEMENT ALL Plus kann geglättet, gerieben oder mit Struktur versehen werden. Der Einbau sollte in einer kompletten Lage, d. h. nicht schichtweise und möglichst gleichmäßig erfolgen. Keine Verlegung auf gefrorenen Untergründen. Bei der Verdichtung sollten Luftporen weitgehend verhindert werden. Bei Temperaturen > 20 °C verkürzt sich die Verarbeitungszeit, bei Temperaturen < 20 °C kann sich die Festigkeitsentwicklung verzögern. Zur Verlängerung der Verarbeitungszeit kann Rapid Set SET CONTROL (Verzögerer) oder für erhöhte Fließfähigkeit Rapid Set FLOW CONTROL (Plastifizierer) sowie das Additiv FAST zur Beschleunigung der Abbindezeit zugegeben werden (siehe Datenblatt CONCRETE PHARMACY).

NACHBEHANDLUNG

Die Nachbehandlung mit Wasser hat unmittelbar zu erfolgen, sobald die Oberfläche ihren feuchten Glanz verloren hat und sollte innerhalb einer Stunde wiederholt durchgeführt werden, bis das Produkt ausreichende Festigkeiten erreicht hat. Bei Auftreten längerer Abbindezeiten, bei zu niedrigen Temperaturen oder der Verwendung eines Verzögerungsmittels können längere Nachbehandlungszeiten erforderlich werden.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



MORTAR MIX
Schnellreparaturmörtel

Stand 10/2026

mineralischer, multifunktionaler Schnellreparaturmörtel
für Schichtdicken von 10 - 150 mm, Kenncode CT-C50-F5

BESCHREIBUNG

Rapid Set MORTAR MIX ist ein auf BCSA-Zementtechnologie basierender, mineralischer, multifunktionaler Schnellreparaturmörtel. Ideal dort, wo schnelle Festigkeiten, Dauerhaftigkeit und schwindarmes Aushärten gefordert sind. MORTAR MIX kann in Schichtdicken von 10 - 150 mm verarbeitet werden. Erstarrungsbeginn nach ca. 15 Minuten, belastbar in ca. 1 Stunde. MORTAR MIX ist von seiner Optik vergleichbar mit Portlandzement-Baustoffen und kann in ähnlicher Weise verarbeitet werden.

ANWENDUNG

MORTAR MIX ist ein multifunktionaler Schnellreparaturmörtel geeignet für Betoninstandsetzung, Reparatur von Stuck und Putz, einschichtige Außenputze, Ausgleichsschichten, Schalungsarbeiten sowie für die Reparatur von Fahrbahnen. Einsetzbar für innen und außen, auch in Nassbereichen. MORTAR MIX kann horizontal, vertikal und über Kopf verarbeitet werden. Bei hohem Schleifverschleiß ist MORTAR MIX auch in der Qualität MORTAR MIX DUR (CT-C50-F5-A6) mit Verschleißträger gem. DIN 1100 Gruppe A (KORODUR VS 0/5) für Bodensanierungen > 15 mm auf Anfrage lieferbar.

EIGENSCHAFTEN

- multifunktional einsetzbar, für Reparatur und Neubau
- horizontal, vertikal und über Kopf
- Einbaudicke 10 - 150 mm
- schnellerhärtend, belastbar bereits nach ca. 1 Stunde nach Erstarrungsende
- hochfest
- spannungsarm
- mineralisch
- dauerhaft
- frost-/tausalzbeständig
- sulfatbeständig
- chloridfrei
- beständig gegen viele chemische Angriffe
- exzellente Haftung: direkt, ohne Haftbrücke
- Nachbehandlung nur mit Wasser
- innen und außen
- hohe Lagerstabilität

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C45/55	
Körnung	0 - 3 mm	
Farbe	hellgrau	
Brandverhalten	A1fl	
Gängige Einbaudicken *im 1. Arbeitsgang je nach gewählter Konsistenz	Boden Decke / über Kopf Wand	10 - 150 mm i. M. 15 mm* i. M. 20 mm*
Abbindezeit Anlehnung an DIN EN 196-3	Erstarrungsbeginn Erstarrungsende	ca. 15 Minuten ca. 35 Minuten
Belastbar	ca. 60 Minuten nach Erstarrungsende	
Belegreife Die Belegreife ist unabhängig von der Schichtdicke und wird durch die Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Es wird empfohlen, die Restfeuchte durch eine geeignete Messung zu prüfen.	diffusionsoffene Beläge (z. B. Fliesen, diffusionsoffene Farbanstriche)	nach ca. 2 Std.
	diffusionsdichte Beläge (z. B. Parkett, Bitumen-abdichtung)	nach ca. 16 Std.
Druckfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 60 Minuten nach 180 Minuten nach 7 Tagen nach 28 Tagen	> 17,0 N/mm² > 28,0 N/mm² > 35,0 N/mm² > 50,0 N/mm²

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Biegezugfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 60 Minuten nach 180 Minuten nach 7 Tagen nach 28 Tagen	> 3,4 N/mm² > 5,4 N/mm² > 5,2 N/mm² > 5,3 N/mm²
Haftzugfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1542	i. M. ca. 3,5 N/mm² Anforderung erfüllt	☑
Statischer E-Modul [N/mm²] DIN EN 13412	ca. 26.827 N/mm² Anforderung erfüllt	☑
Sulfatbeständigkeit Prüfung nach Wittekindt	Anforderung erfüllt	☑
Frost- / Tausalzprüfung	Anforderungen erfüllt	☑
Chloridionengehalt DIN EN 1015-17	i. M. 0,007 Anforderung erfüllt	☑
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- u. Untergrundtemperatur	≥ 5 °C	
Wasserzugabe	je 25 kg-Gebinde	ca. 3,0 - 4,5 l
Materialverbrauch	je m² je mm	ca. 2,0 kg

VERARBEITUNG

Untergrund
Untergrund säubern, lose Bestandteile, Zementschlämme, Staub, Säuren, Öl und Fett entfernen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben sowie rau und offenporig sein. Die in den Regelwerken geforderten Oberflächenzugfestigkeiten sind zu beachten (1 N/mm^2 sind nicht zu unterschreiten). Vor der Verarbeitung ist der Untergrund gründlich vorzunässen. Bei stark saugenden Untergründen muss das Vornässen ggf. mehrmals wiederholt werden. Ein Wasserfilm bzw. Pfützenbildung ist dabei zu vermeiden.

Verarbeitung
Vor Beginn der Arbeiten sollte ausreichend Personal und geeignete Ausrüstung bzw. Werkzeug vorhanden sein. MORTAR MIX mit der vorgegebenen Wassermenge je nach Art der Verarbeitung ca. 1 - 3 Minuten im geeigneten Zwangsmischer oder Rührquirl mischen. Zum Mischen zunächst Wasser in den Mischbehälter vorgeben. Dann bei laufendem Mischer oder Rührquirl MORTAR MIX hinzugeben. Bei geringerer Wasserzugabe erhöhen sich die Festigkeiten, wobei die maximale Wasserzugabe NICHT überschritten werden darf. MORTAR MIX kann nach herkömmlichen Methoden verarbeitet werden. Die Endbearbeitung sollte so schnell wie möglich erfolgen. MORTAR MIX kann geglättet, gerieben oder mit Struktur versehen werden. Der Einbau sollte in einer kompletten Lage, d. h. nicht schichtweise und möglichst gleichmäßig erfolgen. Keine Verlegung auf gefrorenen Untergründen. Bei der Verdichtung sollten Luftporen weitgehend verhindert werden. Bei Temperaturen > 20 °C verkürzt sich die Verarbeitungszeit, bei Temperaturen < 20 °C kann sich die Festigkeitsentwicklung verzögern. Zur Verlängerung der Verarbeitungszeit kann Rapid Set SET CONTROL (Verzögerer) oder für erhöhte Fließfähigkeit Rapid Set FLOW CONTROL (Plastifizierer) sowie das Additiv FAST zur Beschleunigung der Abbindezeit zugegeben werden (siehe Datenblatt CONCRETE PHARMACY).

NACHBEHANDLUNG

Die Nachbehandlung mit Wasser hat unmittelbar zu erfolgen, sobald die Oberfläche ihren feuchten Glanz verloren hat und sollte innerhalb einer Stunde wiederholt durchgeführt werden, bis das Produkt ausreichende Festigkeiten erreicht hat. Bei Auftreten längerer Abbindezeiten, bei zu niedrigen Temperaturen oder der Verwendung eines Verzögerungsmittels, können längere Nachbehandlungszeiten erforderlich werden.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



CONCRETE MIX Schnellbeton

Stand 10/2026

mineralischer, multifunktionaler Schnellreparaturbeton
für Schichtdicken von 50 - 600 mm, Kenncode CT-C40-F7

BESCHREIBUNG

Rapid Set CONCRETE MIX ist ein auf spezieller Zementtechnologie basierender, mineralischer, multifunktionaler Schnellreparaturbeton. Ideal dort, wo schnelle Festigkeiten, Dauerhaftigkeit und schwindarmes Aushärten gefordert sind. CONCRETE MIX kann in Schichtdicken von 50 - 600 mm verarbeitet werden. Erstarrungsbeginn nach ca. 15 Minuten, belastbar in ca. 1 Stunde. CONCRETE MIX ist von seiner Optik vergleichbar mit Portlandzement-Baustoffen und kann in ähnlicher Weise verarbeitet werden.

ANWENDUNG

CONCRETE MIX ist ein multifunktionaler Schnellreparaturbeton geeignet für Betoninstandsetzung, für
Reparatur und Bau von Gehwegen, Fahrbahnen, Beton- und Maschinenfundamente, Schalungsarbeiten sowie Industrieböden. Einsetzbar für innen und außen, auch in Nassbereichen.

EIGENSCHAFTEN

- multifunktional einsetzbar
- für Reparatur und Neubau
- horizontal und vertikal
- Einbaudicke 50 - 600 mm
- schnellerhärtend, belastbar bereits nach ca. 1 Stunde nach Erstarrungsende
- hochfest
- spannungsarm
- mineralisch
- dauerhaft
- frost-/tausalzbeständig
- sulfatbeständig
- chloridfrei
- beständig gegen viele chemische Angriffe
- exzellente Haftung: direkt, ohne Haftbrücke
- Nachbehandlung nur mit Wasser
- innen und außen
- hohe Lagerstabilität

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C35/45	
Körnung	0 - 8 mm	
Farbe	hellgrau	
Brandverhalten	A1fl	
Gängige Einbaudicken *im 1. Arbeitsgang je nach gewählter Konsistenz	Boden	50 – 600 mm
Abbindezeit Anlehnung an DIN EN 196-3	Erstarrungsbeginn Erstarrungsende	ca. 15 Minuten ca. 35 Minuten
Belastbar	ca. 60 Minuten nach Erstarrungsende	
Belegreife Die Belegreife ist unabhängig von der Schichtdicke und wird durch die Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Es wird empfohlen, die Restfeuchte durch eine geeignete Messung zu prüfen.	diffusionsoffene Beläge (z. B. Fliesen, diffusionsoffene Farbanstriche)	nach ca. 2 Std.
	diffusionsdichte Beläge (z. B. Parkett, Bitumenabdichtung)	nach ca. 16 Std.
Druckfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 60 Minuten nach 180 Minuten nach 7 Tagen nach 28 Tagen	> 19,0 N/mm² > 25,0 N/mm² > 35,0 N/mm² > 41,0 N/mm²

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Biegezugfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 60 Minuten nach 180 Minuten nach 7 Tagen nach 28 Tagen	> 4,5 N/mm² > 4,7 N/mm² > 6,5 N/mm² > 7,0 N/mm²
Statischer E-Modul [N/mm²] DIN EN 13412	ca. 30.690 N/mm² Anforderung erfüllt	☑
Sulfatbeständigkeit Prüfung nach Wittekindt	Anforderung erfüllt	☑
Frost- / Tausalzprüfung	Anforderungen erfüllt	☑
Chloridionengehalt DIN EN 1015-17	i. M. 0,009 Anforderung erfüllt	☑
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- u. Untergrundtemperatur	≥ 5 °C	
Wasserzugabe	je 25 kg-Gebinde	ca. 3,0 - 4,5 l
Materialverbrauch	je m² je mm	ca. 2,0 kg

VERARBEITUNG

Untergrund
Untergrund säubern, lose Bestandteile, Zementschlämme, Staub, Säuren, Öl und Fett entfernen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben sowie rau und offenporig sein. Die in den Regelwerken geforderten Oberflächenzugfestigkeiten sind zu beachten (1,0 N/mm² sind nicht zu unterschreiten). Vor der Verarbeitung ist der Untergrund gründlich vorzunässen. Bei stark saugenden Untergründen muss das Vornässen mehrmals wiederholt werden. Ein Wasserfilm bzw. Pfützenbildung ist dabei zu vermeiden.

Verarbeitung
Vor Beginn der Arbeiten sollte ausreichend Personal und geeignete Ausrüstung bzw. Werkzeug vorhanden sein. CONCRETE MIX mit der vorgegebenen Wassermenge je nach Art der Verarbeitung ca. 1 - 3 Minuten im geeigneten Zwangsmischer oder Rührquirl mischen. Zum Mischen zunächst Wasser in den Mischbehälter vorgeben. Dann bei laufendem Mischer oder Rührquirl CONCRETE MIX hinzugeben. Bei geringerer Wasserzugabe erhöhen sich die Festigkeiten, wobei die maximale Wasserzugabe NICHT überschritten werden darf. CONCRETE MIX kann nach herkömmlichen Methoden verarbeitet werden. Die Endbearbeitung sollte so schnell wie möglich erfolgen. CONCRETE MIX kann geglättet, gerieben oder mit Struktur versehen werden. Der Einbau sollte in einer kompletten Lage, d. h. nicht schichtweise und möglichst gleichmäßig erfolgen. Keine Verlegung auf gefrorenen Untergründen. Bei der Verdichtung sollten Luftporen weitgehend verhindert werden. Bei Temperaturen > 20 °C verkürzt sich die Verarbeitungszeit, bei Temperaturen < 20 °C kann sich die Festigkeitsentwicklung verzögern. Zur Verlängerung der Verarbeitungszeit kann Rapid Set SET CONTROL (Verzögerer) oder für erhöhte Fließfähigkeit Rapid Set FLOW CONTROL (Plastifizierer) sowie das Additiv FAST zur Beschleunigung der Abbindezeit zugegeben werden (siehe Datenblatt CONCRETE PHARMACY).

NACHBEHANDLUNG

Die Nachbehandlung mit Wasser hat unmittelbar zu erfolgen, sobald die Oberfläche ihren feuchten Glanz verloren hat und sollte innerhalb einer Stunde wiederholt durchgeführt werden, bis das Produkt ausreichende Festigkeiten erreicht hat. Bei Auftreten längerer Abbindezeiten, bei zu niedrigen Temperaturen oder der Verwendung eines Verzögerungsmittels, können längere Nachbehandlungszeiten erforderlich werden.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



DOT Europe CONCRETE MIX

Stand 10/2026

Mineralischer, multifunktionaler Reparaturbeton für Verkehrswege für Schichtdicken von 50 - 600 mm, Kenncode CT-C60-F6

BESCHREIBUNG

Rapid Set DOT Europe CONCRETE MIX ist ein auf spezieller Zementtechnologie basierender, leistungsstarker, polymermodifizierter, schnellabbindender, faserverstärkter Schnellbeton für innen und außen. DOT Europe CONCRETE MIX ist gem. DIN EN 1504-3 einsetzbar, sowohl für statisch als auch nicht statisch relevante Instandsetzungen. Ideal dort, wo schnelle Festigkeiten, Dauerhaftigkeit und schwindarmes Aushärten gefordert sind.
DOT Europe CONCRETE MIX kann in Schichtdicken von 50 - 600 mm verarbeitet werden und ist bereits nach 1 Stunde nach Erstarrungsende belastbar.

ANWENDUNG

DOT Europe CONCRETE MIX ist ein multifunktional einsetzbares Produkt, welches auch für die statisch relevante Betoninstandsetzung, für Reparatur und Bau von Straßen, Gehwegen, Fahrbahnen, Start- und Landebahnen, Brücken, Parkdecks, Rampen, Treppen, Beton- und Maschinenfundamente, Schalungsarbeiten sowie Industrieböden geeignet ist. Einsetzbar auch in Nassbereichen.
DOT Europe CONCRETE MIX ist von seiner Optik vergleichbar mit Portlandzement-Baustoffen und kann in ähnlicher Weise verarbeitet werden.

EIGENSCHAFTEN

- schnellerhärtend, belastbar bereits nach ca. 1 Stunde nach Erstarrungsende befahrbar und belastbar
- schwundneutral, spannungsarme Erhärtung, Rissminimierung
- dauerhaft
- Nachbehandlung nur mit Wasser
- polymer-modifiziert
- frost-/tausalzbeständig
- sulfatbeständig
- chloridfrei
- exzellente Haftung direkt, ohne Haftbrücke
- multifunktional, für Reparatur und Neubau, horizontal und vertikal
- Einbaudicke 50 - 600 mm
- innen und außen
- hohe Lagerstabilität

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C35/45	
Körnung	0 - 8 mm	
Farbe	hellgrau	
Brandverhalten	A1fl	
Gängige Einbaudicke *im 1. Arbeitsgang je nach gewählter Konsistenz	Boden	50 - 600 mm
Abbindezeit Anlehnung an DIN EN 196-3	Erstarrungsbeginn Erstarrungsende	ca. 15 Minuten ca. 35 Minuten
Belastbar	ca. 60 Minuten nach Erstarrungsende	
Druckfestigkeit [N/mm²] gem. EN 12190: 1998-12 Prüfzeugnis: 18/0036/LA	nach 28 Tagen	ca. ≥ 60,0 N/mm²
Biegezugfestigkeit [N/mm²] gem. EN 12190: 1998-12 Prüfzeugnis: 18/0036/LA	nach 28 Tagen	ca. ≥ 6,5 N/mm²
Statischer E-Modul [N/mm²] gem. EN 13412: 2006-11 Prüfzeugnis: 18/0036/LA	ca. 28.000 N/mm² Anforderung erfüllt	☑
Haftzugfestigkeit gem. EN 1542: 1999-07 Prüfzeugnis: 18/0036/LA	ca. ≥ 2,1 N/mm²	
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C	
Wasserzugabe	je 25 kg-Gebinde	ca. 3,0 - 3,75 l
Materialverbrauch	je m² je mm	ca. 2,0 kg

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Untergrund
Untergrund säubern, lose Bestandteile, Zementschlämme, Staub, Säuren, Öl und Fett entfernen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissfrei, eben sowie rau und offenporig sein. Die in den Regelwerken geforderten Oberflächenzugfestigkeiten sind zu beachten (1,0 N/mm² sind nicht zu unterschreiten). Vor der Verarbeitung ist der Untergrund gründlich vorzunässen. Bei stark saugenden Untergründen muss das Vornässen ggf. mehrmals wiederholt werden*. Ein Wasserfilm bzw. Pfützenbildung ist dabei zu vermeiden.
* Bei Bedarf ist eine Grundierung auf Acrylatbasis zu integrieren.

Verarbeitung
Vor Beginn der Arbeiten sollte ausreichend Personal und geeignete Ausrüstung bzw. Werkzeug vorhanden sein. DOT Europe CONCRETE MIX mit der vorgegebenen Wassermenge je nach Art der Verarbeitung ca. 1 - 3 Minuten im geeigneten Zwangsmischer oder Rührquirl mischen. Zum Mischen zunächst Wasser in den Mischbehälter vorgeben. Dann bei laufendem Mischer oder Rührquirl DOT Europe CONCRETE MIX hinzugeben. Bei geringerer Wasserzugabe erhöhen sich die Festigkeiten, wobei die maximale Wasserzugabe NICHT überschritten werden darf. DOT Europe CONCRETE MIX kann nach herkömmlichen Methoden verarbeitet werden. Die Endbearbeitung sollte so schnell wie möglich erfolgen. DOT Europe CONCRETE MIX kann geglättet, gerieben oder mit Struktur versehen werden. Der Einbau sollte in einer kompletten Lage, d. h. nicht schichtweise und möglichst gleichmäßig erfolgen. Keine Verlegung auf gefrorenen Untergründen. Bei der Verdichtung sollten Luftporen weitgehend verhindert werden. Bei Temperaturen > 20 °C verkürzt sich die Verarbeitungszeit, bei Temperaturen < 20 °C kann sich die Festigkeitsentwicklung verzögern. Zur Verlängerung der Verarbeitungszeit kann Rapid Set SET CONTROL (Verzögerer) zugegeben werden (siehe Datenblatt CONCRETE PHARMACY).

NACHBEHANDLUNG

Die Nachbehandlung mit Wasser hat unmittelbar zu erfolgen, sobald die Oberfläche ihren feuchten Glanz verloren hat. Die Nachbehandlung mit Wasser sollte wiederholt über 1 Stunde mehrfach erfolgen, bis das Produkt ausreichende Festigkeiten erreicht hat. Das Wässern sollte gegebenenfalls in dieser Zeit mehrfach wiederholt werden, um die Oberfläche ständig feucht zu halten. Bei Auftreten längerer Abbindezeiten, bei zu niedrigen Temperaturen oder der Verwendung eines Verzögerungsmittels können längere Nachbehandlungszeiten erforderlich werden.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



ASPHALT REPAIR MIX

Stand 10/2026

hochleistungsfähiges, schnellabbindendes, polymervergütetes, zementgebundenes Asphalt Reparaturmaterial, Kenncode CT-C35-F6

BESCHREIBUNG

Rapid Set ASPHALT REPAIR MIX ist ein auf spezieller Zementtechnologie basierendes schnellabbindendes, polymervergütetes, werksgemischtes Asphalt Reparaturmaterial.
Ideal dort, wo schnelle Festigkeiten, Dauerhaftigkeit und schwindarmes Aushärten gefordert sind.
ASPHALT REPAIR MIX kann in Schichtdicken von 30 - 600 mm verarbeitet werden.

ANWENDUNG

ASPHALT REPAIR MIX ist ein hochwertiges Reparaturmaterial, das sich ideal für die schnelle, einfache und dauerhafte Beseitigung von Schlaglöchern im Asphalt eignet. Für die Reparatur von Straßenschäden, Frostaufbrüchen, Grundstücks- und Garageneinfahrten, Parkplätzen, Gehwegen, industriellen Verkehrsflächen oder auch für die Einfassung/Angleichung von Straßenkanalschächten bei kurz gehaltenen Sperrzeiten. Bereits nach ca. 30 Minuten kann der Verkehr wieder rollen.
ASPHALT REPAIR MIX ist schwarz eingefärbt und hat eine hervorragende Haftung. Für innen und außen, frost-/tausalzbeständig.

EIGENSCHAFTEN

- schnelle und einfache Anwendung
- einkomponentig nur mit Wasser mischen
- keine Grundierung / Primer erforderlich
- Einbaudicke 30 - 600 mm
- schnellerhärtend, Verkehrsfreigabe bereits nach ca. 30 Minuten
- rutschsicher
- spannungsarm
- mineralisch
- sulfatbeständig
- chloridfrei
- beständig gegen viele chemische Angriffe
- hohe Lagerstabilität

TECHNISCHE DATEN

Körnung	0 - 8 mm	
Farbe	schwarz	
Brandverhalten	A1fl	
Gängige Einbaudicken	30 - 600 mm	
Verarbeitungszeit	ca. 15 Minuten	
Belastbar / Verkehrsfreigabe	nach ca. 30 Minuten	
Druckfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 30 Minuten nach 1 Stunde nach 28 Tagen	ca. 15 N/mm² ca. 22 N/mm² ca. 38 N/mm²
Biegezugfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 30 Minuten nach 1 Stunde nach 28 Tagen	ca. 3,0 N/mm² ca. 4,0 N/mm² ca. 6,4 N/mm²
Dynamischer E-Modul [N/mm²]	nach 28 Tagen	ca. 26.000 N/mm²
Statischer E-Modul [N/mm²]	nach 28 Tagen	ca. 22.000 N/mm²
Wasserzugabe	je 25 kg-Gebinde	ca. 3,2 - 3,5 l
Materialverbrauch	je m², je 10 mm	ca. 20 kg

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Untergrund
Untergrund mit Drahtbürste säubern, lose Bestandteile und Staub mit geeignetem Besen entfernen. Die Applikationsfläche muss sauber, fest und frei von Materialien sein, die die Haftung beeinträchtigen können. Für einen maximalen Verbund wird empfohlen, die Oberfläche gründlich mit einem Hochdruckreiniger zu reinigen. Anschließend stehendes Wasser oder Pfützenbildung entfernen.

Bei Reparaturen in der gesamten Tiefe den beschädigten Asphalt und losen Schutt entfernen und die vertikalen Seiten rechtwinklig abschneiden. Die Oberfläche mit Wasser sättigen bevor ASPHALT REPAIR MIX aufgetragen wird.

Mischen
Vor Beginn der Arbeiten sollte ausreichend Personal und geeignete Ausrüstung bzw. Werkzeug vorhanden sein. ASPHALT REPAIR MIX mit der vorgegebenen Wassermenge ca. 1 - 3 Minuten im geeigneten Zwangsmischer oder Rührquirl klumpenfrei und gleichmäßig mischen. Zum Mischen zunächst Wasser in den Mischbehälter vorgeben. Dann bei laufendem Mischer oder Rührquirl ASPHALT REPAIR MIX hinzugeben. Bei geringerer Wasserzugabe erhöhen sich die Festigkeiten, wobei die maximale Wasserzugabe NICHT überschritten werden darf.

Verarbeitung
ASPHALT REPAIR MIX kann nach herkömmlichen Methoden verarbeitet werden. Der Einbau nebst Verdichtung sollte zügig erfolgen, um eine maximale Nachbearbeitungszeit zu ermöglichen.
ASPHALT REPAIR MIX kann geglättet, gerieben oder mit Struktur versehen werden z. B. mit einer Strukturwalze. Der Einbau sollte in einer kompletten Lage, d. h. nicht schichtweise und möglichst gleichmäßig erfolgen. Keine Verlegung auf gefrorenen Untergründen.
Bei der Verdichtung sollten Luftporen weitgehend verhindert werden. Bei Temperaturen > 20 °C verkürzt sich die Verarbeitungszeit, bei Temperaturen < 20 °C kann sich die Festigkeitsentwicklung verzögern.
ASPHALT REPAIR MIX kann in einem Temperaturbereich von 5 °C bis 30 °C verarbeitet werden.

NACHBEHANDLUNG

Die Nachbehandlung kann mit Folie oder mit parafinhaltigem Nachbehandlungsmittel erfolgen. Bei niedrigen Temperaturen können längere Nachbehandlungszeiten erforderlich werden.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



CONCRETE PHARMACY®

Stand 10/2026

SET Control® - Verzögerer / FLOW Control® - Verflüssiger / FAST - Beschleuniger

BESCHREIBUNG

- **SET Control** – Verzögerer – ist ein qualitativ hochwertiges Additiv zur Verzögerung der Abbindezeit von Rapid Set Reparaturmörteln.
- **FLOW Control** – Verflüssiger ist ein qualitativ hochwertiges Additiv, welches die Fließfähigkeit von Rapid Set Reparaturmörteln erheblich verbessert.
- **FAST** – Beschleuniger ist ein qualitativ hochwertiges Additiv zur Beschleunigung der Abbindezeit von Rapid Set Reparaturmörteln. FAST ist ideal zur Anwendung bei kalten Temperaturen sowie für Projekte, bei denen kürzeste Abbindezeiten erforderlich sind.

ANWENDUNG

- **SET Control** verzögert die Abbindezeit des Zements und wird verwendet, um die Verarbeitungszeit von Rapid Set Produkten zu verlängern. Diese zusätzliche Zeit wird häufig bei großen, komplexen Verlegungen oder bei höheren Temperaturen benötigt, wenn der Zement naturgemäß schneller abbindet.
- **FLOW Control** verbessert die Fließfähigkeit der Mischung erheblich. Die Konsistenz einer steifen Mischung wird flüssiger. Als Ersatz für Anmachwasser erhöht FLOW Control die Festigkeiten. Mit FLOW Control wird bei gleicher Konsistenz (Ausbreitmaß) 20 - 40 % weniger Anmachwasser benötigt.
- **FAST** beschleunigt die Abbindezeit der Rapid Set Produkte CEMENT ALL, MORTAR MIX und CONCRETE MIX.

VERARBEITUNG

- **SET Control** wird im Mischwasser aufgelöst. NICHT MEHR als 4 Beutel pro 25 kg Sack Rapid Set Reparaturmörtel zugeben. Bei Zugabe von 1 Beutel SET CONTROL auf 25 kg CEMENT ALL, MORTAR MIX oder CONCRETE MIX wird die Abbindezeit um bis zu 20 Min. verlängert. Die Verzögerung der Abbindezeit kann jedoch bei schwankenden physikalischen Parametern (z.B. temperaturbedingt) variieren. Eine Probemischung wird empfohlen, um die gewünschten Eigenschaften auf die jeweiligen, örtlichen Bedingungen abzustimmen. SET Control kann auch mit FLOW Control kombiniert werden.
- **FLOW Control** wird während dem ersten Mischvorgang dem Rapid Set Reparaturmörtel direkt zugegeben. NICHT MEHR als 4 Beutel pro 25 kg Sack Rapid Set Reparaturmörtel zugeben. Die Fließfähigkeit kann jedoch bei schwankenden physikalischen Parametern (z. B. temperaturbedingt) variieren. Eine Probemischung wird empfohlen, um die gewünschten Eigenschaften auf die jeweiligen, örtlichen Bedingungen abzustimmen. FLOW Control kann auch mit SET Control und FAST kombiniert werden.
- **FAST** wird im Mischwasser aufgelöst. NICHT MEHR als 4 Beutel pro 25 kg Sack Rapid Set Reparaturmörtel zugeben. Die Beschleunigung der Abbindezeit kann jedoch bei schwankenden physikalischen Parametern (z. B. temperaturbedingt) variieren. Eine Probemischung wird empfohlen, um die gewünschten Eigenschaften auf die jeweiligen, örtlichen Bedingungen abzustimmen.
  FAST kann auch mit FLOW Control kombiniert werden.

LIEFERFORM

Beutel (Verpackungseinheit 10 Stück)

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



LevelFlor

Stand 10/2026

mineralische, selbstverlaufende, schnellerhärtende Bodenausgleichsmasse

BESCHREIBUNG

LevelFlor ist eine qualitativ hochwertige, innovative, auf spezieller Zementtechnologie basierende, selbstverlaufende Ausgleichsmasse für innen. LevelFlor ist schnellerhärtend und wurde als Ausgleichsschicht konzipiert. Eine finale Deckschicht kann nach 6 - 16 Stunden (bei 20 °C) aufgebracht werden. LevelFlor ist für Neubau als auch für Sanierungen geeignet.

ANWENDUNG

LevelFlor ist eine schnellerhärtende, selbstverlaufende Ausgleichsmasse für innen im Wohnungs- und Industriebau, im Verbund auf zementären Untergründen. LevelFlor ist tragfähig und ein idealer Untergrund für Bodenbeläge wie Linoleum, Textil- und PVC-Beläge, Laminat, Keramik und Naturstein. LevelFlor muss grundsätzlich belegt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Einbaudicke bis 120 mm (siehe Verarbeitung)
- selbstverlaufend
- schnellerhärtend
- schnelle Belegreife
- hochfest
- spannungsarm
- mineralisch
- leicht anzumischen
- pumpbar
- innen

TECHNISCHE DATEN

Qualität	CT-C35-F6	
Körnung	0 - 2 mm	
Farbe	grau	
Brandverhalten	A1fl	
Verarbeitungszeit bei + 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit	ca. 30 Minuten	
Fließzeit	ca. 15 Minuten	
Abbindezeit Anlehnung an DIN EN 196-3	Erstarrungsbeginn ca. 140 Minuten Erstarrungsende ca. 200 Minuten	
Begehbar	nach ca. 3 - 4 Std.	
Belegreife Die Belegreife ist unabhängig von der Schichtstärke und wird durch die Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Es wird empfohlen, die Restfeuchte durch eine geeignete Messung zu prüfen.	diffusionsoffene Beläge (z. B. Fliesen, diffusionsoffene Farbanstriche)	nach ca. 6 Std.
	diffusionsdichte Beläge (z. B. Parkett, Bitumenabdichtung)	nach ca. 16 Std.
Druckfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 24 Stunden > 20,0 N/mm² nach 7 Tagen > 24,0 N/mm² nach 28 Tagen > 34,0 N/mm²	
Biegezugfestigkeit [N/mm²] DIN EN 1015-11	nach 7 Tagen > 7,9 N/mm²	
VOC Gehalt	0 g/L	
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C	
Wasserzugabe	je 25 kg Gebinde ca. 4,75-5,0 l	
Materialverbrauch	je m² je mm ca. 1,7 kg/m²/mm	

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Untergrund

Untergrund vor der Verlegung durch Fräsen und/oder Kugelstrahlen vorbereiten. Evtl. vorhandene Risse, Ausbrüche und schadhafte Fugen sind fachgerecht instand zu setzen. Der Untergrund muss tragfähig, fest, sauber, trocken, rissfrei und frei von losen Teilen, Ölen, Fetten oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen sein.

Oberflächenzugfestigkeit:
- ohne Fahrbeanspruchung ≥ 1,0 N/mm²
- mit Fahrbeanspruchung ≥ 1,5 N/mm²

Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Auf dem vorbereiteten Untergrund KORODUR PC aufbringen (siehe Datenblatt). Oder bei schwierigem Untergrund zweikomponentige Epoxidharz-Grundierung KORODUR TXPK mit feuergetrocknetem Quarzsand Körnung 0,4 - 0,8 mm satt aufbringen (siehe Datenblatt KORODUR TXPK).

Verarbeitung

LevelFlor in ein sauberes, geeignetes Gefäß geben (z. B. KORODUR 30-Liter Mischeimer) und mit ca. 4,75-5,0 l Wasser mittels geeignetem Mischquirl mit mindestens 650 UpM oder Zwangsmischer (z. B. Collmix LevMix oder Hippo-Mixer) ca. 3 - 5 Minuten klumpenfrei und homogen anmischen. Die richtige Konsistenz ist durch Ermittlung des Ausbreitmaßes zu bestimmen. Es wird die Verwendung des „FLOW Kits" mit entsprechender Anleitung empfohlen. LevelFlor wird auf den vorbereiteten und grundierten Untergrund in einer typischen Schichtdicke von 3 - 70 mm verlegt (Schichtdicken von > 70 mm sind nach Prüfung der Rahmenbedingungen / Absprache Anwendungstechnik KORODUR möglich). LevelFlor nivelliert sich innerhalb der 15-minütigen Fließzeit. Um das Material gleichmäßig zu applizieren, wird die Verwendung eines geeigneten Rakels empfohlen. Zum Entfernen von Lufteinschlüssen ist die noch fließfähige Oberfläche mit einer Stachelwalze zu bearbeiten. Für das Erreichen der planmäßigen Sollstärke empfehlen wir das Setzen von Höhenmarken oder andere geeignete Maßnahmen. Die gesamte Fläche ist während der Applikation bis zum Zeitpunkt der Begehbarkeit vor zu schneller Austrocknung gegen Wind, Zugluft, Sonneneinstrahlung etc. zu schützen. Luft- und Materialtemperaturen über 20 °C können das Abbinde- und Festigkeitsverhalten beschleunigen. Die Verarbeitung ist hierauf abzustimmen. Es empfiehlt sich, möglichst kaltes Anmachwasser einzusetzen. Luft- und Materialtemperaturen unter 20 °C können das Abbinde- und Festigkeitsverhalten verlangsamen, besonders bei dünneren Schichtdicken. Wir empfehlen, das Material und/oder das Anmachwasser aufzuwärmen.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
Unter normalen Bedingungen bei + 20 °C ist keine Nachbehandlung erforderlich.
Übermäßig trockene, windige, heiße oder sonnige Bedingungen sind zu vermeiden.

FUGEN

Alle Fugen im Untergrund sind in der Beschichtung zu übernehmen. LevelFlor ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen etc.) zu trennen.

ERGÄNZENDE HINWEISE

Feuchtigkeitsunempfindliche Böden, wie z. B. Fliesen, können nach ca. 6 Stunden verlegt werden. Feuchtigkeitsempfindliche Böden, wie z. B. PVC-Beläge, nach 16 Stunden. Die Hinweise des Herstellers bezüglich Dampfdiffusion und Stauwasser sind zu beachten. Wir empfehlen, die Verarbeitung und Eignung von LevelFlor auf die örtlichen Gegebenheiten abzustimmen sowie das Anlegen von Probeflächen. LevelFlor ist nach 3 - 4 Stunden (bei + 20 °C) begehbar und kann nach 24 Stunden mit gummibereiften Fahrzeugen befahren werden. LevelFlor ist kein fertiger Nutzbelag, die Flächen müssen mit einem Oberbelag, wie z. B. TRU Self-Leveling, TRU PC, TRU SP, NEODUR Level (siehe jeweiliges Datenblatt) oder Fliesen etc. belegt werden. LevelFlor ist für die Verarbeitung mit Fußbodenheizung geeignet, hier gelten die normativen Anforderungen und Aufbauhöhen (DIN 18560).

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



KORODUR MICROTOP®

MICROTOP TW – das Komplettsystem zur Instandsetzung von Trinkwasserbehältern auf rein mineralischer Basis

Geprüft gem. DVGW Arbeitsblatt W 300

MICROTOP® das Komplett-Instandsetzungssystem für Trinkwasserbehälter

MICROTOP Produktübersicht

MICROTOP TW 3 (in natur, weiß*, blau)	Microsilica-vergüteter Spritzmörtel für das Trockenspritzverfahren im Trinkwasserbereich für Dickbeschichtungen von ca. 9-20 mm. TW 3 kann auch per Hand verarbeitet werden. Körnung 0-3 mm. Verarbeitung im Verbund mit Haftbrücke TW BM.
MICROTOP TW 3 HOZ	Microsilica-vergüteter Spritzmörtel mit Hochofenzement für das Trockenspritzverfahren im Trinkwasserbereich für die Reprofilierung und Beschichtung von Flächen, zur Erhöhung der Betondeckung und für das Finish. Verarbeitung im Verbund mit Haftbrücke TW BM.
MICROTOP TW 5	Microsilica-vergüteter Spritzmörtel für das Trockenspritzverfahren im Trinkwasserbereich für Dickbeschichtungen von ca. 10-30 mm. TW 5 kann auch per Hand verarbeitet werden. Körnung 0-5 mm. Verarbeitung im Verbund mit Haftbrücke TW BM.
MICROTOP TW 8	Microsilica-vergüteter Spritzbeton für das Trockenspritzverfahren im Trinkwasserbereich zur Reprofilierung von tieferen Ausbrüchen. TW 8 kann bei kleinen Flächen auch per Hand verarbeitet werden. Körnung 0-8 mm.
MICROTOP TW NSM (in natur, weiß*, blau)	Microsilica-vergüteter Spritzmörtel für das Nassspritzverfahren im Trinkwasserbereich für Dickbeschichtungen in einer Lage bis ca. 20 mm. TW NSM kann auch per Hand verarbeitet werden. Körnung 0-3 mm.
MICROTOP TW NSD	Microsilica-vergüteter Spritzmörtel für das Nassspritz-Dünnstrom- und Dichtstromverfahren im Trinkwasserbereich bis ca. 25 mm. TW NSD kann problemlos gerieben und geglättet, kleine Arbeiten können auch per Hand ausgeführt werden.
MICROTOP TW VSM	Mineralischer Spezialmörtel für Vorspritzarbeiten in Trinkwasserbehältern, sowie anderen wassertechnischen Anlagen. TW VSM kann gespritzt oder per Hand verarbeitet werden.
MICROTOP TW BM (in natur oder weiß*)	Beschichtungsmörtel zur Auskleidung von Trinkwasserbehältern, Rohren und sonstigen trinkwassertechnischen Anlagen in einer Einbaudicke von 3-8 mm. TW BM kann im Nassspritzverfahren als auch von Hand verarbeitet werden.
MICROTOP TW 02 (in natur, weiß*, blau)	Mineralischer, microsilica-vergüteter Dünnschichtmörtel für Trinkwasserbehälter im Nassspritzverfahren für eine Einbaudicke von ca. 2-5 mm. TW 02 kann gespritzt oder per Hand verarbeitet werden.
MICROTOP TW Mineral	Flüssige Oberflächenvergütung auf Silikatbasis zur Verfestigung von mineralischen Baustoffen auf porösen Untergründen – Verkieselungsreaktion (nicht reinweiß).

MICROTOP Produkteigenschaften

MICROTOP TW Spezialmörtel vereinen die Microsilicatechnik mit den geltenden DIN-Vorschriften.

MICROTOP TW Spezialmörtel sind im Nassspritz-Dünnstrom- und Dichtstromverfahren verarbeitbar.

MICROTOP TW Spritzmörtel sind im Trocken- oder Nassspritzverfahren nach DIN 18551 und DIN 1045 verarbeitbar.

MICROTOP TW Spezialmörtel erfüllen alle einschlägigen Anforderungen an Trinkwasserbeschichtungsmörtel und enthalten darüber hinaus nachgewiesenermaßen keine bioverfügbaren Inhaltsstoffe (geprüft vom Hygiene-Institut Gelsenkirchen).

MICROTOP TW ist die ideale Gesamtlösung. Das Materialsystem ermöglicht jeden Aufbau. Bei Neu- oder Altbauten kann dünn- oder dickschichtig beschichtet bzw. instandgesetzt werden.

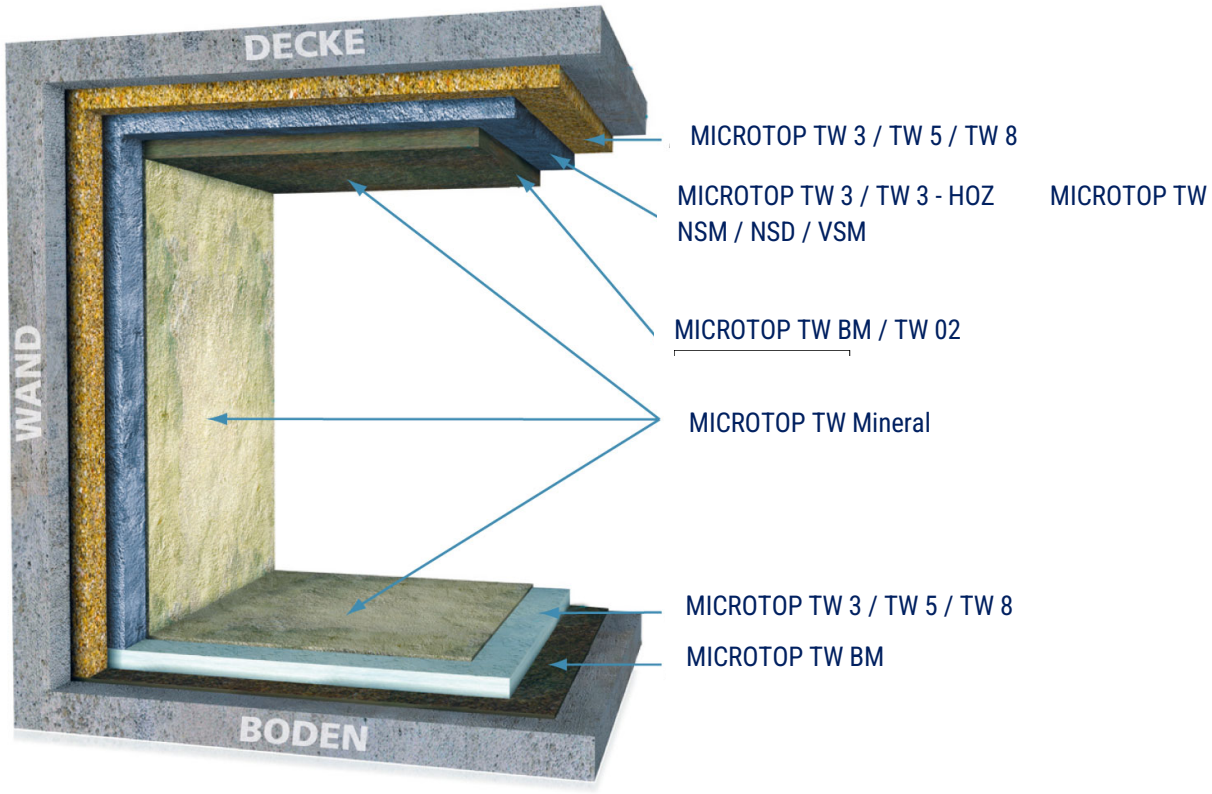
MICROTOP Technische Daten

	Anforderungen DVGW 300	TW 3	TW 5	TW 8	TW NSM TW NSD
Gesamtporosität nach 28 d	≤ 12 Vol.%	≤ 12 Vol.%	≤ 12 Vol.%	≤ 12 Vol.%	≤ 12 Vol.%
Gesamtporosität nach 90 d	≤ 10 Vol.%	≤ 10 Vol.%	≤ 10 Vol.%	≤ 10 Vol.%	≤ 10 Vol.%
W/Z-Wert	≤ 0,5	≤ 0,4-0,5	≤ 0,4-0,5	≤ 0,4-0,5	≤ 0,4-0,5
Luftporengehalt	≤ 5 Vol.%	≤ 3-5 Vol.%	≤ 3-5 Vol.%	≤ 3-5 Vol.%	≤ 3-5 Vol.%
Rohdichte nach DIN 1048 T-2		2,2-2,3 kg/dm³	2,2-2,3 kg/dm³	2,2-2,3 kg/dm³	2,2-2,3 kg/dm³
Druckfestigkeit nach 28 d		≥ 45 N/mm²	≥ 45 N/mm²	≥ 45 N/mm²	≥ 45 N/mm²
Haftzugfestigkeit	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²
Schichtstärken	15 mm ⌀ 5 mm	9 - 20 mm	10 - 30 mm	25 mm	10 - 20 mm

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

MICROTOP® auf rein mineralischer Basis

MICROTOP Schichtaufbau – das System für Boden, Wand und Decke (in versch. Varianten)



MICROTOP Vorteile

Für den Verarbeiter

- im Trockenspritzverfahren verarbeitbar, dadurch größere Förderweiten und höhere Verdichtung durch größere Aufprallenergie
- im Nassspritzverfahren (Dichtstromförderung) verarbeitbar, dadurch geringe Staubentwicklung und gleichbleibender Wasserzementwert
- im Dicht-Dünnstromverfahren
- ideale Verarbeitungseigenschaften
- erfüllt höchste Qualitätsansprüche, da microsilica-vergütet
- keine organischen Zusatzstoffe
- geringer Rückprall dank optimierter Sieblinie
- das System für Boden, Wand und Decke

Für den Betreiber

- erfüllt höchste Ansprüche an Dauerhaftigkeit
- wirtschaftliche Reinigung und Wartung aufgrund hoher Oberflächendichte
- kürzere Bauzeiten, geringere Sanierungskosten
- ansprechende Oberflächenoptik
- einlagig

MICROTOP Qualitätsmanagement

MICROTOP TW Produkte bestehen aus rein mineralischen Stoffen. Durch Qualitätsmanagementsystem, computergesteuerte Produktionsabläufe und jahrelange Entwicklung wird höchste Werktrockenmörtelqualität garantiert.

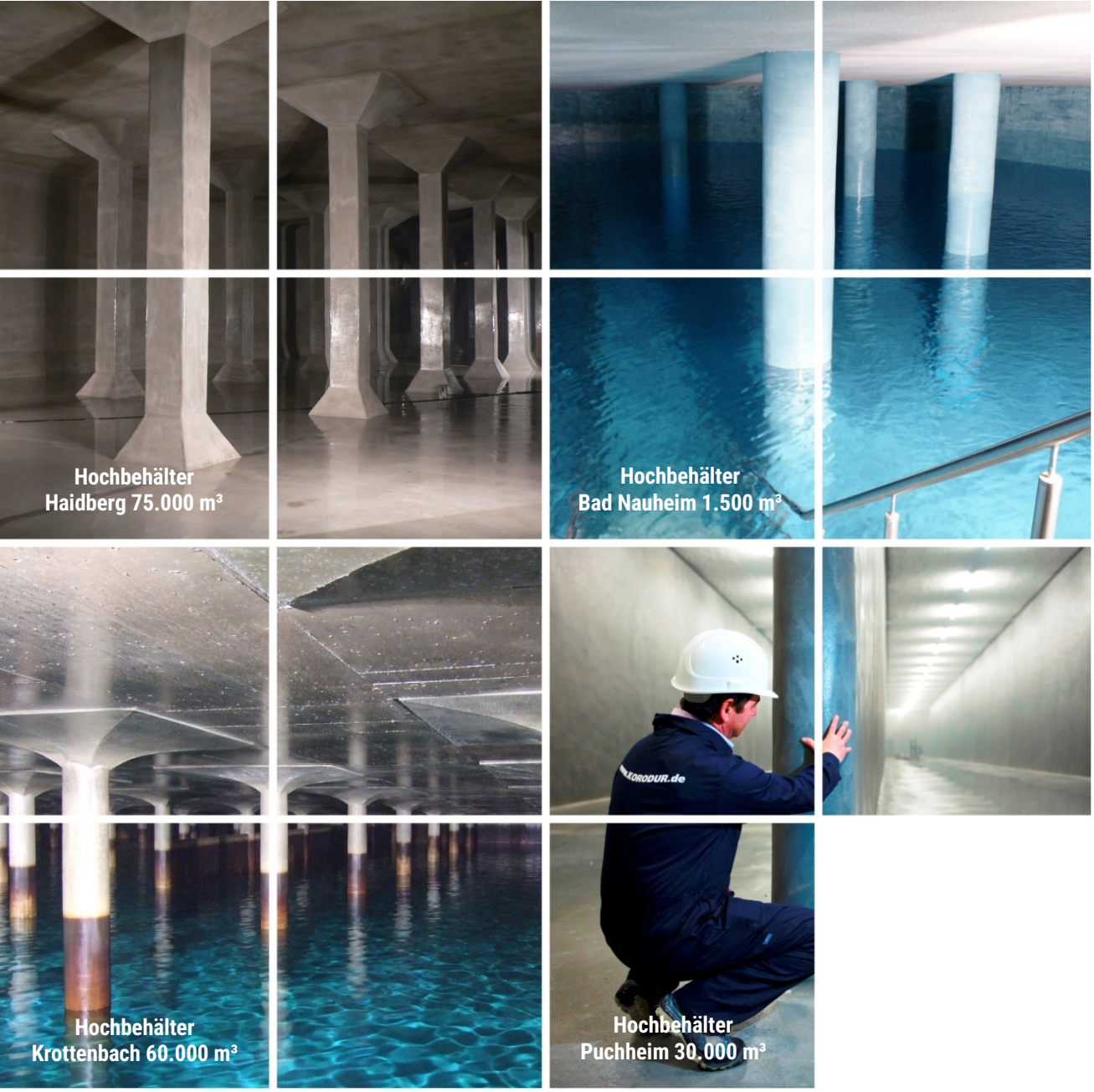
MICROTOP TW Produkte entsprechen den hohen hygienischen Anforderungen und Richtlinien des DVGW.

MICROTOP TW Prüfzeugnisse gem. DVGW Arbeitsblatt W 270 und W 347 vom Hygiene-Institut Gelsenkirchen, LGA Nürnberg und MPVA Neuwied liegen vor.

MICROTOP TW entspricht den neuen DVGW Richtlinien W 300, eingestuft TYP 1 (rein mineralisch).

*Trotz größter Sorgfalt bei Produktion und Auswahl der Rohstoffe lässt es sich bei den MICROTOP Produkten in weiß nicht zu 100% vermeiden, dass vereinzelt Irritationen in Form von Überkorn- und Farbabweichungen bei den Zuschlägen auftreten können. Dies ist den natürlichen Gegebenheiten geschuldet und kein Grund für etwaige Regressansprüche.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



Stand: Oktober 2026

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



MICROTOP TW 02

Stand 10/2026

mineralischer, microsilica-vergüteter Spezialmörtel, geeignet als Korrosionsschutz, Haftbrücke und Spachtel - für den Trinkwasserbereich

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW 02 ist ein rein mineralischer, hydraulisch abbindender, microsilica-vergüteter Spezialmörtel im Trinkwasserbereich.
MICROTOP TW 02 kann gespritzt, gespachtelt, geglättet sowie als Korrosionsschutz und Haftbrücke verwendet werden. MICROTOP TW 02 entspricht den DVGW Arbeitsblättern Typ Klasse 1, W 300 und W 347.

ANWENDUNG

Für die Herstellung von Spritzmörtel im Nassspritzdichtstromverfahren, für die Beschichtung von Flächen sowie zur Erhöhung der Betondeckung und Finish im Trinkwasserbereich.
MICROTOP TW 02 hat ein äußerst geringes Porenvolumen und kann auch als Korrosionsschutz und Haftbrücke eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN

- microsilica-vergütet
- niedriger E-Modul
- geringes Porenvolumen
- wasserdampfdiffusionsoffen
- wasserundurchlässig
- glätt- und spachtelbar, maschinell spritzbar
- gute Haftung, optimaler Verbund

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C30/37
Körnung	0 - 0,2 mm
Farbe	natur
Dichte	ca. 2,04 kg/l
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Wasser / Zementwert (W/Z)	≤ 0,4 - ≤ 0,5
Wasserzugabe	ca. 5 - 6,25 l/25 kg Gebinde
Schichtstärke	ca. 2 - 5 mm
DVGW Arbeitsblatt - Typ Klasse 1, W 300, W 347	☑

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Tragbeton / Altputz (Haftzugfestigkeit mind. ≥ 1,5 N/mm²) ist grundsätzlich zu strahlen, vorzugsweise mit HD-Wasser ≥ 1.000 bar. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Untergrund einen Tag vor der Verarbeitung gründlich vornässen. Evtl. Kiesnester, Lunker usw. müssen mit einer MICROTOP TW 02 Kratzspachtelung egalisiert werden.
Verarbeitung
MICROTOP TW 02 als komplettes Gebinde mit der vorgeschriebenen Wassermenge ca. 3 Minuten mit einem langsam laufenden Quirl anmischen.
Die Applikation erfolgt gem. DIN 18551 per Dichtstromförderung oder Spachteltechnik.

NACHBEHANDLUNG

Die Klimatisierung der Wasserkammern zur Verhinderung von Kondenswasserbildung muss gewährleistet sein, bis das aufgebrachte Material eine ausreichende mechanische Festigkeit erreicht hat. Durch den Einsatz von Luftbefeuchtern muss die relative Luftfeuchte nach der Applikation mind. 10 Tage auf 95 % gehalten werden. Der Wärmeeintrag darf dabei 20 °C nicht übersteigen. Zugluft und größere Luftbewegungen sind zu vermeiden.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



MICROTOP TW BM

Stand 10/2026

mineralischer Beschichtungsmörtel zum Auskleiden von Trinkwasserrohren, Trinkwasserbehältern und anderen Gewerken im Schleuder-, Spritz- und Handauftrag

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW BM ist ein rein mineralischer, hydraulisch abbindender Spezialmörtel zur Innenbeschichtung von Trinkwasserrohren, -behältern sowie anderen Gewerken und entspricht den DVGW Arbeitsblättern Typ Klasse 1, W 300 und W 347.

ANWENDUNG

Für die Innenauskleidung von neuen Trinkwasserrohren, Behältern oder auch für die Rohr-Instandsetzung sowie anderen Gewerken. Hervorragende Verarbeitungs- und Gebrauchseigenschaften durch spezielle Zusammensetzung.
MICROTOP TW BM kann problemlos im Schleuder-, Spritz- und Handauftrag verarbeitet werden.
MICROTOP TW BM ist auch als Haftbrücke für Bodenbeschichtungen und als Korrosionsschutz verwendbar.

EIGENSCHAFTEN

- wasserundurchlässig
- gute Haftung an Beton und Stahl
- korrosionshemmend
- leicht anzumischen
- gut pumpbar

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C 30/37
Körnung	0 – 1 mm
Farbe	natur
Dichte	ca. 2,11 kg/l
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	≥ 35 N/mm²
Biegezugfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	≥ 6 N/mm²
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Wasser / Zementwert (W/Z)	≤ 0,5
Wasserzugabe	ca. 5 – 6,25 l/25 kg Gebinde
Schichtstärke	ca. 5 - 8 mm
DVGW Arbeitsblatt Typ Klasse 1, W 300, W 347	☑

VERARBEITUNG

Untergrund
Der tragfähige Untergrund ist vorzubereiten. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Anschließend vornässen.

Verarbeitung
MICROTOP TW BM als komplettes Gebinde mit der vorgeschriebenen Wassermenge ca. 3 Minuten mit einem langsam laufenden Zwangsmischer/Quirl anmischen.
MICROTOP TW BM ist im Dichtstromverfahren verarbeitbar oder auch von Hand.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
MICROTOP TW BM ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



MICROTOP TW VSM

Stand 10/2026

mineralischer Vorspritzmörtel für Vorspritzarbeiten im Spritz-/ Handauftrag in Trinkwasserbehältern und anderen wassertechnischen Anlagen

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW VSM ist ein rein mineralischer, hydraulisch abbindender Spezialmörtel für Vorspritzarbeiten in Trinkwasserbehältern sowie anderen wassertechnischen Anlagen und entspricht den DVGW Arbeitsblättern Typ Klasse 1, W 347.

ANWENDUNG

Für die Innenauskleidung und Instandsetzung von neuen wie auch alten Trinkwasserbehältern sowie Mauerwerk. Hervorragende Verarbeitungs- und Gebrauchseigenschaften durch spezielle Zusammensetzung.
MICROTOP TW VSM kann problemlos gerieben, geglättet und kleine Arbeiten per Hand ausgeführt werden.

EIGENSCHAFTEN

- gute Haftung an Beton und Stahl
- leicht anzumischen
- gut pumpbar

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C 12/15
Körnung	0 – 2 mm
Farbe	natur
Dichte	ca. 1,98 kg/l
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Wasser / Zementwert (W/Z)	≤ 0,5
Wasserzugabe	ca. 3,75 l/25 kg Gebinde
Schichtstärke	ca. 15 - 20 mm
Ergiebigkeit	ca. 14 l/25 kg Gebinde
DVGW Arbeitsblatt Typ Klasse 1, W 347	☑

VERARBEITUNG

Untergrund
Der tragfähige Untergrund ist vorzubereiten. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Anschließend vornässen.

Verarbeitung
MICROTOP TW VSM als komplettes Gebinde mit der vorgeschriebenen Wassermenge ca. 3 Minuten mit einem langsam laufenden Quirl anmischen.
Die Applikation erfolgt mit allen gängigen Spritzgeräten oder auch von Hand.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
MICROTOP TW VSM ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



MICROTOP TW 3 / TW 5 / TW 8

Stand 10/2026

mineralischer, microsilica-vergüteter Spritzmörtel/ -beton
für das Trockenspritzverfahren im Trinkwasserbereich

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW 3 / TW 5 / TW 8 sind hydraulisch abbindende, microsilica-vergütete Spritzmörtel/ -beton für das Trockenspritz/Dünnstromverfahren im Trinkwasserbereich und entsprechen den DVGW Arbeitsblättern Typ Klasse 1, W 300 und W 347.

- MICROTOP TW 3: Microsilica-Spritzmörtel Körnung 0 - 3 mm
- MICROTOP TW 5: Microsilica-Spritzmörtel Körnung 0 - 5 mm
- MICROTOP TW 8: Microsilica-Spritzbeton Körnung 0 - 8 mm

ANWENDUNG

Für die Herstellung von Spritzmörtel/ -beton im Trockenspritzverfahren, für die Reprofilierung und Beschichtung von Flächen sowie zur Erhöhung der Betondeckung und Finish im Trinkwasserbereich.
Die Materialien werden einlagig verarbeitet und können problemlos gerieben, geglättet und kleine Arbeiten per Hand ausgeführt werden.

EIGENSCHAFTEN

- microsilica-vergütet
- niedriger E-Modul
- geringes Porenvolumen
- wasserdampfdiffusionsoffen
- wasserundurchlässig
- chloridfrei
- abreibfähig und glättbar
- maschinell spritzbar

TECHNISCHE DATEN

Qualität	alle Qualitäten	C 30/37
Körnung	MICROTOP TW 3 MICROTOP TW 5 MICROTOP TW 8	0 - 3 mm 0 - 5 mm 0 - 8 mm
Farbe	MICROTOP TW 3 MICROTOP TW 5 MICROTOP TW 8	natur, weiß natur natur
Dichte	MICROTOP TW 3 MICROTOP TW 5 MICROTOP TW 8	ca. 2,24 kg/l ca. 2,25 kg/l ca. 2,27 kg/l
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C
Wasser / Zementwert (W/Z)	alle Typen	≤ 0,5
Wasserzugabe	MICROTOP TW 3 MICROTOP TW 5 MICROTOP TW 8	ca. 2,5 l/25 kg Gebinde ca. 2,3 l/25 kg Gebinde ca. 2,2 l/25 kg Gebinde
Schichtstärke	MICROTOP TW 3 MICROTOP TW 5 MICROTOP TW 8	ca. 9 - 20 mm ca. 14 - 30 mm ≥ 25 mm
DVGW Arbeitsblatt Typ Klasse 1, W 300, W 347	alle Qualitäten	☑

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Tragbeton / Altputz (Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm²) ist grundsätzlich zu strahlen, vorzugsweise mit HD-Wasser ≥ 1.000 bar. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Untergrund einen Tag vor der Verarbeitung gründlich vornässen.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Verarbeitung
Die Applikation auf die mattfeuchte Oberfläche erfolgt gem. DIN 18551 per Dünnstromförderung, sowohl vorbenetzt als auch trocken. Der W/Z-Wert von ≤ 0,5 ist einzuhalten. Die Überprüfung erfolgt mittels Darrversuch.

NACHBEHANDLUNG

Die Klimatisierung der Wasserkammern zur Verhinderung von Kondenswasserbildung muss gewährleistet sein, bis das aufgebrachte Material eine ausreichende mechanische Festigkeit erreicht hat. Durch den Einsatz von Luftbefeuchtern muss die relative Luftfeuchte nach der Applikation mind. 10 Tage auf 95 % gehalten werden. Der Wärmeeintrag darf dabei 20 °C nicht übersteigen. Zugluft und größere Luftbewegungen sind zu vermeiden.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



MICROTOP TW NSM

Stand 10/2026

mineralischer, microsilica-vergüteter Spritzmörtel für das Nassspritzverfahren im Trinkwasserbereich

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW NSM ist ein rein mineralischer, hydraulisch abbindender, microsilica-vergüteter Spezialmörtel für das Nassspritzverfahren im Trinkwasserbereich und entspricht den DVGW Arbeitsblättern Typ Klasse 1, W 300 und W 347.

ANWENDUNG

Für die Herstellung von Spritzmörtel im Nassspritzverfahren, für die Reprofilierung und Beschichtung von Flächen sowie zur Erhöhung der Betondeckung und Finish im Trinkwasserbereich.
Die Materialien können problemlos gerieben, geglättet und kleine Arbeiten per Hand in Verbindung mit einer Haftbrücke ausgeführt werden.

EIGENSCHAFTEN

- microsilica-vergütet
- niedriger E-Modul
- geringer Rückprall
- geringe Staubentwicklung
- wasserdampfdiffusionsoffen
- wasserundurchlässig
- chloridfrei
- abreibfähig und glättbar
- maschinell spritzbar

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C 30/37
Körnung	0 – 3 mm
Farbe	natur, weiß, blau
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Wasser / Feststoffwert	ca. 0,14 – 0,15
Wasserzugabe	ca. 3,6 l/25 kg Gebinde
Schichtstärke einlagig	ca. 20 mm
DVGW Arbeitsblatt Typ Klasse 1, W 300, W 347	☑

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Tragbeton / Altputz (Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm²) ist grundsätzlich zu strahlen, vorzugsweise mit HD-Wasser ≥ 1.000 bar. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Untergrund einen Tag vor der Verarbeitung gründlich vornässen.

Verarbeitung
MICROTOP TW NSM als komplettes Gebinde mit der vorgeschriebenen Wassermenge ca. 3 Minuten anmischen.
Die Applikation auf die mattfeuchte Oberfläche erfolgt per Dichtstromförderung mit einer geeigneten Schneckenpumpe (z. B. m-tec P 20 mit Rotor/Stator D8/2), einschließlich Treibluft zum Spritzen.

NACHBEHANDLUNG

Die Klimatisierung der Wasserkammern zur Verhinderung von Kondenswasserbildung muss gewährleistet sein, bis das aufgebrachte Material eine ausreichende mechanische Festigkeit erreicht hat. Durch den Einsatz von Luftbefeuchtern muss die relative Luftfeuchte nach der Applikation mind. 10 Tage auf 95 % gehalten werden. Der Wärmeeintrag darf dabei 20 °C nicht übersteigen. Zugluft und größere Luftbewegungen sind zu vermeiden.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

LIEFERFORM 25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



MICROTOP TW Mineral

Stand 10/2026

flüssige Oberflächenvergütung
zur Verkieselung zementärer Oberflächen auf Silikatbasis

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW Mineral ist ein flüssiges, transparentes Oberflächenschutzsystem auf Silikatbasis zur Oberflächenvergütung in Trinkwasserspeicheranlagen. Durch zunehmende Verkieselung wird die Zementmatrix im Laufe der Zeit weiter verbessert und ist gem. DVGW für die Trinkwasseranlagenaufbereitung geeignet.

ANWENDUNG

Für die Verfestigung von mineralischen Oberflächen und gleichzeitiger Oberflächenabdichtung. MICROTOP TW Mineral bewirkt eine Verbesserung der Gefügestruktur durch chemische Reaktion mineralisch gebundener Baustoffe (Verkieselungsreaktion).

EIGENSCHAFTEN

- verbesserte Oberflächeneigenschaften
- erhöhte Dichtigkeit
- wasserabweisende Wirkung
- verbesserte Oberflächenhärte

TECHNISCHE DATEN

Form	flüssig
Farbe	transparent
Dichte	1,14 g/cm³
Viskosität	ca. 100 mPas
pH-Wert	ca. 11,3
Materialverbrauch je nach Porosität des Untergrundes exakte Werte lassen sich durch entsprechende Vorversuche ermitteln	ca. 150 – 250 g/m²

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Untergrund muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein. Untergrund mattfeucht vornässen.

Verarbeitung
Die Applikation erfolgt frühestens nach 7 Tagen mit einem Pinsel oder einem Niederdruck-Spritzgerät (Gartenspritze). Nicht zu fein vernebelt, da ansonsten keine geeignete Reaktion eintritt. Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes werden ein oder mehrere Schritte ausgeführt. Bei schwachsaugendem Untergrund kann MICROTOP TW Mineral 1:1 mit Wasser verdünnt werden.

ERGÄNZENDE HINWEISE

MICROTOP TW Mineral nicht in Aluminium- oder verzinkten Gebinden lagern.

MICROTOP TW Mineral darf nicht im frischen Zustand mit Glas oder Aluminium in Verbindung kommen. Falls doch, mit reichlich Wasser abspülen.

LIEFERFORM

20 kg Kunststoffgebinde

LAGERUNG

Trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebinde lagern. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Nicht kennzeichnungspflichtig gem. GefStoffV. MICROTOP TW Mineral reagiert alkalisch. Haut- und Augenkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Bei Berührung mit den Augen sofort mit viel Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Verschüttetes Material kann sofort mit Sand oder saugfähigem Material aufgenommen werden. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR VM 5 Vergussbeton

Stand 10/2026

mineralischer, hydraulisch abbindender, hochfließfähiger Quellvergussbeton für Vergussarbeiten und Montagen aller Art

BESCHREIBUNG

NEODUR VM 5 ist ein gebrauchsfertiger, nicht schrumpfender, schnellabbindender und frühhochfester Vergussbeton gem. DAfStb Richtlinie VeBMR.
Für Vergussarbeiten und Montagen aller Art, basierend auf hochwertigen KORODUR Zuschlagstoffen.

ANWENDUNG

Für kraftschlüssige Vergussarbeiten, z. B. für Anker- und Montagelöcher, zum Untergießen von Maschinen, Turbinen, Kranbahnschienen, Stahl- und Betonstützen, Geländerpfosten, Rohrdurchführungen und Schwerlastrinnen für Verkehrsflächen.
NEODUR VM 5 ist aufgrund der Endfestigkeiten für höchste dynamische und statische Belastungen geeignet.

EIGENSCHAFTEN

- höchst fließwillig
- schrumpffrei
- schnellabbindend
- hohe Früh- und Endfestigkeit
- gute Haftung an Beton und Stahl
- frost- und tausalzbeständig
- wasserundurchlässig
- chloridfrei
- leicht anzumischen
- für innen und außen

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C80/95						
Körnung	0 - 5 mm						
Druckfestigkeit	≥ 95 N/mm²						
Untergusshöhe/-breite	bis 200 mm						
Quellmaß	≥ 0,1 Vol. %						
Wasserzugabe	ca. 3,0 - 3,2 l/25 kg						
Ergiebigkeit	ca. 12 - 13 l/25 kg						
Fließmaßklasse	a3> 700 mm						
Schwindklasse	SKVB I						
Temperatur	≥ 5 °C						
Feuchtigkeitsklassen bezogen auf Betonkorrosion infolge Alkali-Kieselsäurereaktion. Die Gesteinskörnungen der NEODUR-Produkte entsprechen DIN EN 12620 der Alkaliempfindlichkeitsklasse E1 aus unbedenklichen Vorkommen.	Feuchtigkeitsklasse						
	W0		WF		WA		WS
	erfüllt						
Expositionsklassenzuordnung gem. DIN EN 206-1 / DIN 1045-2	X0	XC	XD	XS	XF	XA**	XM
		1234	123	123	1234	123***	1
	erfüllt						

** bei Sulfatangriff bis 1.500 mg/l
*** mit zusätzlichen Schutzmaßnahmen nach DIN 1045-2, Nachweis der Sulfatbeständigkeit gem. DIN 19573, Anhang C

MITGELTENDE NORMEN / RICHTLINIEN

DAfStb-Richtlinie (VeBMR) Herstellung und Verwendung von zementgebundenen Vergussmörtel und Vergussbeton; DIN EN 1504-3, DIN 12620 und DIN EN 206

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Untergrund muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen Teilen, Staub, Zementschlämme, Ölen und Fetten sein. Untergrund gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden.

Verarbeitung
NEODUR VM 5 als komplettes Gebinde mit der vorgeschriebenen Wassermenge ca. 3 Minuten mit Rührquirl (ca. 400 UpM) anmischen, oder mit geeigneter Misch- u. Pumptechnik zum Beispiel mit S 5 EV EVTM von Putzmeister, PA-BEC von Bau-Maschinen Beckschulte, Project CP 30 BASIC von EUROMAIR, oder mit EMT 75 von ESKA-Maschinentechnik pumpen.

Der Verguss muss hohlraumfrei und ohne Arbeitsunterbrechung erfolgen. Dabei ist auf Entlüftung zu
achten.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
NEODUR VM 5 ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung
lose als Siloware
Big-Bag

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR VM basic

Stand 10/2026

mineralischer, hydraulisch abbindender, hochfließfähiger Quellvergussbeton für Vergussarbeiten und Montagen aller Art

BESCHREIBUNG

NEODUR VM basic ist ein gebrauchsfertiger, nicht schrumpfender, schnellabbindender und frühhochfester Vergussbeton gem. DAfStb Richtlinie VeBMR.
Für Vergussarbeiten und Montagen aller Art, basierend auf hochwertigen KORODUR Zuschlagstoffen.
Geprüft gem. DVGW-Arbeitsblatt W 347 für hygienische Anforderungen in Trinkwasserbereichen.

ANWENDUNG

Für kraftschlüssige Vergussarbeiten, z. B. für Anker- und Montagelöcher, zum Untergießen von Maschinen, Turbinen, Kranbahnschienen, Stahl- und Betonstützen, Geländerpfosten, Rohrdurchführungen und Schwerlastrinnen für Verkehrsflächen.
NEODUR VM basic ist aufgrund der Endfestigkeiten für höchste dynamische und statische Belastungen geeignet sowie für den Einsatz im Trinkwasserbereich entsprechend der Trinkwasserverordnung.

EIGENSCHAFTEN

- höchst fließwillig
- schrumpffrei
- schnellabbindend
- hohe Früh- und Endfestigkeit
- gute Haftung an Beton und Stahl
- frost- und tausalzbeständig
- wasserundurchlässig
- chloridfrei
- leicht anzumischen
- für innen und außen

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C55/67						
Körnung	0 - 5 mm						
Druckfestigkeit [N/mm²]	nach 1 Tag ≥ 40 N/mm² nach 7 Tagen ≥ 60 N/mm² nach 28 Tagen ≥ 75 N/mm²						
Untergusshöhe/-breite	15 - 200 mm						
Quellmaß	≥ 0,1 Vol. %						
Wasserzugabe	ca. 3,0 – 3,2 l/25 kg Gebinde						
Ergiebigkeit	ca. 12 - 13 l/25 kg						
Fließmaßklasse	a3> 700 mm						
Schwindklasse	SKVB II						
Temperatur	≥ 5 °C						
Feuchtigkeitsklassen bezogen auf Betonkorrosion infolge Alkali-Kieselsäurereaktion. Die Gesteinskörnungen der NEODUR-Produkte entsprechen DIN EN 12620 der Alkaliempfindlichkeitsklasse E1 aus unbedenklichen Vorkommen.	Feuchtigkeitsklasse						
	W0		WF		WA		WS
	erfüllt						
Expositionsklassenzuordnung gem. DIN EN 206-1 / DIN 1045-2	X0	XC	XD	XS	XF	XA**	XM
		1234	123	123	1234	123***	1
	erfüllt						

** bei Sulfatangriff bis 1.500 mg/l
*** mit zusätzlichen Schutzmaßnahmen nach DIN 1045-2, Nachweis der Sulfatbeständigkeit gem. DIN 19573, Anhang C

MITGELTENDE NORMEN / RICHTLINIEN

DAfStb-Richtlinie (VeBMR) Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussmörtel und Vergussbeton; DIN EN 1504-3, DIN 12620, DIN EN 206 und DVGW-Arbeitsblatt W 347.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Untergrund muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen Teilen, Staub, Zementschlämmen, Ölen und Fetten sein. Untergrund gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden.

Verarbeitung
NEODUR VM basic als komplettes Gebinde mit der vorgeschriebenen Wassermenge ca. 3 Minuten mit Rührquirl (ca. 400 UpM) anmischen, oder mit geeigneter Misch- u. Pumptechnik zum Beispiel mit S 5 EV EVTM von Putzmeister, PA-BEC von Bau-Maschinen Beckschulte, Project CP 30 BASIC von EUROMAIR, oder mit EMT 75 von ESKA-Maschinentechnik pumpen.

Der Verguss muss hohlraumfrei und ohne Arbeitsunterbrechung erfolgen. Dabei ist auf Entlüftung zu
achten.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
NEODUR VM basic ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR SVM 03 / SVM 4

Stand 10/2026

mineralische, hydraulisch abbindende, hochfließfähige Schnellvergussmörtel für Vergussarbeiten und Montagen aller Art

BESCHREIBUNG

NEODUR SVM 03 und SVM 4 Schnellvergussmörtel sind gebrauchsfertige, frühhochfeste Schnellvergussmörtel für Vergussarbeiten und Montagen aller Art, basierend auf hochwertigen KORODUR-Zuschlagstoffen.

- NEODUR SVM 03: Körnung 0 - 0,5 mm
- NEODUR SVM 4: Körnung 0 - 3 mm

ANWENDUNG

Für schnelle und kraftschlüssige Vergussarbeiten, z. B. für Anker- und Montagelöcher, zum Untergießen von Maschinen, Turbinen, Kranbahnschienen, Stahl- und Betonstützen, Geländerpfosten, Konstruktionen für Signaleinrichtungen, Hochregalstützen, Rohrdurchführungen und Schwerlast-Rinnen für Verkehrsflächen. NEODUR SVM 4 ist besonders zum Verguss von Fahrleitungsmasten zur Elektrifizierung von Bahnstrecken geeignet.

EIGENSCHAFTEN

- schnellabbindend
- höchst fließwillig
- schnelle Anfangsfestigkeiten (kurzfristig belastbar)
- gute Haftung an Beton und Stahl
- wasserundurchlässig
- chloridfrei
- leicht anzumischen
- für innen und außen

TECHNISCHE DATEN

Qualität	NEODUR SVM 03 NEODUR SVM 4	C50/60 C35/45
Körnung	NEODUR SVM 03 NEODUR SVM 4	0 - 0,5 mm 0 - 3 mm
Druckfestigkeit [N/mm²]	NEODUR SVM 03	nach 1 Stunde ≥ 8 N/mm² nach 24 Stunden ≥ 23 N/mm² nach 28 Tagen ≥ 55 N/mm²
	NEODUR SVM 4	nach 1 Stunde ≥ 7 N/mm² nach 24 Stunden ≥ 15 N/mm² nach 28 Tagen ≥ 40 N/mm²
Untergusshöhe /-breite	NEODUR SVM 03 NEODUR SVM 4	ca. 5 - 30 mm ca. 10 - 50 mm
Wasserzugabe	NEODUR SVM 03 NEODUR SVM 4	ca. 5,3 l/25 kg ca. 3,0 l/25 kg
Ergiebigkeit	alle Qualitäten	ca. 12 - 13 l/25 kg
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- u. Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C

VERARBEITUNG

Untergrund

Der Untergrund muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen Teilen, Staub, Zementschlämme, Öl und Fetten sein. Untergrund gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Verarbeitung
NEODUR Schnellvergussmörtel als komplettes Gebinde mit der vorgeschriebenen Wassermenge ca. 1 - 2 Minuten mit einem geeigneten Zwangsmischer, oder mit Rührquirl (ca. 400 UpM) anmischen. Der Verguss muss hohlraumfrei, ohne Arbeitsunterbrechung erfolgen. Dabei ist auf Entlüftung zu achten.

NACHBEHANDLUNG
Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR Schnellvergussmörtel sind vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen.

LIEFERFORM
25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG
Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 3 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR AM Super / AM Plus

Stand 10/2026

mineralische, schnellabbindende Ankermörtel
für die kraftschlüssige Verankerung von Gebirgsankern aller Art

BESCHREIBUNG

NEODUR AM Super und AM Plus sind werksmäßig hergestellte, gebrauchsfertige, schrumpfungsfreie Ankermörtel für die kraftschlüssige Verankerung von Gebirgsankern aller Art.

ANWENDUNG

Für die kraftschlüssige Verankerung im Berg- und Tunnelbau, für Sohle, Stoß und First.

EIGENSCHAFTEN

- schrumpffrei (kontrollierte Volumenvergrößerung)
- gute Haftung auch über Kopf in senkrechten Bohrlöchern
- chloridfrei
- leicht anzumischen
- hohe Anfangs- und Endfestigkeiten
- frostbeständig
- pumpfähig

TECHNISCHE DATEN

Qualität	NEODUR AM Super NEODUR AM Plus	C50/60 C70/85
Körnung	alle Qualitäten	0 - 1 mm
Druckfestigkeit [N/mm²] nach 28 Tagen	NEODUR AM Super NEODUR AM Plus	≥ 55 N/mm² ≥ 80 N/mm²
Quellmaß	alle Qualitäten	≥ 0,1 Vol. %
Wasserzugabe	alle Qualitäten	ca. 5,0 l/25 kg
Ergiebigkeit	alle Qualitäten	ca. 12 l/25 kg
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Untergrund muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen Teilen, Staub, Zementschlämme, Ölen und Fetten sein. Untergrund gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden.

Verarbeitung
NEODUR AM Super / AM Plus als komplettes Gebinde mit der vorgeschriebenen Wassermenge ca. 3 Minuten mit einem geeigneten Zwangsmischer anmischen.
Die Verfüllung muss hohlraumfrei und ohne Arbeitsunterbrechung erfolgen. Dabei ist auf Entlüftung zu achten.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.
NEODUR AM Super / AM Plus ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR MSM 3 / MSM 5 / MSB 8

Stand 10/2026

mineralische, microsilica-vergütete Spritzmörtel/ -beton
für das Trockenspritzverfahren

BESCHREIBUNG

NEODUR MSM 3, MSM 5 und MSB 8 sind hydraulisch abbindende, microsilica-vergütete Spritzmörtel/
-beton für das Trockenspritzverfahren in Anlehnung an DIN 18551.

- NEODUR MSM 3: Körnung 0 - 3 mm
- NEODUR MSM 5: Körnung 0 - 5 mm
- NEODUR MSB 8: Körnung 0 - 8 mm

ANWENDUNG

Für die Herstellung von Spritzmörtel/-beton im Trockenspritzverfahren, Neubau und Instandsetzung, z. B. für Betoninstandsetzung, Trinkwasserbehälter, Tunnelbau, Spezialtiefbau, Hang- und Baugrubensicherung und zur Verstärkung bestehender Konstruktionen. Die Materialien können problemlos über Kopf verarbeitet, gerieben und geglättet werden.

EIGENSCHAFTEN

- microsilica-vergütet
- rückprallarm
- wasserundurchlässig
- frost- und tausalzbeständig
- gute Haftung an Beton und Stahl
- chloridfrei
- abreibfähig und glättbar
- maschinell spritzbar, auch über Kopf

TECHNISCHE DATEN

Qualität	alle Qualitäten	C35/45
Körnung	NEODUR MSM 3 NEODUR MSM 5 NEODUR MSB 8	0 - 3 mm 0 - 5 mm 0 - 8 mm
Farbe	alle Qualitäten	zementgrau
Schichtstärke	alle Qualitäten	ca. 15 - 50 mm, einlagig
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- u Untergrundtemp.	alle Qualitäten	≥ 5 °C
Ergiebigkeit	alle Qualitäten	ca. 12 l/25 kg

VERARBEITUNG

Untergrund
Der Tragbeton (Oberflächenzugfestigkeit ≥ 1,5 N/mm²) ist vorzubereiten. Die Oberfläche säubern, lose Teile wie Staub, Zementschlämme bis zum tragfähigen Untergrund entfernen und ggf. aufrauen. Lose Bewehrung entfernen und eventuell neue Bewehrung schwingungsfrei einbringen. Untergrund gründlich bis zur Kapillarsättigung vornässen.

Verarbeitung
Die Applikation auf die mattfeuchte Oberfläche erfolgt gem. DIN 18551 im Trockenspritzverfahren. Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei einem Abstand von ca. 1 m und einem Winkel von 90° zur Wand erreicht.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR Spritzmörtel/-beton sind vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR PFM 1K Easyfix

Stand 10/2026

fix- und fertig, 1-komponentiger Pflasterfugenmörtel zur Verfugung von Pflasterflächen

BESCHREIBUNG

NEODUR PFM 1K Easyfix ist ein fix- und fertig gemischter 1-komponentiger Pflasterfugenmörtel, vakuumverpackt und einfach zu verarbeiten.

ANWENDUNG

Für die Verfugung und Sanierung von Pflasterflächen. Für leichte Belastung, nur für Fußgängerbereiche wie z. B. Terrassen, Gehwege, für Fugenbreiten ab 5 mm und Fugentiefen ab 30 mm. Die verfugte Steinoberfläche bleibt nahezu harzfilmfrei.

EIGENSCHAFTEN

- fix- und fertig gemischt
- stark wasserdurchlässig
- nahezu harzfilmfrei
- wasserbeständig
- für „do-it-yourself'ler" geeignet
- vakuumverpackt
- trittsicher
- kein Unkrautdurchwuchs
- kein Zementschleier
- auch bei Nieselregen verarbeitbar

TECHNISCHE DATEN

Farbe	natur / steingrau / basalt
Festmörtelrohdichte	ca. 1,37 kg/dm³
Druckfestigkeit [N/mm²]	≥ 4,0 N/mm²
Biegezugfestigkeit [N/mm²]	≥ 2,2 N/mm²
Statischer E-Modul [N/mm²]	ca. 690 N/mm²
Wasserdurchlässigkeit	3,91 · 10^{-3} m/s
Verarbeitungszeit	ca. 20 – 30 Minuten
Temperatur	Untergrund > 8 °C Verarbeitung > 10 °C
Belastung	begehbar nach 24 Stunden Freigabe der Fläche nach 6 Tagen

Verbrauchstabelle NEODUR PFM 1K Easyfix (Farbe natur) in kg je m²

Beispiel Steingröße	4	6	8	10	12	14	16	18	20	30	40
4	9	8	7	5	6	6	6	6	6	5	5
6	8	7	6	5	5	5	5	5	5	4	4
8	7	6	5	5	4	4	4	4	4	3	3
10	7	5	5	4	4	4	4	3	3	3	3
20	6	5	4	3	3	3	3	2	2	2	2
30	5	4	4	3	3	2	2	2	2	2	1

Berechnungsgrundlage: Fugentiefe Ø 30 mm / Fugenbreite Ø 5 mm. Diese Tabelle ist eine Berechnungshilfe. Durch die natürliche Form der Pflastersteine können sich Abweichungen ergeben. Die Steingröße Länge x Breite ist in cm angegeben. Verbrauch bei Zusatzfarbe: steingrau ca. + 3 % / basalt ca. + 5 %. Die Verbrauchsangaben kg/m² - gerundet.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

VERARBEITUNG

Untergrund
Die zu verfugenden Pflasterflächen müssen so angelegt werden, dass keine Gefügelockerung und Absinken des Belages durch spätere Belastungen entstehen kann. Die entsprechenden Merkblätter und Vorschriften für die Herstellung von Pflasterflächen sind zu beachten. Der gesamte Aufbau muss wasserdurchlässig sein. Fugen mindestens 30 mm tief reinigen, Mindestfugenbreite 5 mm. Vor der Verfugung ist die Fläche grundsätzlich von Verschmutzungen jeglicher Art zu reinigen. Angrenzende, nicht zu verfugende Flächen werden abgeklebt. Fläche vornässen. Saugfähige Flächen sowie höhere Untergrundtemperaturen erfordern ein intensiveres Vornässen

Verarbeitung
Eimerdeckel öffnen, Vakuumbeutel entnehmen, aufschneiden und den Pflasterfugenmörtel gleichmäßig und vollständig auf die Fläche schütten und mit einem groben Straßenbesen oder Gummischieber tief, fest und verdichtend in die Fugen einarbeiten. Um die Fuge noch besser zu verdichten, kann der frisch eingebrachte Pflasterfugenmörtel mit einem Wassersprühstrahl gründlich nachgeschlämmt werden. Nachgesackte Fugen erneut mit Pflasterfugenmörtel auffüllen. Stehendes Wasser in der frischen Verfugung vermeiden - es ist für ausreichendes Gefälle zu sorgen. Anschließend die Fläche vorsichtig mit einem feinen Haarbesen abkehren, bis diese von allen Mörtelresten befreit ist. Abgekehrt wird diagonal zur Fuge. Abgekehrtes Material wird nicht mehr verwendet. Restanhaftungen auf der Steinoberfläche lassen sich noch nach 24 Stunden mit einem groben Straßenbesen entfernen.

Ein Regenschutz bei Nieselregen ist nicht notwendig. Bei Dauer- oder Starkregen ist die frisch verfugte Fläche ca. 24 Stunden vor Regen zu schützen. Dabei darf der Regenschutz (Baufolie/Abdeckplane) direkt auf die Fläche aufgelegt werden. Während der ersten Zeit kann ein hauchdünner Kunstharzfilm auf der Steinoberfläche verbleiben, der die Farbgebung des Steines intensiviert und vor Verschmutzungen schützt. Dieser Film verschwindet jedoch bei freier Bewitterung der Fläche und durch Abrieb im Laufe der Zeit.

ERGÄNZENDE HINWEISE

Nicht in „Dauer-Nassbereichen“ einsetzen (Schwimmbäder, Brunnen, Ablaufrinnen, Tropfkanten, etc.). Wasserspeicherndes Moos, Laub und Unkraut regelmäßig von der Fugenoberfläche entfernen. Nur bei wasserdurchlässigem Unterbau verwenden. Der Mörtel kann sich bei dauernder Wasserbelastung / stehendem Wasser langsam auflösen. Nur im Außenbereich verwenden. Keine Lösemittel / lösemittelhaltigen Farbvertiefer / Imprägnierungen auf dem Pflasterfugenmörtel verwenden

LIEFERFORM

25 kg Kunststoffgebinde

LAGERUNG

Frostfrei und trocken im Originalgebinde. Haltbarkeitsdauer im verschlossenen Originalgebinde ca. 12 Monate.

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de



NEODUR Pflasterfugenmörtel

dauerhaft. wasserdurchlässig. trittsicher.

WH KORODUR

Pflasterfugenmörtel auf Kunstharzbasis

NEODUR PFM 1K Easyfix	NEODUR PFM-EP	NEODUR PFM-PU
1-komp. Pflasterfugenmörtel fix- und fertig gemischt	**2-komp. EP-Pflasterfugenmörtel**	**2-komp. PU-Pflasterfugenmörtel UV-beständig**
Farben: natur, steingrau, basalt	Farben: sandfarben, grau	Farben: sandfarben, grau, basalt

Beschreibung / Anwendung

NEODUR PFM 1K Easyfix
ist ein fertig formulierter, vakuumverpackter, wasserdurchlässiger 1-komp. Pflasterfugenmörtel.

Für die Verfugung und Sanierung von Pflasterflächen für Fußgängerbereiche usw.
Für Fugenbreiten ab 5 mm und Fugentiefen ab 30 mm. Die verfugte Steinoberfläche bleibt nahezu harzfilmfrei.

NEODUR PFM-EP
ist ein fertig formulierter, wasserdurchlässiger 2-komp. Epoxidharzmörtel.

Zur Neuverfugung und Fugensanierung von Natur-, Beton- und Klinkerstein-pflasterflächen in Fußgängerzonen, Gartenanlagen, Gehwegen, Innenhöfen, Garagenauffahrten und Straßen-pflasterungen. Für leichte und mittlere Belastung.

NEODUR PFM-PU
ist ein fertig formulierter, stark wasser-durchlässiger 2-komp. Fugenmörtel auf Polyurethanharzbasis.

Speziell für die Verfugung und Sanierung von beschichteten und sensiblen Betonsteinplatten, Betonsteinpflaster, Natursteinpflaster, Natursteinplatten und Klinkerbelägen, z. B. in Fußgängerbereichen wie Terrassen oder Gehwege. Für Fugen-breiten ab 5 mm und Fugentiefen ab 30 mm.

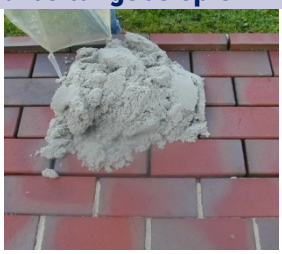
Technische Daten

NEODUR PFM 1K Easyfix		NEODUR PFM-EP		NEODUR PFM-PU	
Festmörtelrohdichte	1,37 kg/dm³	**Festmörtelrohdichte**	1,60 kg/dm³	**Festmörtelrohdichte**	1,59 kg/dm³
Biegezugfestigkeit	2,2 N/mm²	**Biegezugfestigkeit**	8,0 N/mm²	**Biegezugfestigkeit**	7,1 N/mm²
Druckfestigkeit	4,0 N/mm²	**Druckfestigkeit**	24,0 N/mm²	**Druckfestigkeit**	17,9 N/mm²
Statischer E-Modul	690 N/mm²	**Statischer E-Modul**	2.640 N/mm²	**Statischer E-Modul**	1.350 N/mm²
Wasserdurch-lässigkeitswert (Fugenanteil von 10 %)	3,90 • 10^{-3} m/s = 12 l/min/m²	**Wasserdurch-lässigkeitswert** (Fugenanteil von 10 %)	4,96 • 10^{-3} m/s = 15 l/min/m²	**Wasserdurch-lässigkeitswert** (Fugenanteil von 10 %)	4,95 • 10^{-3} m/s = 14,9 l/min/m²
Verarbeitungszeit	ca. 20-30 Min.	**Verarbeitungszeit**	ca. 20-30 Min.	**Verarbeitungszeit**	ca. 20-30 Min.
Untergrundtemp.	> +8 °C	**Untergrundtemp.**	> 0° / +25 °C	**Untergrundtemp.**	> +7 °C
Verarbeitungstemp.	> +10 °C	**Begehbar**	nach 24 Std.	**Begehbar**	nach 24 Std.
Begehbar	nach 24 Std.	**Freigabe der Fläche**	nach 6 Tagen	**Freigabe der Fläche**	nach 6 Tagen
Freigabe der Fläche	nach 6 Tagen				

Verarbeitungsbeispiel NEODUR PFM 1K Easyfix – einfach. sicher. schnell.



Pflasterfugenmörtel auf vorbereitete, vor-genässte Fläche



gleichmäßig und voll-ständig auf die Fläche schütten und mit



Straßenbesen oder Gummiwischer tief, fest und verdichtend



in die Fugen einarbeiten. Im Anschluss



vorsichtig mit feinem Haarbesen diagonal Mörtelreste abfegen.

Pflasterfugenmörtel auf Zementbasis

NEODUR PFM-ZE grau	NEODUR PFM-ZE flex	Rapid Set MORTAR MIX
Zementärer Pflasterfugenmörtel	**Zementärer, kunststoffvergüteter Pflasterfugenmörtel flexibel**	**Zementärer, schnellerhärtender Reparaturmörtel**
zur Verfugung von Pflasterflächen in starrer Bauweise für mittlere bis schwere Belastungen	zur Verfugung von Plattenflächen in starrer Bauweise für mittlere bis schwere Belastungen	zum Verfüllen und Egalisieren von Pflaster für barrierefreie Zugänge gem. DIN 18040-3 (2014-12)

Beschreibung / Anwendung

NEODUR PFM-ZE grau
ist ein Werktrockenmörtel gem. DIN 18557 auf Zement- und Natursandbasis (0 - 2 mm) mit Additive zur Verbesserung der Mörtel-
eigenschaften. Frost- und tausalzbeständig nach CDF. Chromatarm gem. TRGS 613. Nicht brennbar (A1) gem. DIN 4102.

Zur Neuverfugung von Naturstein- und Betonpflaster, Pflasterzeilen und -rinnen in starrer Bauweise für Bauklasse IV bis VI.

NEODUR PFM-ZE flex
ist ein Werktrockenmörtel gem. DIN 18557 auf Zement- und Natursandbasis (0 - 2 mm) mit Additive zur Verbesserung der Mörtel-eigenschaften. Frost- und tausalzbeständig nach CDF. Chromatarm nach TRGS 613. Nicht brennbar (A1) nach DIN 4102.

Zur Neuverfugung von Naturstein- und Betonplatten in starrer Bauweise für Bauklasse IV bis VI.

Rapid Set MORTAR MIX
ist ein mineralischer, schnell erhärtender, schwundneutraler, multifunktional einsetzbarer Reparaturmörtel, geeignet für Betoninstandsetzungen aller Art.

Ältere Pflasterungen stellen Radfahrer, Rollstuhlfahrer, Benutzer von Rollatoren oder Kinderwagen vor große Probleme. Mit MORTAR MIX können Pflasterflächen saniert werden, ohne sie kostspielig ersetzen zu müssen. Nach wenigen Stunden sind die neu verfugten und ggf. gefrästen Flächen wieder nutzbar sowie sicher, rutschfest und barrierefrei.

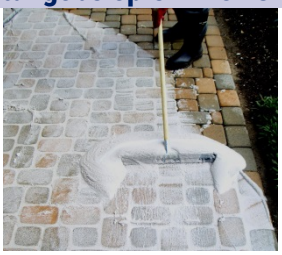
Technische Daten

NEODUR PFM-ZE grau		NEODUR PFM-ZE flex		Rapid Set MORTAR MIX	
Druckfestigkeit	> 50,0 N/mm²	**Druckfestigkeit**	> 50,0 N/mm²	**DF nach 60 Min.**	> 17,0 N/mm²
Biegezugfestigkeit	> 7,0 N/mm²	**Biegezugfestigkeit**	> 7,0 N/mm²	**DF nach 180 Min.**	> 28 N/mm²
Haftzugfestigkeit	> 1,0 N/mm²	**Haftzugfestigkeit**	> 1,0 N/mm²	**Haftzugfestigkeit**	> 3,5 N/mm²
Verarbeitungszeit	ca. 40 Min.	**Verarbeitungszeit**	ca. 40 Min.	**Verarbeitungszeit**	ca. 20 Min.
Verarbeitungstemp.	5 °C / 25 °C	**Verarbeitungstemp.**	5 °C / 25 °C	**Verarbeitungstemp.**	5 °C / 25 °C
Begehbar	nach 24 Std.	**Begehbar**	nach 24 Std.	**Belastbar**	nach 60 Min.
Befahrbar mit PKW	nach 7 Tagen	**Befahrbar mit PKW**	nach 7 Tagen	**Befahrbar mit PKW**	nach 120 Min.
Voll belastbar	nach 14 Tagen	**Voll belastbar**	nach 14 Tagen	**Voll belastbar**	nach 180 Min.
Frost-, tausalzbeständig	☑	**Frost-, tausalzbeständig**	☑	**Frost-, tausalzbeständig**	☑
DNV Anforderungen		**DNV Anforderungen**		**Mineralisch**	
Mineralisch	☑	**Mineralisch**	☑	**Sulfatbeständig**	☑
	☑		☑		☑

Verarbeitungsbeispiel NEODUR PFM-EP – wasserdurchlässig. dauerhaft. belastbar.



Vorbereitete Pflasterfläche vornässen



gemischten Mörtel mit Gummiwischer einschlämmen



mit Straßenbesen tief und verdichtend in die Fugen einarbeiten



anschließend mit Haarbesen diagonal abfegen



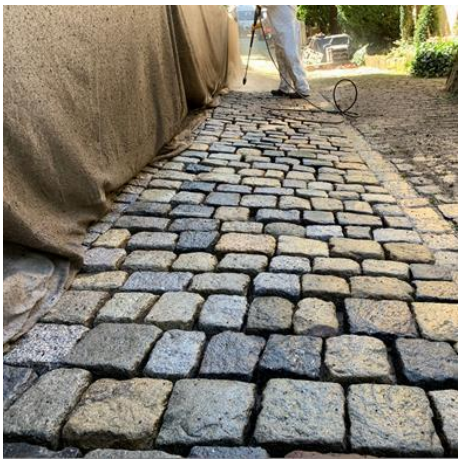
bis die Fläche kompl. von allen Mörtelresten befreit ist.

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

Barrierefreie Pflasterverfugung mit MORTAR MIX



Reinigen der Fläche mit Bürstenmaschine



Reinigung mit Wasserhochdruck



Mischen mit Zwangsmischer



Verfugung mit MORTAR MIX



Verfugung mit MORTAR MIX



Fräsen/Egalisieren mit Fräsmaschine



anschließende Reinigung



gefräste und gereinigte Fläche



fertige, barrierefreie Fläche

Stand: Oktober 2026

HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de